СИНТЕЗ АКМ

НОВОСТИ ИНВЕСТИЦИОННОГО ПРОЕКТА КОМПАНИИ МЕТАФРАКС КЕМИКАЛС
№ 9-10 (93-94) МАРТ 2021 Г.

Компания «Дельта» возводит агрегат меламина **1-8**

КОМПАНИЯ «ДЕЛЬТА» ВОЗВОДИТ АГРЕГАТ МЕЛАМИНА

После успешного завершения масштабных работ на объектах производства аммиака, руководство пермской строительно-монтажной компании «Дельта» приняло предложение генподрядчика зоны ISBL УК «Уралэнергострой» участвовать в монтажных работах на строящемся агрегате меламина в качестве ведущей субподрядной организации.

Продолжение на стр. 2

МЕТАФРАКС КЕМИКАЛС

CASALE

НИИК НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ И ПРОЕКТНЫЙ ИНСТИТУТ КАРБАМИДА

УЭС

КОМПАНИЯ «ДЕЛЬТА» ВОЗВОДИТ АГРЕГАТ МЕЛАМИНА

Продолжение.
Начало на стр. 1

1

В конце декабря 2020 года вдоль основного проезда на третьей террасе разместились «бытовки» монтажников СМК «Дельта». В январе с южной стороны насосной станции агрегата меламина был установлен гусеничный кран грузоподъёмностью 25 тонн. И к работам на всех отметках насосной станции меламина приступили монтажники и сварщики.

2

Как сообщил «Синтезу АКМ» начальник участка Александр Фатеев, основное внимание руководства компании сосредоточено на объектах зоны А20 (контур синтеза аммиака), где завершаются работы по устранению замечаний (на фото 1), и специалисты

«Дельты» самым непосредственным образом участвуют в пусконаладочных работах.

На стройплощадке будущего производства меламина нарастает объём работ по монтажу трубных сборок и узлов, для этого пришлось мобилизовать и в зоне U40 (агрегат меламина) более половины списочного состава всех работающих. Подтверждением слов Александра Николаевича является справка генподрядчика УК «УЭС» от 24 марта. В документе говорится, что в зоне синтеза аммиака трудятся 45 человек, а на объектах U40 уже занято 77 работников «Дельты». В том числе получением и сортировкой материалов сегодня заняты 17 человек, 25 заняты монтажом опор, а 34 работника задействованы непосредственно на монтаже трубопроводов.

Объёмы работ на объектах производства меламина, порученные компании «Дельта», «Синтезу АКМ» сообщил технический директор УК «Уралэнергострой» Анатолий Минаков. «Всего работникам субподрядной структуры предстоит смонтировать 125 тонн опор и заварить 60 тысяч дюйм-стыков трубопроводов, - пояснил Анатолий Николаевич. - По состоянию на 24 марта уже смонтировано 92 тонны опор и сдано 3885 дюйм-стыков».

Монтажники под руководством мастеров строительно-монтажных работ Алексея Комягина и Андрея Чаадаева (на фото 2 слева направо) занимаются обвязкой насосного оборудования в помеще-

3

4

5

ниях большой и малой насосной станции мелами-на, обвязкой аппаратов и сваркой трубопроводов на всех отметках технологической этажерки (на фото 3). К слову, Андрей Сергеевич тщательно проверяет выполнение заданий и остаётся удовлетворённым качеством выполнения работниками компании трубных соединений и узлов, изготовления тройников, врезки штуцеров и приварки отводов к основной трубе (на фото 4 и 5).

Здесь же, на 24-й отметке, два звена (в одном звене сварщик и два слесаря) монтируют сложные и тяжёлые трубные сборки коллекторов системы отходящих газов от кристаллизаторов до входных штуцеров вакуумных конденсаторов (на фото 6). Эта работа усложняется

6

отсутствием возможности прибегнуть к помощи грузоподъёмной техники, так как кровля оказалась уже смонтированной. Монтажники используют в работе электролебёдку, ручные тали и рычажные лебёдки. С их помощью был поднят распределительный коллектор весом 1500 кг над первым конденсатором. Затем на верхние седлообразные торцы двух патрубков опустили коллектор, сделали обводку по периметру прилегания, коллектор развернули по оси и вырезали стыковые окна (на фото 7). Обработали стыки, снимая фаску, и опустили в проектное положение. Несложно, но и эта работа заняла много времени.

