

# СИНТЕЗ АКМ

НОВОСТИ ИНВЕСТИЦИОННОГО ПРОЕКТА КОМПАНИИ МЕТАФРАКС КЕМИКАЛС  
№ 24 (108) АВГУСТ 2021 Г.

На факельных системах разожгли горелки **1-3**  
Электродвигатель компрессора синтез-газа пущен в работу **4**

## НА ФАКЕЛЬНЫХ СИСТЕМАХ РАЗОЖГЛИ ГОРЕЛКИ



На первой террасе комплекса АКМ в цехе аммиака по разработанной программе продолжают-ся пусконаладочные работы (ПНР). 24 августа состоялся розжиг первой запальной горелки на факеле зоны синтеза аммиака (на фото).

Продолжение на стр. 2

# НА ФАКЕЛЬНЫХ СИСТЕМАХ РАЗОЖГЛИ ГОРЕЛКИ

Продолжение.  
Начало на стр. 1

В рамках плановых работ с 23 по 26 августа на факельной установке цеха аммиака и блоке короткоцикловой адсорбции (КЦА) были проведены пусконаладочные работы (ПНР) систем розжига запальных горелок (на фото 1). Здесь же состоялась отработка навыков работы технологического персонала.

В первый день проводились работы по проверке сигналов электрооборудования и цепей КИП от щитов факельной установки до центрального пульта управления (ЦПУ). А также проверка работы отсечных кранов и настройка дроссельного клапана для снижения давления природного газа в питающем коллекторе горелок до  $0,2 \text{ кг/см}^2$ .

Во все последующие дни непосредственно на установке аппаратчики и технологи смен обучались алгоритму розжига горелок под руководством начальника отделения синтеза аммиака и выделения  $\text{CO}_2$  Вячеслава Стряпунина. При первом розжиге горелок на площадке факельной системы находились специалисты проектной компании Casale SA Флорин Страт (на фото 2 он - слева. Справа - Вячеслав Стряпунин) и пусконаладочной организации «АО «Техинновации» Андрей Мацегора (на фото 3 он - крайний слева), с которыми Вячеслав советовался по возникающим вопросам в процессе розжига горелок.

Всего на стволе факела аммиака смонтированы четыре запальные горелки, и на стволе установки короткоцикловой адсорбции будут работать две





2

горелки. Появление пламени горелок контролируется с помощью концевых термопар на стволах факелов. Розжиг горелок производится со щита управления и фиксируется по свечению зелёных индикаторов на панели розжига.

Перед розжигом горелок согласно рабочей инструк-

ции и требованиям безопасности работы факельных систем сигнальные фонари, смонтированные на щитах с трёх сторон факельной этажерки, были включены в режиме «День». Секундные вспышки фонарей можно было наблюдать даже с федеральной автотрассы на выезде из Губахи.

После завершения ПНР на факельных системах линию природного газа к факелу продули азотом и отсеки заглушкой. По словам Вячеслава Стряпухина, следующий розжиг горелок состоится при пуске установок КЦА и агрегата синтеза аммиака в работу.

**Владимир ОСИПЧУК**  
Фото автора



3

## ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ КОМПРЕССОРА СИНТЕЗ-ГАЗА ПУЩЕН В РАБОТУ

**28 августа в здании компрессии производства аммиака состоялся пуск электродвигателя компрессора синтез-газа для его предварительной обкатки в течение четырёх часов (на фото 6).**

Об этом событии сообщил «Синтезу АКМ» ведущий энергетик ОГЭ ДСК АКМ Сергей Цинк (на фото 4 он справа), который непосредственно руководил пусковыми операциями.

Главный специалист рассказал и о характеристиках электродвигателя, изготовленного известной компанией «ABB». Так, его мощность составляет 7300 киловатт, сила тока - 1512 ампер, а скорость вращения ротора достигает 1500 оборотов в минуту.

Двигатель весом около 20 тонн доставили на стройплощадку работники пермской компании «Уралэнергомонтаж» ещё

в ноябре 2018 года (на фото 5), и он был смонтирован на общую раму компрессора синтез-газа. Сергей Николаевич с удовлетворением отметил, что первый запуск мощного электродвигателя в отделении синтеза аммиака прошёл успешно.

Строительство комплекса успешно продолжается.

**Владимир ОСИПЧУК**

Фото автора и Сергея ЦИНКА

