

СИНТЕЗ АКМ

НОВОСТИ ИНВЕСТИЦИОННОГО ПРОЕКТА КОМПАНИИ МЕТАФРАКС КЕМИКАЛС
№ 36 (120) ДЕКАБРЬ 2021 Г.

Завершается строительство цеха меламина 1-4

ЗАВЕРШАЕТСЯ СТРОИТЕЛЬСТВО ЦЕХА МЕЛАМИНА

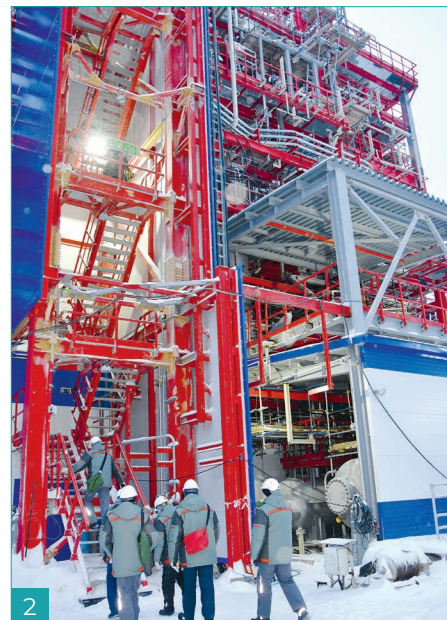


По состоянию на конец декабря на объекте L-40 (технологическая зона производства меламина) и W-45 (склад меламина) статус общестроительных работ вплотную приблизился к 99%.

Продолжение на стр. 2

ЗАВЕРШАЕТСЯ СТРОИТЕЛЬСТВО ЦЕХА МЕЛАМИНА

Продолжение.
Начало на стр. 1



Общий прогресс строительно-монтажных работ (СМР) по технологической зоне L-40 в канун новогодних праздников приблизился к 83% от общего их объёма. В том числе - механо-монтажные операции по технологическим аппаратам достигли 86%, монтаж технологических трубопроводов – 85%, электрические работы – 64%. Заметно отстаёт монтаж контрольно-измерительной аппаратуры и автоматики, прогресс этих операций не превышает 34%.

Комментируя завершение общестроительных работ и ход строительно-монтажных операций, технический директор «Метафракс Кемикалс» Александр Вдовин напомнил, что установка меламина принципиально разделена на две зоны. Первая – **зона ISBL**, в неё входят корпуса 1816 (насосная станция меламина), 1817 (насосная станция очистки стоков), 1818 (насосная станция щёлочи и стоков), 1836 (система пневмотранспорта), 1816/01 (дренажная ёмкость), и эстакады – PR-304С и PR-306. И вторая – **зона OSBL**, в которую входят корпуса



1834 (отделение упаковки меламина в биг-беги) и 1833 (склад меламина).

«По сути, завершён монтаж статического оборудования: из 95 наименований установлено и передано под обвязку 94 единицы», – сообщил Александр Сергеевич. – Монтажникам предстоит смонтировать вакуумный эжектор некондиционного продукта, но он будет установлен вместе с монтажом

трубопроводов. А иначе не получится из-за конфигурации труб».

ИЗ 63 ЕДИНИЦ динамического оборудования смонтировано и передано под обвязку 60 единиц. Три не смонтированных единицы, а это два насоса отстойника шлама и насос поддона соляного расплава, изъятые из объёма монтажа компании «УЭС» и переданные в работу специалистам Stellar Construction, не создают крити-



ческую ситуацию. Их установят в ближайшее время.

«Из шести имеющихся в проекте комплектных установок (поставляются целостно и не подлежат разуконплектованию, как, например, контур расплавленной соли: огневой подогреватель, теплообменник и циркуляционные насосы являются одним агрегатом, – прим. авт.) все уже смонтированы, – продолжил директор. – Но под обвязку переданы пока две установки. К слову, комплектные установки смонтированы на узле осушки, и на узле фильтрации меламина. Они поставлялись и монтировались целостно, со своими вспомогательными системами».

ЁМКОСТИ. Из 9 имеющихся на производстве единиц все уже смонтированы. «На ёмкостном оборудовании, собранном на площадке, проведён цикл гидравлических испытаний, – продолжил руководитель. – Речь идёт о промежуточных ёмкостях для хра-

нения полупродуктов и для циркуляционных насосов контуров теплоносителей. Лишь для одной из позиций осталось выполнить цикл гидроиспытаний внутренне-го змеевика обогрева».

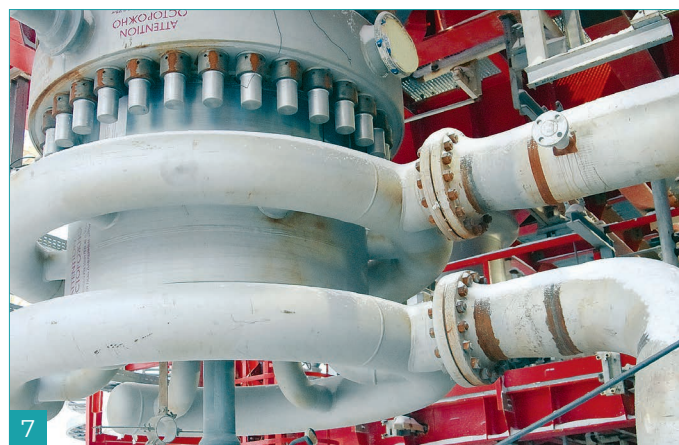
Раскрывая ход монтажа технологических трубопроводов, директор подчеркнул, что этот вид работ один из самых ответственных и трудоёмких. «Судите сами: из 52 тысяч дюймо-стыков по всей технологической зоне L40 пока лишь выполнено 38 тысяч 510 дюймо-стыков, – сказал Александр Вдовин. – Осталось выполнить 13 тыс. 490 дюймо-стыков, но и это весьма нешуточный объём сварочных операций. Кроме этого, в уже собранных контурах предстоит обустроить рубашки трубопроводов, и это тоже немалый объём работ».

