



ТРИ ЖИЗНИ ОДНОГО ЗАВОДА

Книга посвящается 55-летию Губахинского химического завода - ОАО «Метафракс»
и всем, кто был участником истории предприятия

2010 год

УДК
ББК

ОСИПЧУК В.

Три жизни одного завода: очерки истории/ Владимир Осипчук. – П.: Литер-А, 2010. с.: илл.

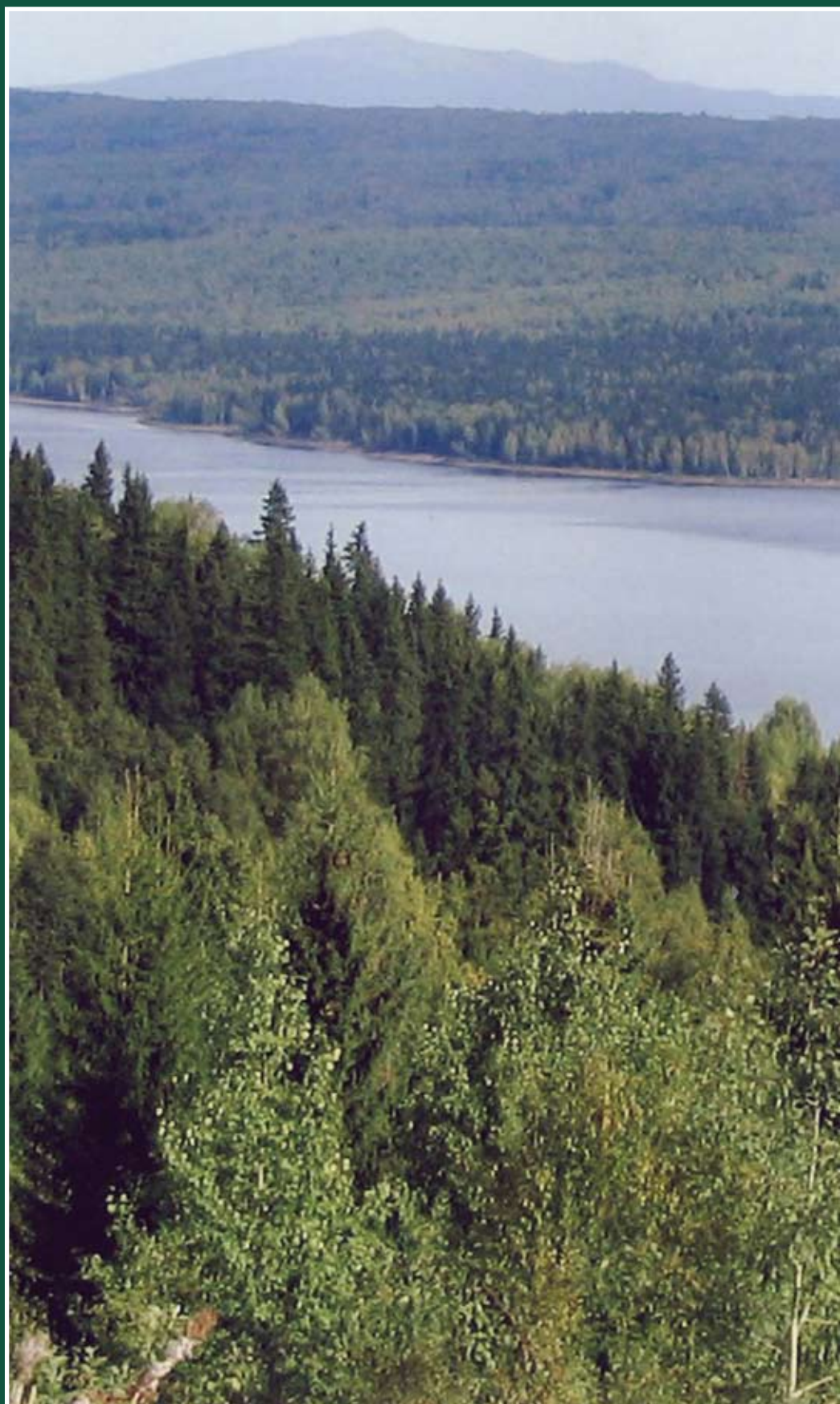
ISBN

Книга посвящена истории и современности одного из крупнейших предприятий химической отрасли России – ОАО «Метафракс». В 2010 году предприятие отмечает свой 55-летний юбилей. В книге вы найдете рассказ о том, как создавалось и развивалось уникальное химическое производство, о людях, посвятивших свою жизнь заводу. На страницах издания впервые публикуются многие фотографии из архива музея предприятия.

УДК
ББК

ISBN

Издательство
«Литер-А»,
2010



- > Губаха расположена в центре Кизеловского каменноугольного бассейна на берегу реки Косьвы.
- > На территории Губахи семь геологических памятников природы. Главная достопримечательность - гора Крестовая, на склонах которой расположены горнолыжные трассы.
- > С вершины Крестовой открывается отличный вид на долину реки Косьва, а в хорошую погоду можно увидеть вершины заповедника Басеги.

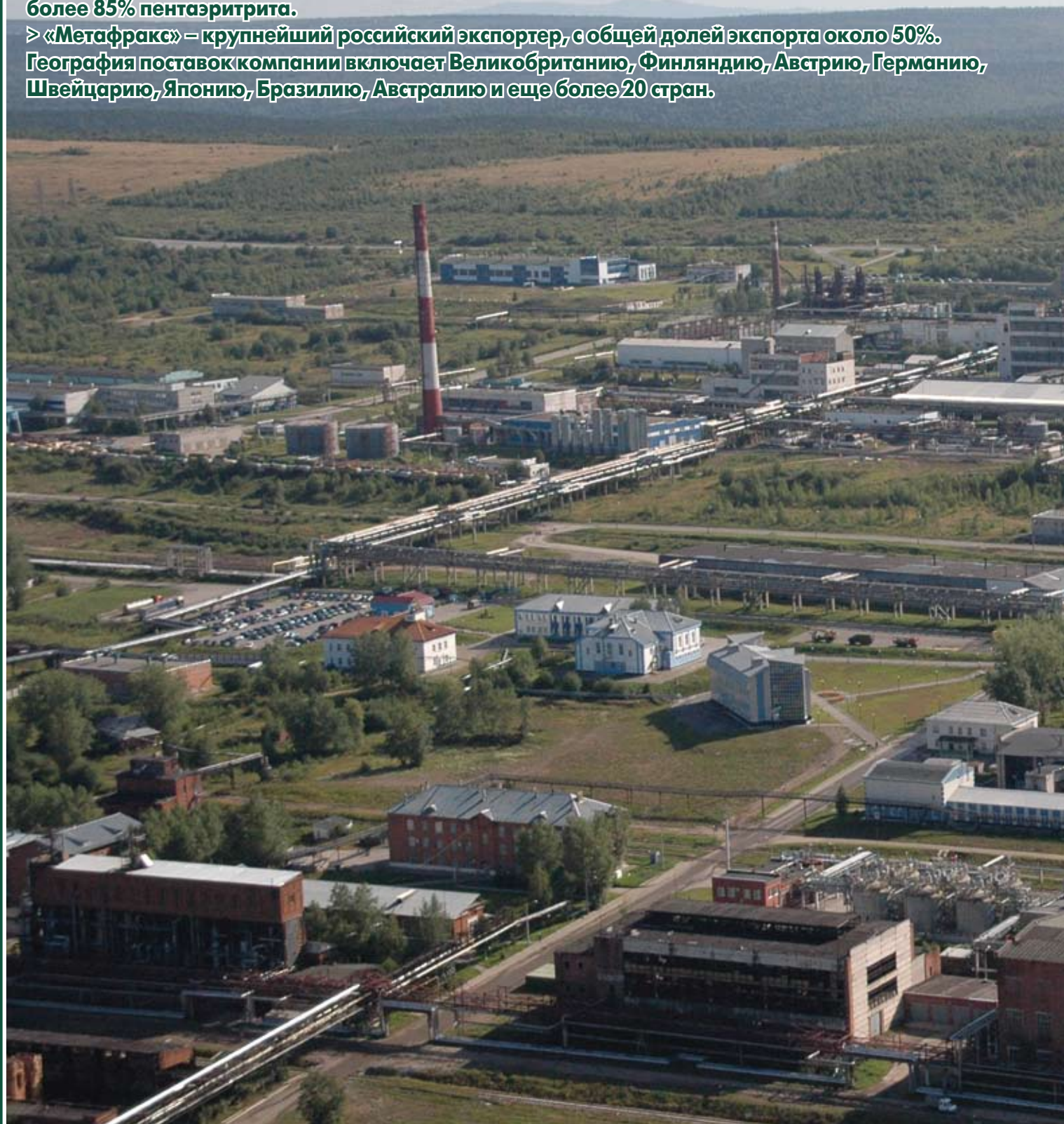


- > Губаха возникла в 1755 году. В 1941 года получила статус города. Сегодня Губаха - административный центр Губахинского муниципального района. Расстояние до Перми - 219 км.
- > Площадь Губахи - 4197 га. Протяженность всех улиц и проездов - 102,9 км.
- > Население Губахи в 2008 году составляло 27,2 тысячи жителей.

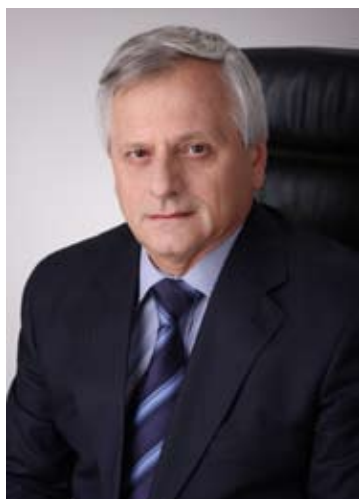




- > Крупнейшим предприятием Губахи является ОАО «Метафракс».
- > На российском рынке ОАО «Метафракс» выпускает более 70% формалина, около 80% карбамидо-формальдегидного концентрата, более 60% полиамида, более 55% уротропина, более 85% пентаэритрита.
- > «Метафракс» – крупнейший российский экспортер, с общей долей экспорта около 50%. География поставок компании включает Великобританию, Финляндию, Австрию, Германию, Швейцарию, Японию, Бразилию, Австралию и еще более 20 стран.







Дорогие друзья! Уважаемые коллеги!

От всего сердца поздравляю вас с замечательным праздником – 55-летием нашего предприятия!

История «Метафракса» – Губахинского химического завода, производственного объединения «Метанол» – это история большого производства на губахинской земле. Нашим предприятием был пройден трудный и долгий путь. Становление завода, освоение новых процессов, невероятное по своим размерам и сложности строительство «Большого метанола», время экономических потрясений и новых условий работы, модернизация – все эти события вошли в историю нашего предприятия.

Каждое из них – повод гордиться нашими коллегами, ветеранами, нашей молодежью. Ведь эти достижения были бы невозможны без их опыта, настойчивости и честного труда. Позвольте, уважаемые коллеги, еще раз поблагодарить вас за это.

Сегодня ОАО «Метафракс» – одно из самых современных и высокотехнологичных предприятий химической отрасли России. Все, что мы строим и реконструируем, относится к высокой степени автоматизации, все соответствует уровню XXI века.

Мы стремимся вперед и уверены – «Метафракс» был и остается территорией успеха! И это – наше общее достижение.

С праздником, дорогие друзья! С юбилеем предприятия!

