

СИНТЕЗ АКМ

НОВОСТИ ИНВЕСТИЦИОННОГО ПРОЕКТА КОМПАНИИ МЕТАФРАКС КЕМИКАЛС
№ 13 (97) МАЙ 2021 Г.

Склад аммиака готовится к пуско-наладке 1-4

СКЛАД АММИАКА ГОТОВИТСЯ К ПУСКО-НАЛАДКЕ



К объектам склада аммиака, проходящим стадию подготовки к пуско-наладке, относятся три сферических резервуара для хранения жидкого продукта объемом по 3000 кубометров каждый, насосная станция и аммиачно-холодильная установка (АХУ). В единый складской комплекс входят корпус аппаратной с подстанцией, насосная станция пожаротушения с двумя подземными резервуарами для хранения воды. А также дренажные ёмкости сбора конденсата и стоков водяной завесы, факельная установка и технологические эстакады (на панорамном фото).

Продолжение на стр. 2

СКЛАД АММИАКА ГОТОВИТСЯ К ПУСКО-НАЛАДКЕ

Продолжение.
Начало на стр. 1



В последних выпусках нашего издания мы освещаем тему готовности объектов строящегося комплекса к пусконаладочным работам (ПНР).

ПУСКОНАЛАДОЧНЫЕ РАБОТЫ в зоне А20 (контур синтеза аммиака) разворачиваются широким фронтом, охватывая всё новые технологические линии, аппараты и динамическое оборудование. В зоне А16 (компрессор азота) успешно завершена масляная промывка трубопроводов (на фото 1 специалисты изучают сетчатые фильтры на наличие механических и немеханических примесей). В эти дни идеально чистое масло подаётся непосредственно на подшипники электродвигателя и компрессора азота. По сути, близки к завершению ПНР на воздушных компрессорах. Этой теме мы посвятили наш предыдущий номер.





3



4



5

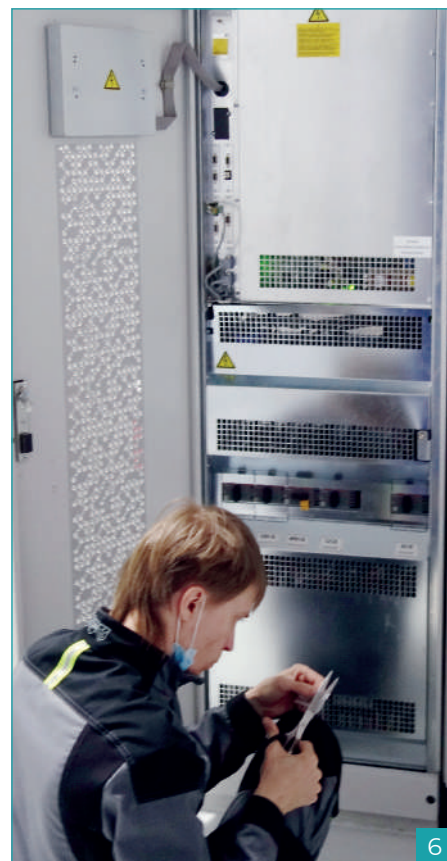
Ниже корпуса компрессии азота расположена площадка упомянутого склада аммиака под давлением (САД), находящаяся в зоне ответственности генподрядчика – компании НИИК. Основным подрядчиком на объекте является нижегородская компания «Алтэкс-Строй», а ответственным руководителем назначен мастер строительного-монтажных работ Игорь Нестор (на фото 2). Он и сообщил нашему изданию свежие данные о положении дел на объекте.

Итак, по словам Игоря Николаевича, резервуары пожаротушения уже заполнены водой, проведено освидетельствование сетей водоснабжения и канализации – В1, В2 и К4. Линия воздуха КИП продувается воздухом от азотно-кислородной станции (АКС) по прилегающим эстакадам на факел (на

фото 3) до насосной станции аммиака и шаровых резервуаров.

«ПРОДОЛЖАЕТСЯ МОНТАЖ трубопроводов и запорно-регулирующей арматуры на эстакадах, завершается обвязка насосов в насосной станции склада аммиака (на фото 4), - продолжил мастер. - Ведётся подливка фундаментов лафетных установок. Работники компании заняты монтажом мачты молниеприёмника (на фото 5)». Всего, по словам Игоря Нестора, монтажникам с южной и северной сторон шаровых резервуаров предстоит установить две сорокаметровые мачты с площадками для установки и обслуживания прожекторов.

В корпусе аппаратной ведутся пусконаладочные работы в щитах управления АСУТП (на фото 6). Трудоёмкую операцию по



6



устранению вибрации на оборудовании в насосной пожаротушения проделала команда работников челябинской компании «ЧЗМЭК». Бригада демонтировала электродвигатели и насосы, вырезала четыре проёма в металлическом основании модульной станции (на фото 7). Затем соорудили опалубку и залили бетоном фундаменты под насосы. В данный момент зано-

во идёт монтаж насосного оборудования на рамы с последующей центровкой (на фото 8).

ЗАМНАЧАЛЬНИКА ЦЕХА подготовки сырья, полуфабрикатов и продукции ДСК АКМ Олег Старков сообщил корреспонденту, что параллельно с завершением всех монтажных работ в зоне САД в рамках пусконаладочных работ будут проводить-

ся гидравлические испытания контуров. Состоятся операции по опрессовке оборудования и продувке трубопроводов. По мере готовности насосного и компрессорного оборудования начнётся их обкатка и сдача всех узлов и механизмов в эксплуатацию.

Владимир ОСИПЧУК
Фото автора