Говоря об испытаниях технологических трубопроводов, а всего их в технологической зоне 709 контуров, директор сообщил, что на ко-

нец декабря испытано пока лишь чуть больше сотни. Немаловажно и то, что в зимний период тепло подано во все корпуса цеха. «Действительно, включены в работу приточно-вытяжные calorиферы, пусть по временной схеме, но отопление подано в корпуса 1816, 1817 и 1818, – подтвердил руководитель. – Люди при нормальной температуре продолжают выполнять свою задачу».

ЗОНА OSBL. В корпусе 1834 установлены три силоса для приёма готового продукта, из них будет производиться расфасовка продукта через специальное фасовочное устройство в мягкую тару весом в тонну и в полтонны. После фасовки биг-беги будут направляться на склад меламина. Оттуда же будет производиться и отгрузка продукта потребителям в железнодорожные вагоны или на автотранспорт.

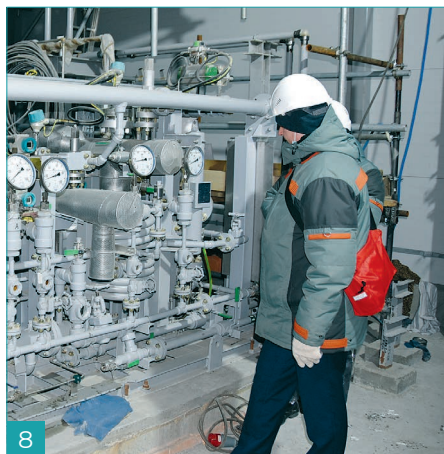
«В данный момент силосы смонтированы, установлено оборудо-



вание системы выгрузки из них меламина, – дополнил директор. – Завершён и монтаж упаковочных машин марки Haver&Boecker. В корпус подано тепло, устраивается освещение и идут завершающие работы по монтажу трубопроводов инфраструктурных сред. В корпусе тепло, поэтому пусконаладочные работы по установленным системам и узлам продолжатся и зимой».

В ЭТИ ДНИ подрядчики выполняют монтажные работы по таким разделам проекта, как «Электромонтаж», «Автоматизация технологического процесса», «Отопление и вентиляция», «Автоматическая пожарная сигнализация» и «Специальная связь» с установкой всех датчиков, приборов, клеммных коробок, пультов управления, прокладкой кабелей и другого оборудования и оснащения.

Уточняя перечень сил и средств, задействованных на проведении строительно-монтажных и пусконаладочных работ и операций, руководитель пояснил, что в зоне ISBL весь объём СМР выполняют работники компании Stellar Construction и «КомфортСтрой». Весь объём пусконаладочных работ в ISBL будут проводить специалисты компаний «Техинновация» и «Интект». «В зоне OSBL строительно-монтажные работы проводят компании «Алтэкс-Строй» и



«Химспецстрой». Для проведения на оборудовании этой зоны пусконаладочных операций вновь подключатся работники «Техинновации» и «Интекта», – сказал Александр Сергеевич. – На всех работах в этот период задействованы сотрудники завода АКМ и всех ремонтных служб компании «Метафракс Кемикалс».

«ЗАВЕРШЕНИЕ всех без исключения строительно-монтажных работ по установке меламина запланировано на апрель 2022 года, – подчеркнул Александр Вдовин. – С апреля начнутся и продолжатся по июль включительно предварительные и основные пусконаладочные операции на всём оборудовании цеха».

Сергей МАРИНЦЕВ

Фото автора
и Владимира ОСИПЧУКА



1. Установка меламина. В основном сооружении цеха размещены технологические помещения (слева), наружные установки (в центре) и узел огневого подогрева расплава соли (справа).

2. На этажерке корпуса 1816 расположены наружные установки синтеза меламина.

3. Наружные установки корпуса 1816. На верхней части этажерки расположен скруббер, в который поступает сырьевой поток плава карбамида. В нём сырьё смешивается с возвратным потоком и направляется в реактор синтеза меламина.

4. Технический директор Александр ВДОВИН (второй слева) и главные специалисты «Метафракс Кемикалс» уточняют с работниками завода АКМ порядок холодного обслуживания внутреннего устройства реактора синтеза меламина.

5. Технический директор Александр ВДОВИН и главные специалисты «Метафракс Кемикалс» анализируют ход строительства установки меламина и уточняют сроки завершения оставшихся работ.

6. Узел выпаривания меламина

7. Реактор синтеза меламина

8. В помещении компрессора высокого давления

9. Работники компании Stellar Construction успешно трудятся на установке меламина невзирая на ветры и крепкие уральские морозы