Генеральный директор ОАО «Метафракс»
Владимир ДАУТ

ПРЕДИСЛОВИЕ

Метанол (метиловый или древесный спирт) известен людям уже более трехсот лет. Это химическое соединение, без которого трудно представить себе современную промышленность.

Продукты переработки метанола входят в состав изделий из пластмассы, клеев, лаков и красок, дубильных веществ, изоляционных материалов, синтетических смол. С их помощью производят дезинфицирующие и лекарственные средства, смазочные масла, топливо и даже мебель – ведь в состав плит, из которых ее изготавливают, тоже входят синтетические смолы.

Метанол применяют в качестве полупродукта для многих промышленных синтезов. Его используют как сырье для производства уксусной кислоты, синтетического каучука, органического стекла, пентаэритрита, уротропина, формалина, синтетических смол.

Востребован метанол и в газовой промышленности. В нефтепереработке метанол используют в качестве высокооктановой добавки к топливу – благодаря этому повышается мощность двигателя, резко снижается количество выхлопных газов.

А в недалеком будущем метанол может стать одной из главных составляющих энергоносителя нового поколения, который заменит собой нефть и ее производные.

История производства метанола промышленным способом сравнительно молода. В нашей стране он впервые был получен в 1934 году. Произошло это на Новомосковском (Сталингорском) химическом комбинате. Тогда здесь производили всего 10 тысяч тонн метанола в год.

Пройдет всего четверть века, и в Губахе на базе сырья Кизеловского угольного бассейна будет создано производство метанола, в десять раз превышающее мощности Новомосковского химкомбината!

А еще через 25 лет здесь, на производственном объединении «Метанол», войдет в строй агрегат М-750, который станет выдавать метилового спирта в 75 раз больше первой российской установки.

Сегодня это предприятие носит славное имя – ОАО «Метафракс».

Именно с развитием производства метанола связаны самые интересные страницы истории предприятия, трудовые подвиги и свершения. За каждым из них стоят люди, вложившие в работу свои труд и опыт, знания и талант, здоровье и душу. Люди, заслуживающие уважения, почестей и доброй памяти потомков. Были в жизни этих людей тяготы и лишения, печали и радости, будни и праздники, поражения и победы. История Губахинского химического завода - производственного объединения «Метанол» - ОАО «Метафракс» - это их история. И о них – эта книга.





МЕТАНОЛ – НАЧАЛО ИСТОРИИ

Метанол был открыт в середине XVII века Робертом Бойлем при изучении продуктов сухой перегонки древесины. Знаменитый химик обнаружил в них жидкость «нейтральную, летучую, воспламеняющуюся», которую назвал «недейтельным спиртом». Однако в чистом виде метиловый (или древесный) спирт, получаемый этим способом, был выделен только через 200 лет, когда впервые удалось очистить его от примесей сопутствующих веществ – уксусной кислоты и ацетона.

Французские химики Жан Батист Андре Дюма и Эжен Малькор Пелиго в 1834 году получили безводный спирт, нашли его формулу и установили его сходство с обычным винным спиртом. Они же заложили представление о новом классе спиртов. Безводный спирт получил химическую формулу (CH_3OH) и название – метиловый, древесный (обычное), карбинол (по карбинолу), метанол (по систематической номенклатуре).

Для получения метанола химики используют различные способы. Одним из первых стала сухая перегонка древесины, в результате которой возникал «лесохимический метиловый спирт». Однако получаемый спирт был загрязнен ацетоном и другими трудноотделимыми примесями, а сам способ требовал больших трудозатрат и был экономически невыгоден (на 1 часть продукта требовалось 100 частей сырья).

В 1857 году французский химик-органик Марселен Бертло осуществил полный синтез метана и получил метиловый спирт омылением метилхлорида.

Ученые продолжали искать более дешевый способ получения метанола. В 1913 году был разработан синтетический способ, при котором продукт возникал из оксида углерода и водорода на цинк-хромовом катализаторе. В 1921 году на этот метод был оформлен первый патент, а позднее, в 1923 году способ был внедрен в Германии фирмой BASF в промышленном масштабе и в дальнейшем интенсивно развивался и совершенствовался.

К этому времени метанол справедливо считался «продуктом будущего». Благодаря его использованию промышленность получала совершенно новые материалы с интересными свойствами.

В 1927 году в США был реализован промышленный синтез метанола, основанный не только на монооксиде, но и на диоксиде углерода. Это открытие позволило химикам всего мира по-новому взглянуть на использование запасов каменного угля.

Не остался в стороне от этого процесса и СССР. Бурное развитие химической промышленности, проходившее в это время в Советском союзе, требовало внедрения передовых производственных технологий.



Советские учёные-химики начали всестороннее исследовать уголь, добываемый на различных месторождениях страны, определяя пути лучшего его использования. Речь шла о его применении не только традиционно в металлургии, но и в химической промышленности.

Одним из первых изученных образцов стал уголь из Тульской области, с месторождений в районе населенного пункта Бобрики. Научные исследования показали, что подмосковный уголь можно эффективно сжигать в топках в пылевидном состоянии, была установлена возможность его коксования. Специальная комиссия ВСНХ СССР признала возможность комплексного использования бурых углей в химической промышленности.

В сентябре 1929 года был утвержден план строительства в Бобриках крупного химкомбината по производству азотных удобрений, мощной электростанции, керамического завода, открытия 11 новых шахт и строительства города на 50 тысяч жителей.

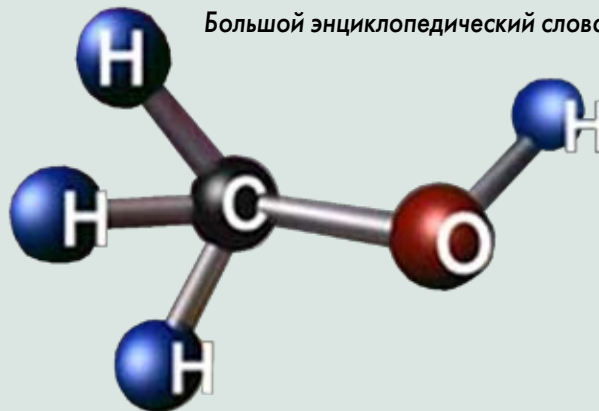
В 1933 году Бобрики были переименованы в Сталиногорск (после разоблачения культа личности Сталина город стал называться Новомосковск). Именно здесь в 1934 году на двух небольших агрегатах, мощностью около 30 тонн в сутки (примерно 10 тысяч тонн в год), был получен первый отечественный метанол. Так началась история развития его производства.

А спустя несколько десятилетий центр метанольного производства переместился на Урал, в Губаху. И произошло это отнюдь не случайно. Вся предшествующая история этого района создала предпосылки для размещения здесь крупнейшего завода по производству метанола.



Метиловый спирт (метанол, древесный спирт), CH_3OH , бесцветная жидкость со слабым спиртовым запахом, температура кипения 64.5°C . Сырье в производстве формальдегида, сложных эфиров, уксусной кислоты и других продуктов, растворитель.

Большой энциклопедический словарь.



УРАЛЬСКАЯ КЛАДОВАЯ

Еще до покорения Сибири Ермаком, а тем более – до открытия там месторождений угля, нефти, газа, золота и алмазов, Урал являлся главным источником пополнения российской казны. Отсюда в Москву и другие российские города шли обозами древесина, пушнина, драгоценные камни и металлы, соль и уголь.



В 1786 году при закладке плотины на реке Кизел Моисей Югов обнаружил два пласта каменного угля. Разработку месторождений каменного угля закрытым (шахтным) способом здесь начали вести с 1797 года, когда штольня «Запрудная» выдала первый каменный уголь.

А в 1825 году значительные запасы каменного угля были обнаружены у подножия Губахинской горы. На северо-восточном ее склоне, по левому берегу Косьвы, заложили штольню «Крестовская» (в советский период - шахта им. 1-го Мая). Чуть позднее ниже по течению реки открыли штольню «Ивановская» (позже – «Лазаревская», «Любимовская» и шахта имени Н.К. Крупской). Промышленные разработки на этой шахте начались в 1865 году.

Губахинское месторождение разделялось на Верхне-Губахинское и Нижне-Губахинское. Верхнегубахинские копи принадлежали князьям Всеволожским, Нижнегубахинские были собственностью князя Абамелек-Лазарева. В конце XIX века Губахинские копи давали в общей сложности свыше 5 миллионов пудов угля в год.

К этому времени «угольная лихорадка» захлестнула Западный Урал. Шахты открывались повсеместно. К кизеловским шахтам «Старо-коршуновская» (им. Володарского), «Княжеская» (им. Ленина), «Демидовским копиям» в Луньевке, усьвинским копиям Лазаревых добавились усьвинские копи Демидовых, копи Бердинского, Максимова. К 1892 году только в районе Губахи действовали 7 шахт.

Добытый уголь отправляли водным путем по Косьве (тогда она была судоходной), Каме и далее по Чусовой, Сылве, Вятке, Волге на металлургические заводы Пермской и соседних губерний.

Однако водный путь не обеспечивал потребностей заказчиков сырья из-за длительности транспортировки и ее сезонного характера.

»
Гужева
узкоколейная
дорога, 1909 г.





ИСТОРИЧЕСКАЯ СПРАВКА

В большинстве исторических источников датой рождения Губахи считается 1755 год, когда был открыт Губахинский железный рудник на правом берегу Косьвы (ныне район Кизеловской ГРЭС № 3). В одной из записей книг XVIII века значится: «В Пожве проплавливали губахинскую руду, и выделанное из полученного чугуна железо было настолько ломко, что не видали ни одной целой полосы». Качество получаемого из этой руды металла было невысоким, он был чрезвычайно хрупок и не пригоден дляковки.

Вариантов происхождения названия «Губаха» существует множество. По одной из самых популярных версий образовано оно от антропонима «человек с толстыми губами». Краеведы называют и другие варианты, среди которых:

- «губы» – грибы (у северных народов), грибное место;
- «губы» (в переводе с древнерусского языка) административно-судебная территориальная единица (губное место);
- «губа» – рельеф местности, вдающийся в водоём;
- «губа» – повышение уровня реки;
- «губаша» – помост, место, где делали лодки, ладьи, барки.

Последняя версия представляется наиболее достоверной, так как деревня Губаха образовалась на месте впадения реки Губашка в Косьву, где была построена пристань для барж, на которых сплавлялась железная руда с верховьев Косьвы до Камы.

По левому берегу речки Губашка на горе расположился поселок Загубашка, существующий до сих пор. Выше пристани на 300 метров по левому берегу Косьвы – лог, рельефом напоминающий форму ладьи и получивший название «Ладейный». По преданию, там строили лодки и барки.

Для пропитки лодок, чтобы древесина не разбухала от воды, в логу, в пяти километрах выше пристани, по правому берегу Косьвы, варили деготь. Лог и теперь зовут «Дегтярка». По многочисленным мелким речушкам, впадающим в Косьву: Костоватик, Рассолка, Мутная, Нюр, Дергачка, Тыпыл мыли золото и добывали драгоценные камни, ловили рыбу, занимались охотничьим промыслом.

В начале XX века ниже Губахи только по правому берегу реки Косьвы на протяжении 50 километров насчитывалось 16 деревень: Шестаки, Балуево, Вяткино, Панелки, Брюханово, Тютино, Верхнее Красное, Паршино, Верхняя Ярославлица, Тысячково, Серегино, Наумята, Пермьчата, Финтиново, Кужгорт, Перемское, Останино. А по левому берегу: Чеченино, Парма, Милково, Тихая, Бадашата, Колестята, Бояново, Таборы, Кунья, Вожь, Фоминка, Ярино, Добрянка.