7

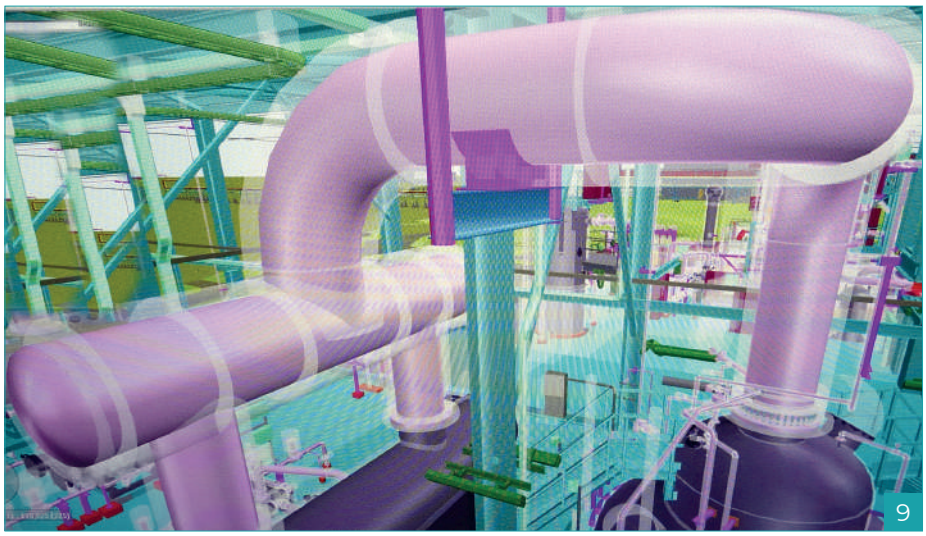
Более сложным представляется монтаж основного, изогнутого по осям, кол-

