

СИНТЕЗ АКМ

НОВОСТИ ИНВЕСТИЦИОННОГО ПРОЕКТА КОМПАНИИ МЕТАФРАКС КЕМИКАЛС
№ 19 (103) ИЮЛЬ 2021 Г.

Основное внимание – первой трассе 1-3
Работы на объектах близки к завершению 3-4

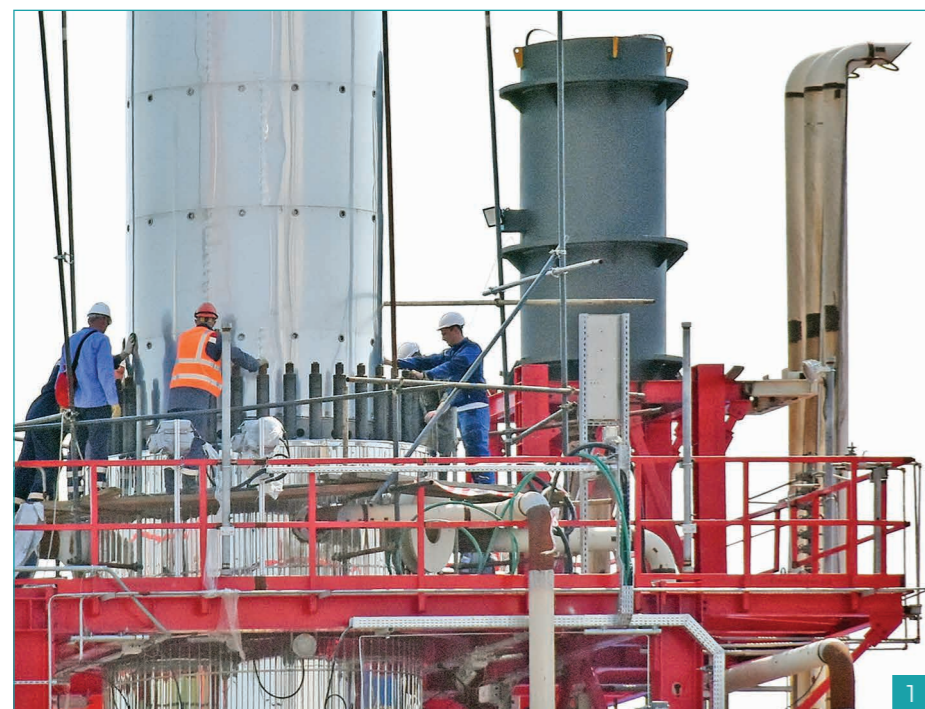
ОСНОВНОЕ ВНИМАНИЕ – ПЕРВОЙ ТЕРРАСЕ



На октябрь запланирован пуск производство аммиака. Поэтому основное внимание заказчика строительства комплекса в эти дни сосредоточено на первой террасе, где возведены три установки – аммиака, короткоцикловой адсорбции и выделения CO_2 .

Продолжение на стр. 2

ОСНОВНОЕ ВНИМАНИЕ – ПЕРВОЙ ТЕРРАСЕ



Работы по загрузке картриджа и катализатора в реактор синтеза аммиака (на фото 1) уже завершены. Реактор отсекли отдельным контуром, и агрегат находится под давлением азота.

«Эта операция произведена в рамках соответствующей технологии, – пояснил «Синтезу» технический директор компании «Метафракс Кемикалс» Александр ВДОВИН. – Поскольку агрегат не может находиться на воздухе, работа проведена во избежание его возгорания. Непрерывно контролируется подача азота и температура внутри реактора, и я считаю, что отдельно взятая единица оборудования уже находится в работе: технологи отслеживают её состояние».

По словам Александра Сергеевича, в блоке компрессии завершена промывка масло-систем двух компрессоров – «синтез – газа» и аммиака. Они

уже сданы лицензиару – работникам компании Casale SA для контроля чистоты. «Считаю, что и на этом участке пусконаладка завершена, – подчеркнул руководитель. – Продолжается маслопрокачка двух оставшихся компрессоров – хвостового газа и установки CO² (на снимке 2). Сданы лицензиару для проверки на чистоту и паропроводы на компрессоре хвостовых газов. Далее, по компрессии: мы на этом объекте завершили все монтажные работы по сухим



Продолжение.
Начало на стр. 1

газовым уплотнениям силами работников ПОРОТЦ. В данный момент работники ОРТО-2 приступили непосредственно к установке сухих газовых уплотнений в корпуса компрессоров – к весьма ответственной операции. Работы курируются лицензиарами, которые в свою очередь консультируются с коллегами из японской компании – изготовителя оборудования в режиме online».

УСПЕШНО завершён и начатый два месяца назад цикл объёмных работ по продувке технологических контуров синтеза аммиака и установки короткоциклового адсорбции азотом с помощью компрессора 16K1601 в тителе 1805. Последней продувалась линия установки CO². Технический директор подчеркнул, что итогом продолжительных работ стала требуемая чистота технологических контуров.

«Раскрывая ситуацию на складе аммиака под давлением (на фото 3), скажу, что этому объекту тоже уделяется особое внимание, здесь усиливается пусконаладочная активность, – сообщил Александр Сергеевич. – На объекте уже испытана система пожаротушения. Будет

завершена наладка аммиачно-холодильной установки, насосной станции и других узлов. Достигнута механическая готовность факельной установки, завершена её продувка природным газом. В данный момент идёт монтаж КИП, затем после отладки контрольно-измерительной аппаратуры мы разжигаем факел. И пилотные горелки будут в постоянной работе. В сентябре, ещё до пуска производства аммиака на объект будет подан аммиак внешних поставок, чтобы провести аммонизацию склада для его готовности к приёму нашего продукта».