Деревенский и сельский люд по берегам Косьвы занимался сельским хозяйством, собирался в артели по заготовке древесины, промышлял лесосплавом.

Лог Ладейный



Промышленники Кизеловского угольного бассейна, металлурги Перми и Екатеринбургa, Нижнего Тагила и Чусового мечтали о железной дороге и были готовы вложить большие средства в ее создание. Проектно-изыскательские и строительные работы начались в 1874 году. В числе инициаторов строительства был знаменитый пермский купец И. И. Любимов.

В 1879 году горнозаводская ветвь железной дороги от Перми до Чусовой через Губаху, Половинку, Кизел вступила в эксплуатацию. Кизеловский угольный бассейн становился крупнейшей промышленной зоной Урала.

Однако по уровню развития химической промышленности Урал сильно отставал от центральной территории России. Несмотря на близость большого количества месторождений полезных ископаемых, здесь находилось крайне мало перерабатывающих предприятий. Основная их часть к началу XX века была сосредоточена в Москве и Санкт-Петербурге и работала, главным образом, на привозном сырье. А Урал оставался лишь сырьевой базой России.

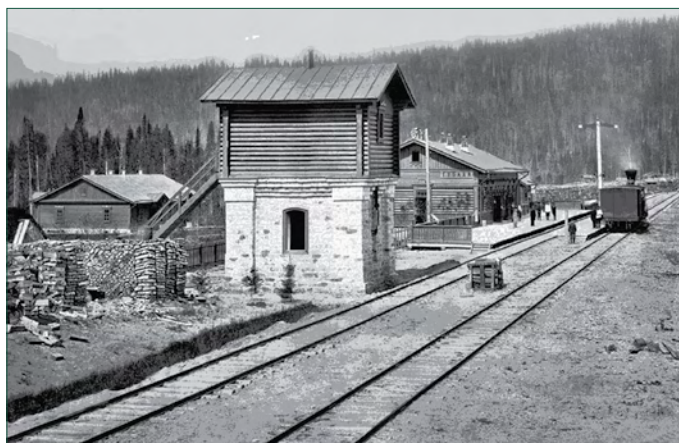
К этому периоду на территории Верхнекамья действовали только два химических производства - Березниковский содовый завод И.И. Любимова и Сольвэ, и лесохимический завод «Метил» Саввы Морозова. Да и на всем Урале химические заводы можно было по пальцам пересчитать: Богословский, который вырабатывал серную кислоту и хромпик, Полевской, Нейво-Рудянский, Пермский сернокислотные заводы, Шайтанский хромпиковый завод, Нижнекыштымский, Верхнекыштымский, Таватуйский и Кыштымский динамитные заводы.

Производство на этих химических предприятиях велось примитивным способом. Единственным заводом, на котором были внедрены самые прогрессивные на то время технологии, был Березниковский содовый.

»» Мост через реку Косьву, 1910 г.



Станция Губаха, начало XX в.



КРАЙ БОЛЬШОЙ ХИМИИ

После революционных потрясений, прихода и отступления войск Колчака большая часть химических предприятий Урала оказалась разрушена. Оборудование многих заводов было демонтировано и частично увезено, специалисты покинули территорию страны. Одной из первых задач новой власти стало срочное восстановление этих предприятий. Страна взяла курс на индустриализацию, и развитие химических производств было неременным условием развития промышленности в целом.

Уралу в этом плане была отведена одна из главных ролей. Наличие каменного угля и возможность долгосрочной разработки его запасов послужили основными аргументами для развития здесь металлургической промышленности, строительства тепловых и электрических станций, объектов машиностроения и металлообработки, химической индустрии, оборонной и строительной отраслей.

В мае 1930 года ЦК ВКП (б) принял постановление «О работе Уралмета», в котором была выдвинута задача создания на востоке страны второго основного угольно-металлургического центра СССР. Базой для него должны были стать богатейшие угольные и рудные месторождения Урала. И в их числе – знаменитый Кизеловский угольный бассейн, коксующиеся угли которого имели огромное значение для развития металлургической промышленности. И не только металлургической – научные исследования показали возможность их широкого комплексного использования в производстве аммиака, метанола, искусственного топлива, для выпуска пластмасс и других целей.

К этому моменту на шахтах Кизеловского угольного бассейна уже шла механизация подземных работ, непрерывно увеличивались



Кизеловская
ГРЭС



**ИСТОРИЧЕСКАЯ СПРАВКА**

В 1940 году в Губахе насчитывалось 29 шахт. Постепенно был взят курс на укрупнение шахт и объединение поселков. 22 марта 1941 года в результате объединения рабочих поселков Губаха получила статус города областного подчинения. До этого официального выделения в самостоятельную административную единицу Губаха являлась сельской зоной Кизела.

объемы угледобычи. Имелась своя энергетическая база - по плану ГОЭЛРО в 1921 году на правом берегу Косьвы в районе Нижней Губахи началось строительство тепловой электростанции. В 1924 году состоялся торжественный пуск в эксплуатацию Кизеловской ГРЭС № 3. В 1929 году в Губахе началось строительство кок-

сохимического завода. Первый кокс на нем был получен 5 декабря 1936 года.

Одновременно с созданием и развитием промышленных предприятий строились новые поселки, улучшался быт людей, возникали новые объекты инфраструктуры. Благодаря сооружению Кизеловской ГРЭС в 1933 году было открыто движение электропоездов от станции Чусовская до Кизела - это был первый электрифицированный участок железной дороги в СССР!

Население городов и поселков КУБа постоянно увеличивалось - на заработки сюда ехали из Татарии, Башкирии, Удмуртии и Чувашии, из голодающего Поволжья. На шахтах было велико количество сезонных рабочих - с октября по март сюда приходили жители соседних деревень и сел. Отработав на шахте зиму, по весне они возвращались домой, вновь становясь крестьянами. Со временем большая часть таких «зимогоров» переходила в кадровые шахтеры.

К середине 30-х годов в Наркомпроме СССР был поставлен вопрос по использованию в народном хозяйстве излишков коксового газа, получаемого при производстве кокса. К этому моменту он частично



Верхняя Губаха



утилизировался в виде топлива для тех же коксовых батарей, из малой части получали незначительное количество химической продукции, а оставшееся просто выбрасывалось в атмосферу. Фактически не использовались ценные химические продукты коксования, улавливаемые в виде «сырого» бензола и каменноугольной смолы. Выбрасываемые в атмосферу излишки газа становились причиной, неблагоприятной экологической ситуации, которая складывалась в крупных промышленных зонах.

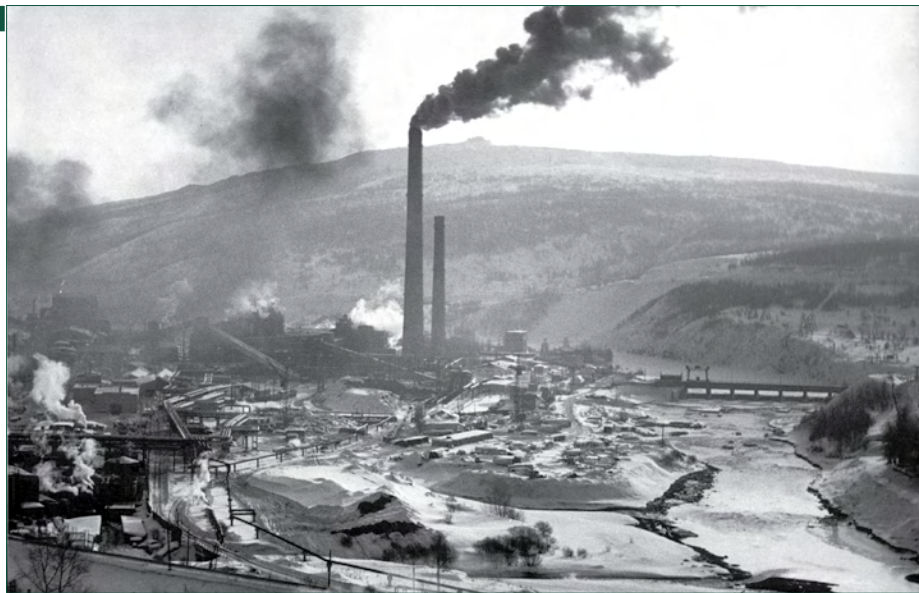
Губаху, где наряду с коксохимическим заводом действовали угольные шахты, буквально душили оксиды серы и углерода, окислы азота. Отличные темпы промышленного развития соседствовали здесь с крайне тяжелыми условиями, в которых людям приходилось жить и трудиться. Основным сырьем, на котором работали предприятия, был каменный уголь. Его же использовали и в быту, для обогрева домов. Ко всему этому добавлялись выбросы коксохимического завода.

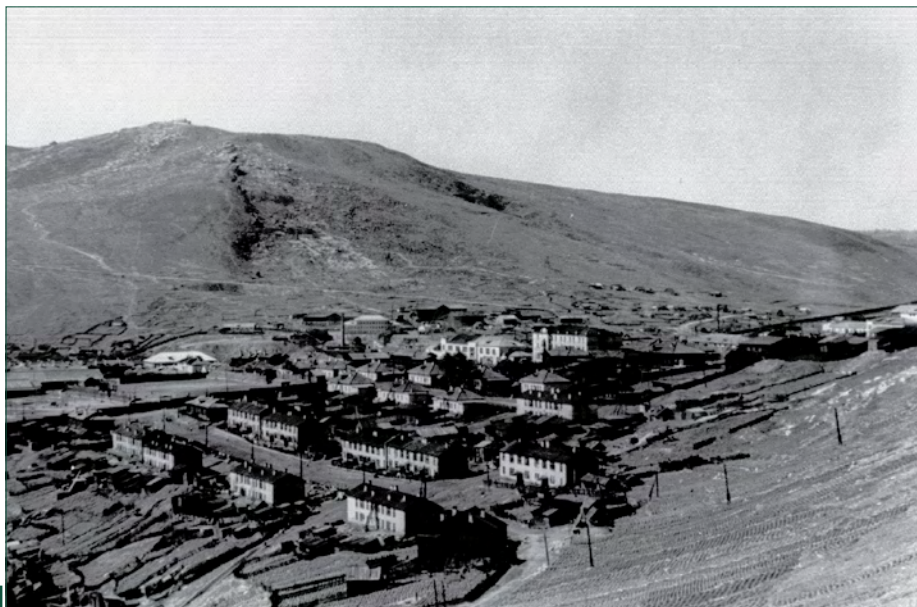
Окружающий лес порыжел и высох, на склонах горы трава почти не росла. Зимой в окрестностях Губахи снег всегда был покрыт плотным слоем сажи. Люди задыхались, кашляли, страдая от хронических заболеваний легких.

Беда эта была известна и в Совнаркоме, и в ЦК ВКП(б). Об этом свидетельствуют документы, составленные по итогам поездок «всесоюзного старосты» М.И. Калинина и народного комиссара тяжелой промышленности Г.К. Орджоникидзе в Губаху и Березники в начале 30-х годов.

Государственному институту азотной промышленности (ГИАП) было поручено разработать проект по созданию химических производств, использующих в качестве основного сырья коксовый газ. Уче-

»
Губахинский
коксохимический
завод,
1960-е годы





Верхняя Губаха



ные справились с этой задачей уже к 1939 году. На Керченском, Кременчугском, Нижнетагильском и Губахинском коксохимических заводах стали проводить исследовательские работы по получению аспиринна, сахарина, пиридина, бензола, толуола, пека, смолы и мазута.