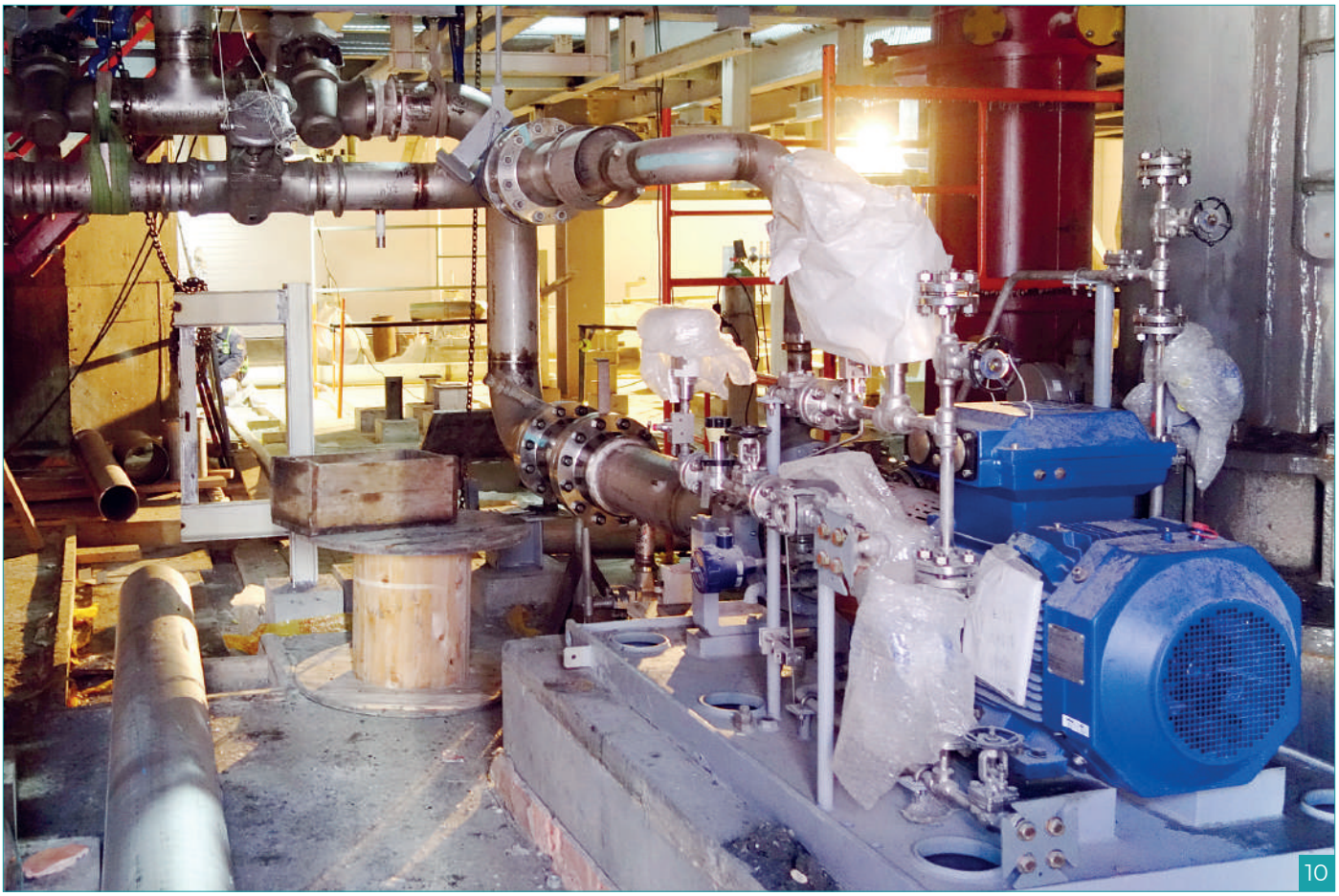
8

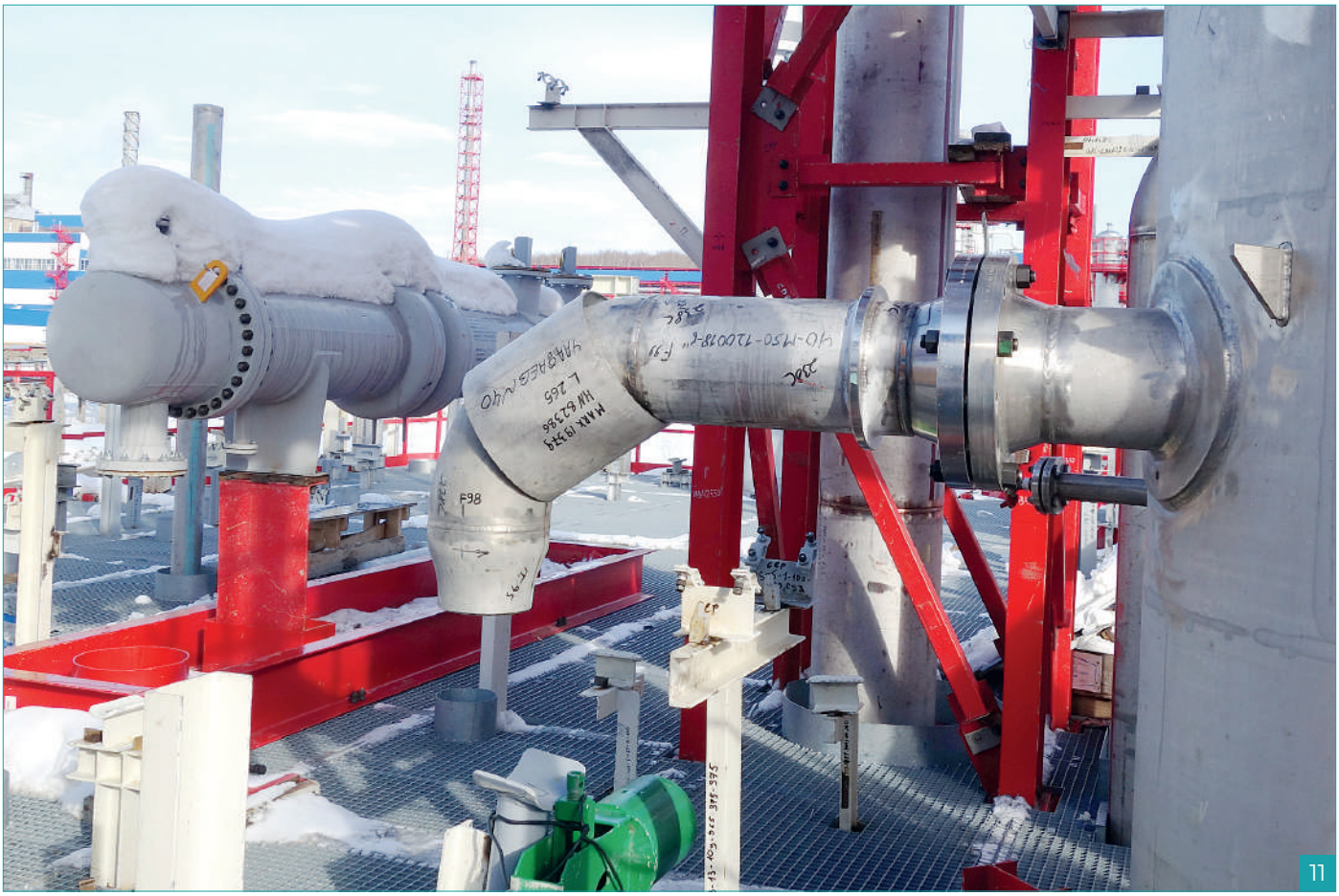
лектора весом более 2,5 тонн (на фото 8). Его придётся поднимать до отметки 29 метров - под самую крышу, и стыковать с выходным патрубком кристаллизатора и распределительным коллектором над конденсатором. Подобную работу монтажникам предстоит проделать дважды – на обоих кристаллизаторах меламина (на фото 9 – компьютерная объёмная модель этого узла).