РУКОВОДИТЕЛЬ напомнил: в трёх шаровых резервуарах будет храниться под давлением продукт, в них естественным



образом будет происходить вскипание аммиака. Газовая фаза будет улавливаться холодильной установкой, сжиматься и возвращаться обратно. А пары, которые будут неизбежно образовываться, направятся на

факел для утилизации. «Факел будет обеспечивать функцию нормальной работы склада, – уточнил технический директор. – Он же будет предотвращать развитие нештатных ситуаций на объекте».

РАБОТЫ НА ОБЪЕКТАХ БЛИЗКИ К ЗАВЕРШЕНИЮ

Раскрывая итоги реализации проекта за II квартал, начальник отдела технического надзора дирекции комплекса Сергей ВОЛОЧАЙ сообщил, что в зоне ISBL численность персонала достигла 1064 человек.

На объектах занято 236 инженерно-технических работников, 782 рабочих, 46 механизаторов и вспомогательных работников. В том числе численность первого подрядчика – компании «УЭС» достигла 737 человек, из них 191 ИТР, 511 рабочих и 35 механизаторов и вспомогательных работников. Численность второго подрядчика – компании «Стеллар Констракшн» составила 327 человек. В их числе 45 ИТР, 271 рабочий и 11 механизаторов и вспомогательных работников.

Раскрывая объём выполняемых строительно-монтажных

работ, Сергей Владимирович подчеркнул, что общестроительные работы в зоне завершены почти на 100% на всех установках. В то же время архитектурно-строительные работы пока завершены на 90%.

«МОНТАЖ металлоконструкций по установкам O70 (пусковой котёл), A16 (компрессор азота), B10 (установка выделения CO²) и A20 (контур синтеза аммиака) также полностью завершён, – сообщил начальник отдела. – По сути, завершён монтаж металлоконструкций на объекте L40 (установка меламина) и U30 (установка карбамида). Полностью завершён и монтаж технологических трубопроводов по упомянутым установкам, кроме агрегатов карбамида (всего на 75%) и меламина (всего на 62%)».

«АНТИКОРРОЗИЙНАЯ защита (АКЗ) трубопроводов в установ-

ках CO², O70, A16 и A20 полностью выполнена, – продолжил Сергей Владимирович. – А вот на агрегате карбамида – пока на 96%, и на установке меламина – на 87%. Завершён монтаж электротехнического оборудования – распределительных щитов и силового электрооборудования. Завершены и электромонтажные работы (монтаж лотка и кабеля) в агрегатах O70, A16, A20 и B10, но на установках карбамида – пока 98%, и меламина – на 85%. Монтаж кабеля на пусковом котле и на компрессоре азота полностью выполнен. На контуре синтеза аммиака – пока на 83%, на установке выделения CO² – 82%, на карбамиде – 93% и на меламине – пока 63%».

ПОЛНОСТЬЮ смонтированы лотки под трассы КИП на установках O70, A16, A20 и, по сути, на установке B10. «На меламине – пока только на 15%, на карбамиде – на 40%, – уточнил Сер-

гей Владимирович. – Кабель уложен на все 100% на установках О70, А16 и А20. И, по сути, завершается на агрегате В10. Но на меламине пока на 40%, и на карбамиде – пока на 63%. Полностью установлены системы вентиляции (вентиляционные каналы) на агрегатах А16, В10, О70 и У30 – 100%, завершаются работы на А20 и L40. Завершены и теплоизоляционные работы на установках О70 и В10. На агрегате А20 до конца пока далеко – там всего около 70%, на установке У30 – и того меньше – около 10%. Завершена теплоизоляция трубопроводов установок О70 и А16, нарастают эти работы и на остальных основных агрегатах».

В ЗОНЕ OSBL численность персонала достигла 181 человека. На всех объектах зоны занято 30 инженерно-технических работников, 139 рабочих, а также 12 механизаторов и вспомогательных работников.

«В рамках строительно-монтажных работ полностью завершены общестроительные работы по монтажу металлоконструкций эстакады PR601, – сообщил Сергей ВОЛОЧАЙ. – Активно восстанавливается АКЗ внутри и снаружи транспортных галерей и внутри корпусов склада карбамида. Завершено нанесение и огнезащитного состава на несущие металлоконструкции склада».

По словам начальника отдела, завершён монтаж ёмкости сепаратора установки очистки стоков, завершается монтаж трубопроводов на склад аммиака под давлением. Но всего монтаж технологических трубопроводов в зоне OSBL выполнен пока на 96%. По электромонтажным работам – лотки под кабельную продукцию уложены на 70%, а монтаж кабеля выполнен на 75% от планового объёма.

«Говоря об остаточных объёмах работ в зоне OSBL, нужно добавить, что предстоит уложить ещё 165 м³ железобетона, смонтировать 21 тонну металлоконструкций и 79 единиц технологического оборудования, – завершил Сергей Владимирович. – Предстоит произвести сварку 4377 дюймово-стыков технологических трубопроводов, смонтировать 20 км кабельных несущих конструкций, уложить 153 км силового кабеля, оборудовать 8 км кабельных несущих конструкций КИП и 71 км контрольного кабеля. Но это остаток физических объёмов без учёта объёмов по благоустройству территории завода АКМ».

Строительство комплекса продолжается.

Сергей МАРИНЦЕВ

Фото автора
и из архива дирекции
строящегося завода