В перспективе рядом с Губахинским коксохимическим заводом намечалось создание нового химического предприятия. Однако в планы эти вмешалась война. И в Губахе началось строительство совсем другого завода, ставшего основой для будущего метанольного производства.

ГУБАХИНСКИЙ АЗОТНО-ТУКОВЫЙ

Быстрая оккупация южных районов страны поставила перед Советом народных комиссаров вопрос о срочной эвакуации на Урал и в Сибирь оборудования крупнейших заводов. Фашисты захватывали один город за другим, и вскоре в числе прочих в прифронтовой полосе оказались основные производители аммиака в СССР – Сталинский, Горловский, Лисичанский химические заводы. А главное, расположенный в Тульской области Сталиногорский комбинат - в довоенное время он был единственным предприятием в СССР, которое стабильно выпускало метанол в больших количествах. Серьезным ударом по химической промышленности стала и потеря Лисичанского завода, пуск которого планировался на третий квартал 1941 года. Он должен был стать крупнейшим химическим комбинатом в стране.



23 июня 1941 года Совет народных комиссаров принял решение о строительстве в Губахе азотно-тукового завода, на базе которого должно было разместиться химическое производство эвакуированных заводов. Основой производственного процесса здесь предполагалось сделать оборудование Днепродзержинского завода, наиболее технически совершенного в то время.

Однако вывезти оборудование из Днепродзержинска не успели – город захватили немцы. От первоначального плана пришлось отказаться. Государственный комитет обороны постановил взять за основу Губахинского азотно-тукового завода оборудование Горловского и Сталиногорского заводов.

16 августа 1941 года за подписью И. В. Сталина вышло постановление Совнаркома СССР о строительстве в Губахе азотно-тукового завода на базе оборудования, эвакуированного с вышеуказанных предприятий. Ввести его в строй планировали в октябре 1942 года.

Начальником строительства был назначен С. А. Шашков, бывший до этого заместителем директора Чернореченского завода в Дзержинске.

Идеальным вариантом для строительства производства было бы место поблизости с коксохимическим заводом, но все ближайшие косогоры уже были застроены жилыми домами, банями, школами, детскими садами, больницами.

Прорабатывался и еще один вариант – ниже по течению Косьвы, где Шашков обследовал район деревень Мальцевка, Шестаки, Чеченино. Но в 1941 году единственный отвод горнозаводской железной дороги от станции Губаха был лишь в сторону шахты «2-я Капитальная» через станцию Косая.

В итоге площадкой будущего завода решено было выбрать за-



ПОДРОБНОСТИ

Обстановка всеобщей растерянности, когда решения Наркомата менялись по нескольку раз за день, вызвала неразбериху с эвакуацией оборудования и людей. В списке пунктов назначения были десятки городов Урала и Сибири. Куда и что отправлять? Где найти транспорт? Вот как описывают этот период очевидцы:

«Пуск нового химического предприятия (Лисичанского химического комбината) планировался на третий квартал 1941 года. Но все мирные планы перепутало начало войны, и вместо пусковых операций начался демонтаж уже готового к работе химического оборудования.

Приказ Наркомхимпрома начать эвакуацию оборудования «Лисичанки» пришел на стройку 30 августа. До этого дня химики и монтажники все же надеялись на привозном аммиаке задействовать первые технологические нитки химкомбината. Сначала ждали аммиак из Горловки, затем из Сталиногорска, но аммиака все не было...

2 сентября на промплощадку «Лисхимстроя» были поданы первые вагоны для эвакуации, а через 4 дня в Березники и Губаху ушел первый эшелон... Все строительное управление треста «Донбасстяжстрой» и субподрядные организации, работавшие на строительстве Лисичанского химкомбината, были преобразованы в особую строительно-монтажную и военизированную часть и в полном составе вместе с механизмами и стройматериалами эвакуированы на Урал... Наконец, 20 октября 1941 года из «Лисхимстроя» ушел последний эшелон, с демонтированной поточной линией РМЗ по изготовлению снарядов, который также увозил работников завода и их семьи. Всего же за полтора месяца в тыл было отправлено 14 эшелонов (более 400 вагонов)».



падный склон Курмаковской горы в двух километрах выше коксохимзавода. Прибывавшее оборудование стали разгружать вдоль железнодорожной ветки.

ПЕРВОСТРОИТЕЛИ

Вместе с С. А. Шашковым в Губаху с Чернореченского завода были командированы И. И. Высоков (прораб по электроснабжению), П. С. Рабин (главный энергетик), главный технолог Конюхов. Их задачей стала организация процесса приемки, размещения оборудования и обеспечение его сохранности. Однако сделать это в поставленные сроки в условиях почти полного отсутствия механизации оказалось делом трудным.

Первые эшелоны с оборудованием начали прибывать в Губаху еще в середине июля. На работы по расчистке территории и строительству складов были откомандированы рабочие коксохима, ГРЭС, шахт. Но работать им приходилось практически вручную. В распоряжении строителей и грузчиков были лишь железнодорожный кран «Январец», два гусеничных крана и трактор (чуть позднее – железнодорожный кран «Октябренок»). Одновременно строились столовая и бараки для рабочих.

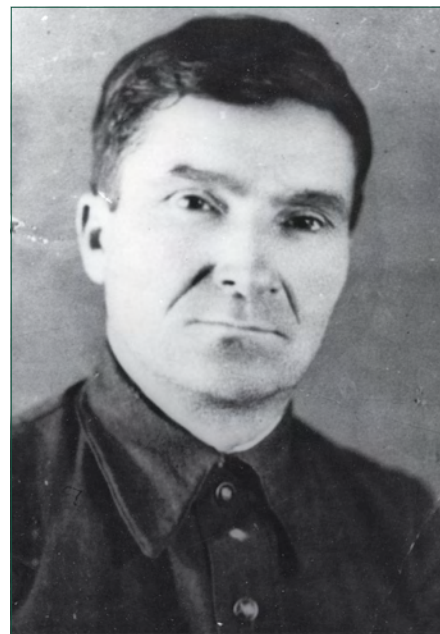
В этих условиях справиться с огромным грузопотоком было невозможно. А потому большая часть оборудования просто сталкивалась или стягивалась по настилам на откосы и насыпь вдоль всей ветки от Нижней Губахи до станции Косая. Медлить с разгрузкой было нельзя – шла война, и страна очень нуждалась в железнодорожном транспорте и подвижном составе.

Оборудование Горловского завода все же вывезли в поселок Банный. А электроподстанции, водонасосные, кабельную продукцию свалили прямо вдоль железной дороги.

В конце августа на строительство Губахинского азотно-тукового завода приехал начальник отдела «Главазота» Гдаль Моисеевич Курт – он был назначен главным инженером строительства. Под его непосредственным руководством проводились работы по разгрузке, консервации, складированию и хранению оборудования.

Чуть позже в Губаху приехала Эмма Самойловна Барская, специалист-химик, муж которой, Илья Матвеевич Барский, был директором Лисичанского химкомбината.

Ветеран труда Иван Александрович Коркодинов вспоминает, как их, 15-16 летних подростков – учащихся ремесленного училища



**Начальник
строительства
Губахинского
азотно-
тукового
завода
С. А. ШАШКОВ**



электриков, посылали на работы по ревизии и складированию оборудования:

В «Мы вручную, с помощью веревок, самодельных волокуш, с применением круглых чурок в качестве катков, затаскивали ящики, насосы, двигатели под навесы из досок, сооруженные по обе стороны железной дороги. Трубы, котлы, теплообменники и другое оборудование оставалось просто лежать под дождем, и уходило под снег. Во время этих работ, в местах временного складирования, мы часто видели самого главного начальника в очках, говорили, что он – немец, что было очень удивительно, ведь шла война с Германией...»

Большой проблемой стало размещение в Губахе эвакуированных рабочих и строителей. Срочно возводились бараки, проводили «уплотнение» коммунальных квартир. В одной комнате иной раз жили по 10-12 человек.

Еще более сложным стало обеспечение продуктами - в стране вводилась карточная система. С 1941 до 1943 годы работавшие в шахте получали по 800 граммов хлеба, 400 граммов полагалось работникам других отраслей, по 200 граммов - иждивенцам.

Остальное пропитание приходилось искать по мере возможности. Картошку сажали повсеместно, огородами были заняты все косогоры шахты имени Крупской, Нижней и Верхней Губахи. На посадку использовали глазки и даже очистки. Девочки летом собирали ягоды и грибы, продавали или обменивали их на рынке Нижней Губахи. Мальчишки пасли лошадей (основное транспортное средство и подспорье в хозяйствах) и немногочисленный скот, заготавливали дрова, сено и веники на зиму.



Эвакуированное в Губаху оборудование Горловского химического завода







Поселок
Сажевый



Централизованного снабжения строящегося предприятия практически не было. И в этих условиях настоящим подвигом стал поступок Александра Михайловича Сажина, который в октябре 1941 года привел в Губаху на строительство эшелон с продуктами, теплой одеждой, бельем и скотом для организации подсобного хозяйства азотно-тукового завода. Это подсобное хозяйство было создано весной 1942 года неподалеку от речки Косой и получило название Сажевое – в честь Александра Михайловича, который до этого времени, к сожалению, не дожил.



БИОГРАФИЧЕСКАЯ СПРАВКА

Илья Матвеевич Барский - один из первых руководителей Лисхимстроя и химкомбината, куда они с женой Эммой Самойловной прибыли по назначению в марте 1934 года. В соответствии с особым приказом Министерства от 23 августа 1941 года, после выполнения задания по эвакуации Лисичанского химзавода, он должен был отбыть по назначению в Губаху на азотно-туковый завод.

В Наркомат Химпрома в Пермь Барский прибыл в ночь на 1 января 1942 года. Ему сообщили, что назначение на работу в Губаху отменено, и он временно зачислен на работу и.о. главного инженера ОКСа Главазота. В Губаху он смог вырваться всего на несколько дней – повидаться с женой и сыном и решить вопросы, связанные с развертыванием строительства и размещением оборудования. Однако в дальнейшем в судьбе губахинского предприятия ему довелось сыграть очень важную роль.



ЗАВОД – ЗА ГОД!

1 1 января 1942 года в свет вышло новое Постановление Совета Народных Комиссаров СССР о строительстве Губахинского азотно-тукового завода. В состав будущего предприятия должны были войти цех синтеза аммиака, цех слабой азотной кислоты, цех крепкой азотной кислоты, цех аммиачной селитры. Первую очередь производств планировалось ввести в эксплуатацию 1 октября 1942 года, вторую – к 1 января 1943 года.

Для ускорения процесса строительства в Губаху направили заключенных и трудармейцев, а чуть позже – военнопленных. Лагеря располагались прямо на территории стройки, однако работали здесь без конвоя – бежать было некуда. Зима 1942 года выдалась суровой, и без того не мягкий губахинский климат усугубился морозами. Однако даже в этих нечеловеческих условиях люди продолжали работать на совесть.

В августе 1942 года выполнивший свою основную задачу в Губахе С. А. Шашков был отозван на должность заместителя директора Чернореченского завода им. Калинина в Дзержинске. Одновременно с ним по решению Наркохимпрома в Дзержинск был отправлен И. И. Высоков.

Директором Губахинского азотно-тукового завода назначили Геннадия Ивановича Вилесова. Здесь уместно будет отметить, что Губахе всегда везло на энергичных и талантливых руководителей. И одним из них, несомненно, был Геннадий Иванович.