К категории не менее сложных операций отнесли и монтаж трубопроводов в «рубашке» в малой насосной станции меламина (на фото 10), на который обратил внимание корреспондента начальник строительства комплекса АКМ Александр Усынин. Начальник смены меламина Евгений Надеждин пояснил, что эти трубопроводы выполнены по типу «труба в трубе»: на изделие меньшего диаметра надевается труба большего диаметра, образуя «рубашку».

Такой метод применяют в трубопроводах, где в результате охлаждения возможно образование кристаллов внутри технологических линий, и последующее ухудшение их проходимости. Для предотвращения кристаллизации в «рубашку» подаётся «обогревной» пар низкого давления. Евгений Сергеевич пояснил, что на всех трубопроводах,


9


10



11

транспортирующих раствор меламина, монтируется подобная «рубашка» (на фото 11).

Немало хлопот и дополнительных согласований с проектировщиками и службой строительного надзора доставляет инженерно-техническим работникам компании «Дельта» монтаж сложных опор. При обходе и осмотре проблемных участков насосной меламина с инженером по охране труда «Дельты» Ярославом Алексеевым (на фото 12), он обратил внимание на сложные статические и подвесные пружинные опоры, а также на скользящие подшипниковые опоры с вкладышами из фторопласта. Такие опоры смонтированы для устойчивого положения колонны разложения при возможных её колебани-

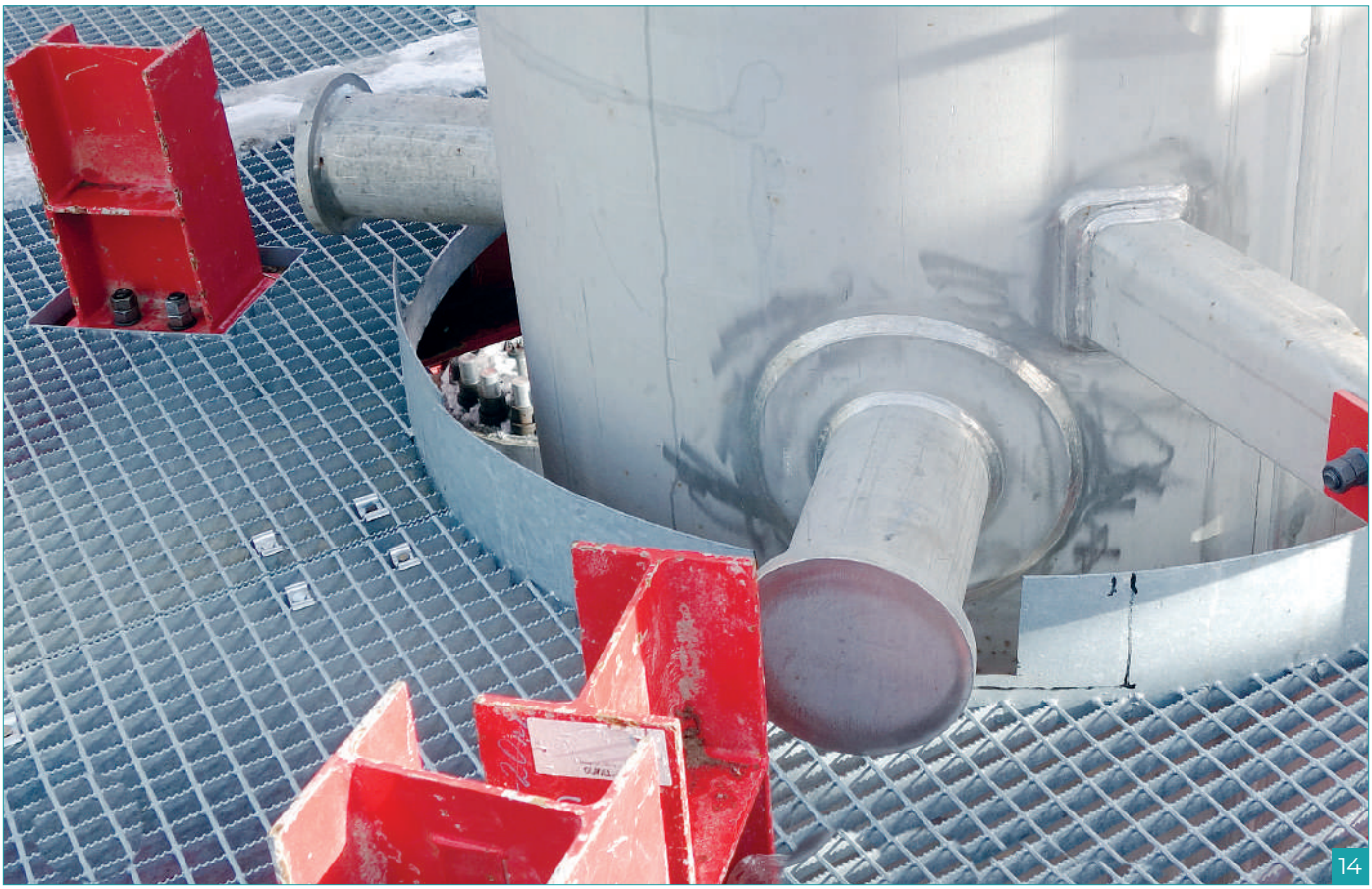
12

ях (на фото 13). А вокруг десорбера аммиака выявилось несоответствие упоров на колонне и мест для монтажа опор, поэтому монтажникам предстоит привести узлы в строгое соответствие с проектом (на фото 14).

По мнению Александра Фатеева, прогресс в организации работ на объектах меламина очевиден, а все трудности вполне преодолимы. Коллектив выразил желание выполнить поставленные задачи в срок и без претензий передать объект в пуско-наладку. Как это и было при возведении производства аммиака, где монтажники «Дельты» трудились с высоким качеством.

Владимир ОСИПЧУК
Фото автора

13


14

Приложение к газете «Химия без границ». Учредитель: ПАО «Метафракс». Главный редактор Сергей Анатольевич Маринцев. Адрес редакции и издателя: 618250, г. Губаха, ПАО «Метафракс». Тел.: (34248) 9-26-10, 9-25-98. E-mail: Sergey.Marintsev@metafrax.ru. Газета выходит три раза в месяц. Отпечатано в ООО «Типограф», 618554, г. Соликамск, Соликамское шоссе, 17. Тираж – 500.