Несмотря на все сложности, с которыми приходилось сталкиваться руководителям стройки, сооружение Губахинского азотно-тукового завода шло полным ходом. Только с 1942 по 1943 год здесь были построены



А. И. Гусаренко
А. М. Сажин



складские помещения, жилые бараки, общежития, заложены фундаменты под котельную, построена кислородно-накопительная станция, стены некоторых корпусов. Вместе с Наркохимпромом курировала работы и городская партийная организация Губахи, членом бюро и секретарем горкома которой в то время был избран П. С. Рабин, работавший главным энергетиком завода.

В 1943 году в ходе войны наступил перелом, началось освобождение центральных районов СССР. По распоряжению Главазота часть специалистов, в числе которых были Г. И. Вилесов, Г. М. Курт, П. С. Рабин, Э. С. Барская и многие другие отозвали со строительства Губахинского завода для восстановления разрушенных предприятий. Саму стройку в Губахе приостановили, а работавших на ней людей перебросили на расчистку территории для будущего поселка химиков Северный.

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

Совета Народных Комиссаров Союза ССР
по строительству Губахинского химического завода

г. Москва

№ 324

11 января 1942 года

В дополнение к Постановлению Совета Народных Комиссаров СССР от 16 августа 1941 года по строительству Губахинского азотно-тукового завода, Совет Народных Комиссаров Союза ССР

ПОСТАНОВЛЯЕТ:

1. Утвердить мощность Губахинского азотно-тукового завода на базе коксового газа Губахинского коксохимического завода в следующем составе:

- а) цех синтеза аммиака
- б) цех слабой азотной кислоты
- в) цех крепкой азотной кислоты
- г) цех крепкой серной кислоты
- д) цех аммиачной селитры, работающего во время остановки цехов крепкой серной и азотной кислот.

2. Обязать Наркохимпром (г. Денисова) вести строительство Губахинского азотно-тукового завода, исходя из наличия оборудования, обеспечить ввод в эксплуатацию отдельных мощностей по очереди, в следующие сроки:

1-я очередь—к 1.10 42 г. на привозном аммиаке

- а) цех слабой азотной кислоты
- б) цех крепкой азотной кислоты
- в) цех крепкой серной кислоты

2-я очередь — к 1.01.43 г. в составе цеха синтеза аммиака.

Председатель Совета
Народных Комиссаров СССР *И. Сталин* СТАЛИН И. В.

»
Строительная
площадка
Губахинского
химического
завода



**БИОГРАФИЯ ДИРЕКТОРА**

Геннадий Иванович Вилесов родился 16 февраля 1909 г. Его дедом был знаменитый уральский писатель Павел Бажов. Инженер-технолог основной химической промышленности, кандидат технических наук (1963 г.), заслуженный химик СССР (1969 г.), почетный гражданин города Северодонецка (1981 г.).

С 1929 по 1960 г. работал на предприятиях химической промышленности, в том числе директором Кемеровского, Горловского, Губахинского химических предприятий, Лисичанского химкомбината.

В 1938 году Г. И. Вилесов был арестован по ложному доносу. Отсидев два года, он был направлен в Лисичанск на должность директора химкомбината. Затем последовал перевод в «Главазот».

В годы Великой Отечественной войны Геннадий Иванович работал директором Губахинского химического завода (1942-1943 годы) Под его руководством было принято и сохранено эвакуированное оборудование Горловского азотно-тукового завода (ныне ОАО «Концерн «Стирол»).

После освобождения Донбасса оборудование было реэвакуировано, а Г. И. Вилесов работал уже директором Горловского предприятия (1944-1946 г.г.), руководил восстановлением и вводом в действие производств завода.

В 1945 году, по решению Государственного Комитета обороны, Г. И. Вилесов был командирован в действующую армию и работал при штабе Г.К. Жукова. Под его руководством были изучены технологии производства капролактама, тяжелой воды, синтетического бензина, аммиака. На действующих предприятиях Германии, где было организовано их производство, оборудование было демонтировано и вывезено на Лисичанский химкомбинат, более 20 тысяч вагонов ценного оборудования.

В 60-е годы работал заместителем председателя Украинского Совета народного хозяйства, министром химической промышленности Украины.

В 1970-1973 г.г. – заместитель директора международной организации, «Интерхим», а с 1975 г – научный консультант Президиума Национальной академии наук Украины, заместитель директора научно-инженерного центра «АКСО «Института биоорганической химии и нефтехимии, научный руководитель Программы по разработке и испытанию новых энерго-и ресурсосберегающих, экологически безопасных агрохимикатов для сельского хозяйства и лесоводства, утвержденной Правительством Украины на 1994-2001 годы.

Г.И. Вилесов награжден двумя орденами Ленина, тремя орденами Трудового Красного Знамени, орденом Знак Почета, восьмью медалями, в том числе «За победу над Германией», Почетной Грамотой Верховного Совета Украины.



ВОЗОБНОВЛЕНИЕ СТРОИТЕЛЬСТВА В ГУБАХЕ

Строительство губахинского завода было возобновлено в сентябре 1945 года. Правда, изменилась его специализация – приказом № 246 от 6 сентября 1945 года он был перепрофилирован из азотно-тукового в химический. Базой для нового предприятия стало оборудование «особых поставок» - вывезенное с территории побежденной Германии.

Как только отзвучали залпы победного салюта, в Германию были командированы группы советских специалистов, задачей которых стало ознакомление с немецкой промышленностью. А точнее, им нужно было решить, что следует делать с оборудованием захваченных германских заводов, которое отходило победителям по закону о репарации.

В число экспертов вошли многие из тех, кто принимал участие в строительстве Губахинского азотно-тукового завода - Г. М. Курт, Г. И. Вилесов, Э. С. и И. М. Барские. В списке предприятий, подлежащих вывозу в СССР, был и метанол-толуольный завод в Вальденбурге концерна «И. Г. Фарбениндустри».

В соответствии с постановлением Государственного комитета обороны от 20 июня 1945 года «О вывозе оборудования с химического и механического заводов концерна «И.Г. Фарбениндустри» завод был полностью демонтирован и отправлен в Губаху. На базе его оборудования здесь планировалось создание метанольного комплекса мощностью 110 тысяч тонн в год. Проект его создания в ГИАПе готовила Эмма Самойловна Барская.



ИСТОРИЧЕСКАЯ СПРАВКА

«И. Г. Фарбениндустри» был крупнейшим немецким химическим концерном. На его предприятиях производилось 100% германского синтетического бензина и красителей, 80% синтетического азота, 25% искусственного шелка. Также одним из основных направлений работы «Фарбениндустри» была разработка химического оружия.

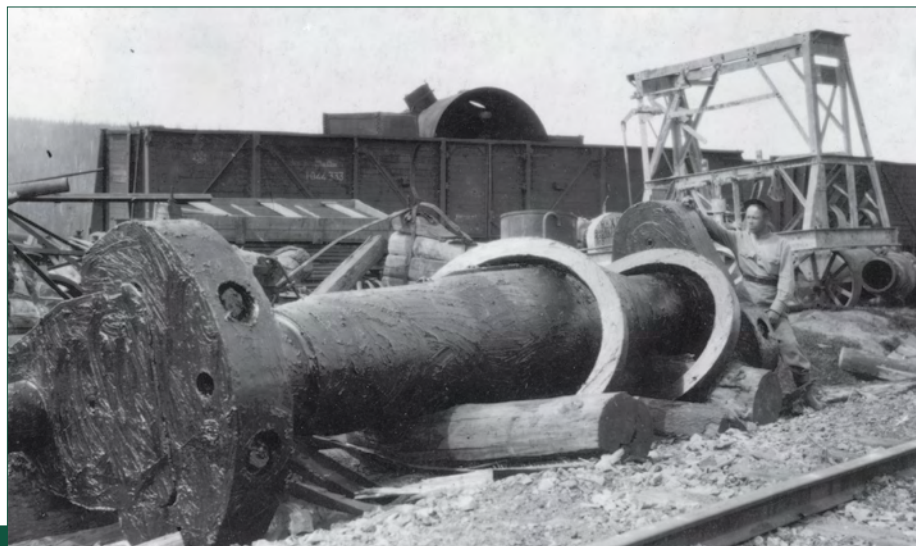
В 1940 г. в Обербайерне (Бавария) вступил в строй крупный завод по производству иприта, принадлежащий концерну. Его производственная мощность достигала 40 тыс. тонн в год. Всего к началу Второй мировой войны и в ее первые годы в Германии было построено не менее 20 новых технологических установок по производству отравляющих веществ. Общая их мощность превышала 100 тыс. тонн в год.

В официальном американском отчете о передаче немецких предприятий говорилось:

«...самые ценные секреты были получены нами от лабораторий и заводов большого немецкого химического концерна «И. Г. Фарбениндустри». Нигде и никогда не имелось такого ценного клада производственных секретов. Эти секреты относятся к производству жидкого и твердого топлива, к металлургической промышленности, к производству синтетического каучука, текстиля, химикалий, искусственных тканей, медикаментов и красок... Немецкие патенты содержат способы и рецепты для получения 50 тыс. видов красящих веществ, и большинство из них - лучше наших. Нам самим, вероятно, никогда не удалось бы изготовить некоторые из них. Американская лакокрасочная промышленность шагнула вперед по меньшей мере на десять лет». После разделения «И. Г. Фарбениндустри» из ее подразделений появились такие известные сегодня корпорации, как «Басф», «Байер» «Хехст» и многие другие.



Оборудование
«особых
поставок»



Директором строящегося химического завода был назначен Абрам Эммануилович Лифшиц. И вновь губахинскому предприятию повезло с руководителем – это был талантливый, знающий специалист, до войны возглавлявший «Главазот». Лифшиц по праву считался одним из лучших химиков-управленцев, занимавшихся восстановлением химических производств по всей необъятной тогда стране.

Выписка из личной карточки директора сохранила две даты. 24 октября 1945 года А.Э. Лифшиц прибыл в управление завода. И 28 августа 1946 года из Губахи он был командирован в Главазот. За этот неполный год директор и его коллеги полностью смогли выполнить поставленное перед ними задание по приему оборудования и возобновлению строительства предприятия.

Оборудование
«особых
поставок»



Сделать это в условиях послевоенной разрухи оказалось нелегко. Всего из Германии на строительную площадку Губахинского химического завода поступило 1342 вагона: 950 с оборудованием метанол-толуольного завода, и еще 342 - с оборудованием и материалами со складов «И. Г. Фарбениндустри».

И вновь вдоль железнодорожных путей в Губахе стали вырастать груды оборудования - складских помещений по-прежнему не хватало. Эти «площадки» под открытым небом растянулись на два километра. Руководили приемом оборудования Дмитрий Васильевич Бабий и Алексей Иванович Гусаренко.

Демонтировать и отправлять оборудование из Германии пришлось в большой спешке – территория Вальденбурга отходила к Польше. В дороге содержимое несколько раз перегружали. Многие производственные узлы были доставлены испорченными или некомплектными. Драгоценное оборудование пришлось ремонтировать и доукомплектовывать на месте, что значительно затрудняло его монтаж.

И все же поставленная задача по приему оборудования из Германии и возобновлению строительства директора завода была выполнена. А. Э. Лифшиц был переведен на повышение в Москву.

Новым директором Губахинского химического завода стал Андрей Сергеевич Маслбойщик. С его



БИОГРАФИЯ ДИРЕКТОРА

А.Э. Лифшиц родился 20 октября 1904 года в г. Прилуки Черниговской области. В 1925 году закончил профтехшколу, затем поступил в Харьковский технологический институт по специальности «инженер-химик-технолог».

В феврале 1931 года трестом «Союзкокс» молодой специалист Лифшиц был направлен на Донецкий азотно-туковый завод. В феврале 1936 года он становится главным инженером этого предприятия.

В 1938-1939 годах А. Э. Лифшиц работает главным инженером Березниковского химического комбината, в 1939-1940 годах – директором Харьковской опытной станции глубокого охлаждения Главазота НКХП.

В 1941-1942 гг. – главный инженер Главазота, в 1942 г. - сперва директор, а затем главный инженер Березниковского азотно-тукового завода. В 1945 году назначен директором Губахинского АТЗ. Награжден орденом Трудового Красного Знамени.



Главный инженер химического завода А. Э. Лифшиц (в центре)



именем связано много знаменательных дат и дел в истории строящегося Губахинского химического завода.

Одной из главных задач Маслобойщикова стало укрепление предприятия квалифицированными специалистами. Подбором и расстановкой сотрудников, специалистов и руководящего состава будущего Губахинского химического завода занималось министерство химической промышленности и его подразделение – Главзот. Направленные на работу в Губаху специалисты поначалу размещались в гостинице до получения отдельной квартиры, которую «выбивало» им руководство завода. При Маслобойщикове начал формироваться и кадровый состав рабочих, бригадиров и мастеров завода, руководителей среднего звена.

А рядовыми «великой стройки» стали спецпереселенцы. После войны в эту категорию репрессированных попадали люди самых разных национальностей - русские, украинцы, казахи, грузины, армяне, узбеки, татары. Здесь были трудармейцы НКВД, интернированные, были и освобожденные из немецких концлагерей советские граждане. Вернувшись на родину, они вновь оказались заключенными – на этот раз в проверочно-фильтрационные лагеря. Среди них было много офицеров, коммунистов, комсомольцев, орденосцев. И даже после проверки на «благонадежность» им не давали возможности уехать домой, а в принудительном порядке направляли на стройки народного хозяйства страны. Именно так попали на строительство химического завода многие сегодняшние его ветераны, для которых Губаха стала второй родиной.

Жить и работать им приходилось в нелегких условиях. Большинство расселили в бараки на Банном, Стахановском, Сажевом поселках. Местные жители шли на строительство завода с большой неохотой, предпочитая работу на шахтах, коксохимзаводе, ГРЭС, где платили достаточно высокую и стабильную зарплату. У спецпереселенцев права выбора не было. Не могли они по собственному желанию и уволиться со строительства.



БИОГРАФИЯ ДИРЕКТОРА

Андрей Сергеевич Маслобойщиков родился в феврале 1911 года, в 1935 году окончил Куйбышевский индустриальный институт по специальности инженер химик-технолог, член ВКП(б) с 1931 года.

Третьего директора Губахинского химического завода еще помнят в Губахе. Анна Николаевна Смирнова, 1929 года рождения вспоминает,

как в 1947-1948 годах она работала в магазине на Стахановском поселке и почти ежедневно видела кого-либо из семьи Маслобойщиковых, приходивших за хлебом. По ее словам, при всей его весьма впечатляющей и авторитетной наружности Андрей Сергеевич был добрым и непритязательным человеком, без признаков какой-либо вальяжности и высокомерия.



Строительство
корпуса № 456



Кстати, уход с предприятия приравнивался к дезертирству и среди «вольных». Вот типичная для того времени запись в документах: «Дезертировавшую с нашего завода Гусеву А. А. считать с 23 февраля 1949 года уволенной. Оформить материал на Гусеву и передать в прокуратуру г. Губахи для привлечения ее к ответственности с предъявлением иска».

Случаи «трудового дезертирства» не были редкостью – тяжелые условия работы на строительстве выдерживали немногие. Люди использовали любую возможность, чтобы покинуть Губаху. Кто-то откупался, получая в карточке заветную запись «в связи с переездом к месту жительства мужа (жены)», больше всего страдавшие от климата строители-грузины и армяне добивались перевода поближе к родным местам, иные просто не возвращались из отпусков. Оставались те, кто душой прикипел к Губахе, кто верил в будущее завода и города.

14 апреля 1949 года директором Губахинского химического завода был издан приказ № 52, который дал начало созданию его вспомогатель-

Строительство
корпуса № 403



ных цехов. И хотя до сооружения основных еще было далеко, эта дата считается началом истории ГХЗ.

Всего в апреле 1949 года в штате завода числилось 159 рабочих. В штате ИТР и служащих базы оборудования особых поставок (БООП) - 11 человек, а в управлении завода – 39 специалистов и служащих, включая уборщицу.

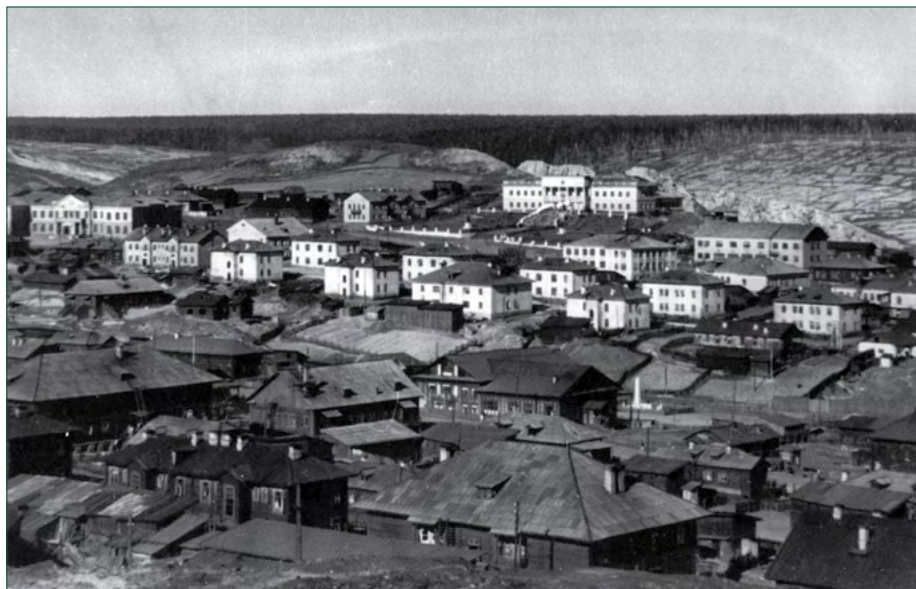
Именно при А. С. Маслбойщикове на строящемся заводе была сформирована четкая структура подразделений и служб завода, подобран квалифицированный кадровый состав.

В сентябре 1949 года Андрей Сергеевич Маслбойщиков получил новое назначение. На Губахинский химзавод приехал новый директор - Виктор Васильевич Ермаков. Ермаков стал первым директором ГХЗ, не имевшим профильного химического образования. Но зато он был экономистом с 15-летним стажем работы, обладал огромной работоспособностью и не терпел наплевательского отношения к работе, расхлябанности, разгильдяйства, пьянства и любых нарушений трудовой дисциплины. Приехав в начале сентября 1949 года в Губаху, он первым делом обошел все вспомогательные цеха, кочегарки, складские помещения, площадки складирования, базы оборудования особых поставок, ЖКО, конный двор, гостиницу и общежития. Недостатков, как и на любой стройке, здесь хватало, и Ермаков издал сразу несколько суровых дисциплинарных приказов, каждый из которых начинался со слов: «В результате проведенной мной лично проверкой установлено...».

Заслуги прошлых лет и занимаемые должности для Ермакова не имели значения, он был суров и строг не только к рабочим, но и к руководителям высшего и среднего звена.



Верхняя Губаха



ПРИКАЗ № 13 от 20 января 1950 года.

«Несмотря на целый ряд предупреждений о недопустимости пьянства в рабочее время и появления в пьяном виде в служебных помещениях, 17 января в помещении управления находились в пьяном виде мастер транспортного цеха Н., руководитель сметно-договорной группы М. и начальник транспортного цеха тов. М.

ПРИКАЗЫВАЮ

1. Мастера транспортного цеха Н. за пьянство в рабочее время уволить с завода.
2. Руководителю сметно-договорной группы М. объявить выговор с предупреждением, что при повторении он будет уволен с завода.
3. Начальнику транспортного цеха тов. М. объявить выговор с предупреждением, что при повторении к нему будут применены меры судебного воздействия.

Директор строящегося ГХЗ Ермаков».

ПРИКАЗ № 71 от 11.03.50 г.

«Слесарю РМЦ Лысову за опоздание на работу 8 и 10 марта 1950 г. на 10 и 15 минут объявить строгий выговор и предупредить, что при повторении подобных случаев на него будет оформлен материал в суд для привлечения к судебной ответственности по Указу ВС СССР от 26.06.40 г.»



БИОГРАФИЯ ДИРЕКТОРА

Виктор Васильевич Ермаков родился в 1907 году в Москве. Окончил МГУ по специальности «Экономист». К моменту приезда в Губаху стаж его работы по специальности составлял уже 15 лет.

В 1931-1934 годах он работал инженером-экономистом на Березниковском химическом комбинате, затем последовала служба в армии. В 1935 году он вернулся на химкомбинат, став начальником отдела.

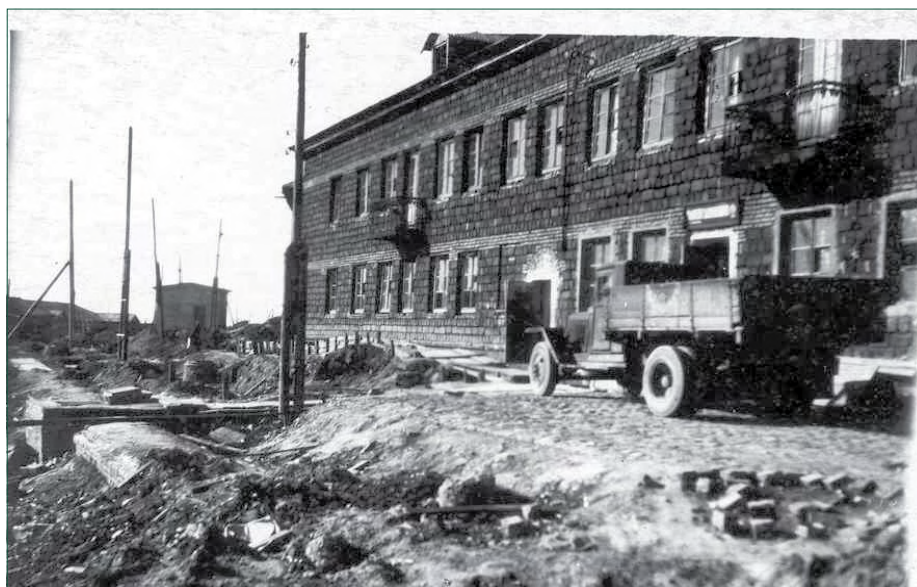
С 1939 по 1942 годы Ермаков возглавлял Березниковский содовый завод, а в 1942 году ушел на фронт. Был награжден орденом Красного Знамени, орденом Суворова, орденом Отечественной войны, медалями «За отвагу», «За победу над Германией», «30 лет Советской армии». Дважды ранен.

Прошел всю войну, в 1945-1948 годах служил в органах советской военной администрации в Германии. Демобилизовавшись, работал заместителем уполномоченного Госплана СССР по Казахской ССР.

В 1949 году Ермаков был направлен на Губахинский химический завод.



Заводское общежитие



То обстоятельство, что упомянутый в приказе слесарь жил на Верхней Губахе и добираться до завода ему приходилось пешком, а время пути зависело от погодных условий, во внимание суровым директором не принималось.

Так же бескомпромиссно Ермаков наводил порядок и во внутреннем трудовом распорядке строительства. В соответствии с принятой в то время на больших предприятиях практикой строгого учета рабочего времени, он потребовал присвоить табельные номера

всем работникам заводоуправления и выдать им бирки. Приходя на работу, люди обязаны были вешать свои бирки на специальную доску, а уходя – снимать. Также запрещалось выдавать зарплату в течение рабочего дня, только после 17 часов.

С приходом Ермакова на строительстве произошел не один десяток кадровых перестановок. Дисциплина и порядок были важнейшими условиями успешного завершения строительных работ на химическом заводе. Стране было остро необходимо это предприятие.

Работы предстояло много. Перед губахинцами стояла серьезная задача – начать подготовку оборудования к монтажу. Для этого с сентября по октябрь 1949 года на ГХЗ по указанию Минхимпрома был проведен общественный смотр состояния оборудования и техники безопасности по заводу и на базе оборудования особых поставок.

Для того чтобы смонтировать немецкое оборудование, которое несколько лет хранилось на складах, его нужно было отремонтировать, модернизировать, оформить на него чертежи и техническую документацию. Эту сложную задачу должны были выполнить рабочие ремонтно-механического цеха. Сам цех был создан на базе конструкторского бюро и производственно-технического отдела завода, в нем работали 15 слесарей, и числилось 5 металлорежущих станков.

Ермаков понимал, что скорость выполнения и качество ремонтных и монтажных работ в первую очередь зависят от уровня технических знаний рабочих. Поэтому он продолжил начатые Маслобойщиковым мероприятия по повышению их квалификации. Приказом по заводу с октября 1949 года были организованы группы техминимума в ремонтно-механическом, электроцехе и транспортном цехе. При дефиците квалифицированных кадров директор командировал в Молотов, в Березники, в Москву специалистов завода для обучения на всевозможных курсах.



ДОКУМЕНТЫ

«Инженера ПТО тов. Васильеву К.Ф. командировать в г. Москву на курсы повышения квалификации ИТР при Московском институте технического обучения сроком с 12 мая по 30 июня 1950 г.»

«Командировать в г. Москву, Главазот главного бухгалтера завода тов. Васильева П. Ф. для прохождения курсов повышения квалификации главных бухгалтеров сроком 2 месяца.

«Техника-механика т. Давыдову В. С 15 июня командировать в г. Москву на курсы рентгенографирования, сроком на полтора месяца.

Основание: телеграмма зам.начальника Главазота тов. Осипова».



Помимо производственных задач, директору завода приходилось решать и массу вопросов, связанных с бытом. И одним из главных была... заготовка сена. Как и на любом предприятии того времени, основным транспортным средством и тягловой силой на Губахинском химзаводе были лошади. Конные дворы располагались вблизи корпусов, чтобы лошади не уставали от длительных переходов.

Для того чтобы заготовить для них корма, от основной работы приходилось отвлекать десятки рабочих и ИТР. Сено косили в районе урочища Абля, где находилось подсобное хозяйство завода, в Шестаках, на свободных от леса склонах Любимовской и Курмаковской гор. В архиве предприятия сохранились документы, которые рассказывают о том, как в засушливые годы экспедиторы Сараев, Ляшенко и другие отправлялись в командировки в Башкирию, Удмуртию, Тюменскую и Омскую области по вопросам заготовок и поставок сена для нужд конного двора. Привозили его вагонами на станцию Губаха, откуда доставляли на завод. Обычно эти работы приходились на позднюю осень или начало - середину зимы. Железнодорожную ветку Губаха-Косая заметало, как и дорогу Нижняя Губаха – завод. Три бульдозера «СТЗ» и «С-80» не справлялись со снежными заносами, и сено доставляли те же лошади.

В такие зимы директор подписывал приказ: «В связи с отсутствием работ в гараже, шоферов (фамилии) передать в распоряжение начальника БООП (отдела оборудования) для использования их в качестве такелажников».



В подсобном хозяйстве «Шестаки»



ОТ ОПЫТНОЙ УСТАНОВКИ ДО ПРОМЫШЛЕННОГО ПРОИЗВОДСТВА

В 1951 году вышел приказ министра химической промышленности о необходимости пуска на Губахинском химическом заводе опытной установки по производству толуола. Не имея четкого представления о том, что происходит в Губахе, в «Главазоте» были уверены, что на месте для пуска опытной установки практически все готово. В Москве не представляли даже того, в каких бытовых условиях придется работать направленным на Урал специалистам.

25 сентября 1951 года в Губаху был откомандирован Александр Алексеевич Лавриченко, назначенный на должность начальника опытной установки. Почти одновременно с ним - Александр Александрович Зинов, будущий главный механик опытного цеха. Корпус № 117, в котором должна была расположиться опытная установка, только-только монтировался, вокруг него со всех сторон кипели строительные работы. Но в самом цехе большая часть оборудования и трубопроводов уже была смонтирована.

Приезжие специалисты-химики и большинство монтажников жили в домах поселка Северный. К этому времени строители уже сдали здесь четыре двухэтажных дома. Почти все квартиры были с подселением, то есть на две семьи.

В

Из воспоминаний А. А. Зинова.

«...Поселок неблагоустроен, находится в трех километрах от завода. По утрам на остановке нас собирается человек сорок — химза-



Начало
строительства
поселка
Северный



**СПРАВКА**

Толуол ($C_6H_5CH_3$) - бесцветная жидкость, температура кипения $110,6^{\circ}C$. Содержится в больших количествах в каменноугольной смоле, продуктах нефтепереработки. Применяется для получения взрывчатых веществ (тринитротолуол), красителей, фармацевтических препаратов, для синтеза различных соединений и как растворитель.

водчане и строители треста «Губахатяжстрой», добираемся до работы на «антилопе» (заводская машина). Часто приходится ходить на завод и с завода пешком: дуют ветры с ураганной силой, снег метет, тракторы не успевают расчищать дорогу. Кутаемся кто во что. Но в основном наша одежда — это сырмятные полушубки и валенки. «Уши» шапок завязываем и стараемся идти к ветру спиной или боком, пряча лицо от жгучих колючек. В снежной пелене в нескольких метрах уже ничего не видно. В поселке словно белый дым. Электрические фонари еле проглядывают. Окна домов в наледи. В такие дни замыкает высоковольтный провод, и гаснет свет.

Возле поселка Северного пнистые скаты. Пни напоминают головы окаменевших зверей. Нет в поселке ни клуба, ни красного уголка. Одно утешение — громкоговоритель на столбе. Он нам говорит, что есть где-то Москва, расположенная на одной параллели с нашим поселком. Рассказывает, какие дела творятся в мире, что нам надо делать, чтобы мы жили лучше и краше. Только одного нам никто не говорит: когда мы увидим плоды своего труда?

Одна приезжая работница наотрез отказалась жить в Губахе:

— Не буду, не останусь я здесь! Всюду мрак какой-то!

Директор Ермаков развернул перед ней генеральный план застройки поселка Северного.

— Видишь? — указывал он на квадратики и кружочки. — Тут будет парк... А тут — больничный городок... А тут — клуб химиков. Да еще клуб строителей, Дворец культуры, школа огромная, красивые детские сады...



Первые каменные дома для специалистов завода в поселке Северный



И женщина осталась, не уехала.
 Как пересаженные деревья, мы с трудом приживаемся на суровой
 Уральской земле...»

Особое внимание уделялось сооружению корпуса №117. Именно в нем монтировалась опытная установка. Он был моделью завода в миниатюре. Проблем с его пуском возникало множество - то выявлялись конструктивные недочеты, то недоработки проектантов, которые смогли выявить только во время монтажа.

Почти месяц драгоценного времени ушел на устранение аварии на водопроводе - из-за некачественной работы строителей его прорвало и котлован залило водой.

Приехавший в январе 1952 года из Москвы в Губаху сотрудник научно-исследовательской части ГИАП Борис Петрович Корнилов признал ошибки института.

В

«В Москве не имеют точного представления о том, что здесь происходит. Теперь вот вижу, какая тут волокита. И виноваты – мы. Наш институт состоит из проектной части и научно-исследовательской. Проектировщики сделали свой проект и считают, что дело кончено. А научно-исследовательская часть занимается поисками лучших технологических режимов, отрабатывая их на лабораторных установках... Если вы при изучении проекта или при монтаже находите недоработки, обращайтесь не в проектную часть, где до вас уже нет дела, а к нам, в научно-исследовательскую».

Сроки пуска толуольной установки постоянно откладывались. Крупной проблемой стал отказ Союзпромонтажа изготавливать нестандартное оборудование по заказу ГХЗ. Губахинцев поставили перед фак-



том - делать его придется прямо на заводе. Возникла острая необходимость укреплять строительно-ремонтный цех.

Для этого в мае 1952 году на заводе организовали техминимум для подготовки крановщиков мостовых кранов. Причем в списке желающих сменить профессию значились и шофер ППК, и тракторист гаража, и комендант ЖКО, и начальник караула ППК, а также тае-лажники и ученик токаря.

Много времени специалистам завода приходилось проводить в рабочих командировках. Ездили в Главазот, в министерство химической промышленности, в Лисичанск - нужно было срочно решать вопросы, связанные с подбором оборудования для корпусов ГХЗ.

Формировались группы для стажировки на действующих родственных производствах. В конце июня 1952 года первая группа из пяти человек отправилась на Горловский азотно-туковый завод. А в июле в Лисичанск отправились аппаратчики.

Затянувшееся строительство опытной установки в Губахе стало объектом пристального внимания для Министерства химической промышленности. Выговор получил управляющий трестом «Губахтяжстрой», постоянными гостями на площадке строительства стали представители ГИАП. В итоге крайним сроком сдачи корпуса №117 стало 15 июля 1952 года.

В

Из дневника А. А. Зинова, механика опытного цеха.

«Ремонтники и дежурные слесари сутками теперь заняты на работе. Руководство объекта – тоже: едва успевают все проверять... Чем ближе день сдачи, тем тяжелей становится работать – слишком много над тобой начальников. Составлен представителями ГИАП новый, предпусковой, план работы. Предстоит опрессовка всех систем и аппаратов, последняя проверка».

10 июня начальником и техническим руководителем корпуса № 117 был назначен Михаил Александрович Бакин. Он сменил на этом посту А. А. Лавриченко, который приступил к исполнению своих прямых обязанностей – начальника ПТО.

15 июля 1952 года в официальных документах Губахинского химического завода впервые появилось слово «метанол».

29 августа 1952 года на заводе был организован пароводоцех для эксплуатации теплового и водяного хозяйства, начальником которого был назначен Л. Ф. Баранов.

Фактически пуск установки произошел только в конце августа 1952 года. В целом все прошло нормально, хотя и были выявлены некоторые недостатки в работе оборудования. Из Москвы была дана команда приступать к строительству больших установок основного производства.



Большой проблемой нового предприятия стал кадровый вопрос. Для его решения специалисты отдела кадров Губахинского завода поехали в Лысьву, Павловск, на Кислотную, в Нижнюю Курью, в Соликамск «за получением молодых рабочих окончивших ремесленные училища». Таким образом, штат завода удалось пополнить на 55 человек.

В августе 1952 года на ГХЗ были приняты выпускники техникумов и вузов – всего 26 человек. В их числе были Владимир Иванович Нимеровский, Александр Прокопьевич Григорьев, Виктор Иванович Пачгин, Евгений Александрович Ермаков, которые впоследствии выросли в классных специалистов, и долгое время занимали высокие руководящие должности на заводе.

В

Из воспоминаний Виктора Ивановича Пачгина, директора ГХЗ с 1964 по 1974 гг.

«Комплектация штата на установку началась в 1952 году с приездом молодых специалистов и техников из Перми, Томска и других городов. Из Перми приехали Н. Плюснин, И. Шубенцова, Н. Житникова и я. И назначены были старшими сменными химиками.

Все молодые специалисты и приезжие поселились в 8-квартирных домах на улице возле завода. Воды в домах не было, тепло подавалось с временной котельной. Из-за неготовности домов мы были отправлены домой с оплатой за этот месяц.

С приездом в начале 1953 года бригады ученых из ГИАПА во главе с доктором химических наук А. Г. Лейбуш установка была пущена в эксплуатацию по программе, заданной руководителем бригады.

»

В. И. Пачгин с коллективом ИТР





Улица Заводская

Программы периодически менялись по мере отработки режимов и освоения технологии и аналитического контроля, который был довольно сложный и занимал много времени. Самый главный анализ занимал более суток, что отрицательно сказывалось на дальнейшем ведении процесса. В течение полугода непрерывно занимались поисками решений данного вопроса.

Нам с М. Н. Бакиным удалось решить его и запатентовать это изобретение. Цех опытной установки являлся не только филиалом ГИАП по отработке технологических режимов, но и своего рода учебным пунктом для подготовки эксплуатационного персонала для цехов большого толуола - аппаратчиков, машинистов, лаборантов. Весь вновь набираемый персонал в обязательном порядке проходил стажировку в этом цехе».

Уже в 1952-1953 годах на опытной установке корпуса № 117 решался ряд проблемных вопросов производства синтетического толуола. К ним относились: очистка сырых бензолов от катализаторных ядов, приготовление катализатора из отечественного сырья и испытание его на длительность срока службы, выявление недостатков и узких мест с целью проведения необходимых мероприятий для выпуска основного продукта.

Наряду с пуском опытной установки постепенно вводились в строй производственные и вспомога-



ДОКУМЕНТЫ

Из приказа № 181:

1. Возложить персональную ответственность за соблюдение установленных правил по хранению и обращению с метиловым спиртом на начальника и главного инженера корпуса № 117 тов. Бакина М. А.
2. Тов. Бакину М. А. ознакомить под роспись весь персонал к. № 117 и лиц, соприкасающихся с метиловым спиртом, с указанными в параграфе 1 правилами и строжайшие соблюдать их.

Директор строящегося ГХЗ – Ермаков.



тельные корпуса по плану строительства первой очереди завода. Заработала кислородная станция, ремонтно-механический цех переселился из деревянного в новое просторное здание из красного кирпича. Готовились к переезду коллективы электроцеха и водохозяйства.

Опытная установка успешно действовала. И согласно планам Главзота вскоре производство губахинского толуола должно было начаться в промышленном масштабе. Однако на деле завершение строительства ГХЗ задерживалось. Не хватало рабочих рук - не выдерживая тяжелого климата и плохих бытовых условий, люди уезжали из Губахи.

Большая часть полученного по репарации оборудования была выведена из строя. Для того, чтобы вернуть его на производство, потребовалось много усилий и времени. Возникла даже такая проблема - немецкая техника отказывалась действовать на советской смазке.

Хотя установка уже действовала, не были построены два важных для завода объекта - насосная станция на Косьве и трубопровод пожарохозяйственной воды от Кизеловского водозабора.

Частично решить проблему строительства удалось благодаря тому, что в Губаху направили несколько рот солдат. Базирувавшаяся в поселке Мальцевка воинская часть № 71148 строила новую железнодорожную ветку.

По распределению из учебных заведений страны в Губаху приехали почти двести молодых специалистов. Для того чтобы разместить прибывающих, в Северном началось интенсивное строительство жилья. За два года здесь были построены три новых улицы.

»
Коллектив
производства
толуола





Коллектив РМЦ,
1956 г.

В

Из дневника А. А. Зинова, механика опытного цеха.

«Апрель 1953 года. Сегодня с группой товарищей обошли все корпуса завода. Работы там, как говорится, начать да кончить. Нельзя сказать, что строители и монтажники не работают, но не верится, что завод будет пущен в третьем квартале этого года, как намечено государственным планом. В цехе синтеза процентов 30 труб и аппаратов еще не смонтированы... Корпуса замусорены, сырые, вокруг непролазная грязь. На территории завода почти никаких до-

»

Военнослужащие
ВЧ-7114 на
Губахинской
комсомольской
конференции,
1953 г.





Строительство
производства
толуола



рог. В насосном отделении не закончен монтаж трех плунжерных насосов. В полах зияют огромные ямы. Некоторые цеха еще строят, газгольдеры только начали монтировать...»

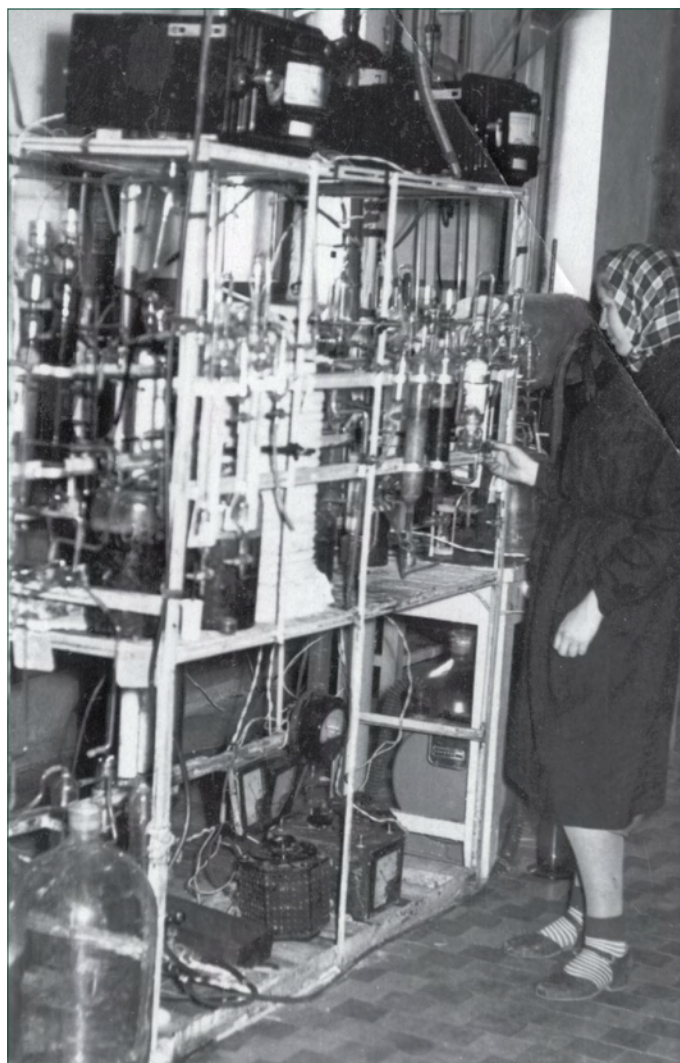
Для обеспечения пуска и освоения нового производства требовались опытные, квалифицированные специалисты. Поэтому в соответствии с утвержденным Главазотом планом подготовки специалистов к пуску первой очереди завода были командированы с 18 апреля 1954 года на Горловский АТЗ сроком на 3 месяца для приобретения производственных навыков инженерно-технические работники завода в количестве 40 человек.

Вскоре начались пусковые операции, и уже к лету 1955 года штат производства был практически укомплектован. В 1955 году на заводе была проведена реорганизация многих служб и отделов. Главным бухгалтером предприятия был назначен М. М. Италзон, А.А. Лавриченко стал главным инженером и заместителем директора Губахинского химического завода.

Был утвержден штат управления капитального строительства завода, который состоял из 36 работников. Возглавил его И. М. Горбенко – заместитель директора по капитальному строительству. В связи с созданием УКСа от осуществления кураторских функций, связанных с монтажом оборудования, освобождались главный механик завода Костарев и главный энергетик Казанцев.

С 24 октября в соответствии с решением Совмина СССР и дополнительным разъяснением Главазота проектный отдел переименован в «Конструкторское бюро УКСа завода». И.о. начальника был назначен И. Д. Шевалдин. В тот же день вышел приказ № 557 о создании заводской комиссии «для приемки в эксплуатацию корпусов

Исследовательская установка



Корпус № 361,
1954 г.



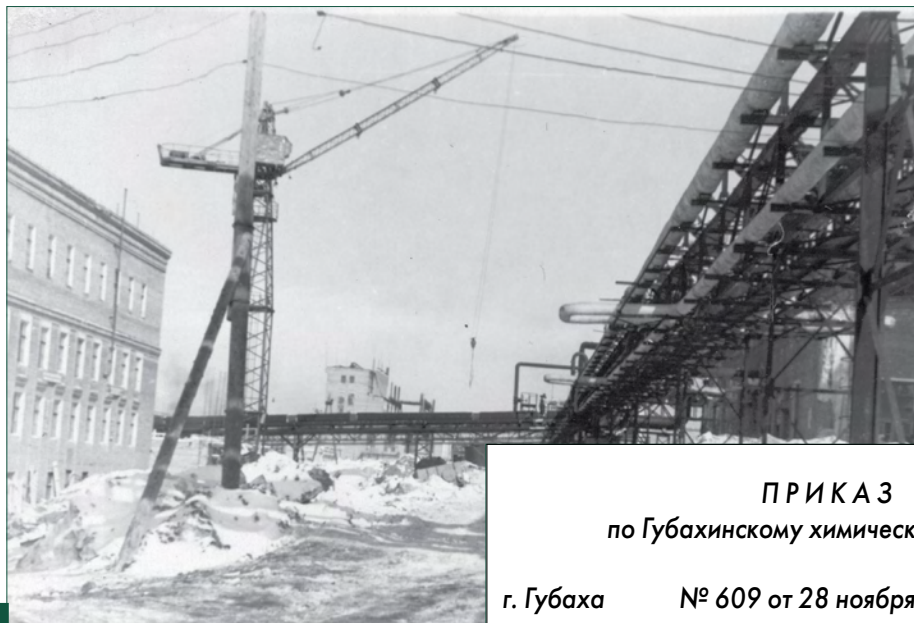
№113» (так в соответствии с режимом секретности называли корпуса производства толуола).

Наконец-то была достроена эстакада от Кизеловской ГРЭС № 3, по которой пришел долгожданный пар, что позволило отказаться от цеховых котельных. Котельная оставалась лишь в корпусе № 117, где на опытной установке уже отработывался процесс получения метанола. Параллельно с опытами началось строительство основных цехов будущего производства по получению метилового спирта.

Корпус № 209,
1954 г.



Дорога между корпусами №№ 419, 410, 416



10 сентября 1955 года директор завода В. В. Ермаков организовал пусковую группу из молодых специалистов, назначив их ответственными дежурными по заводу. В нее вошли В. И. Пачгин, Е. А. Ермаков, Кисляков.

Пуск был довольно сложный, сырье замерзло уже при +5, а температура в Губахе в тот год осенью была минусовой.

15 ноября 1955 года вышел приказ Министерства химической промышленности СССР № 555 «О приемке в эксплуатацию первой очереди строящегося Губахинского завода», о котором сообщалось в приказе № 609 по заводу.

В ноябре 1955 года первая очередь Губахинского химического завода была введена в эксплуатацию. Эта дата считается днем рождения предприятия.

ПРИКАЗ
по Губахинскому химическому заводу

г. Губаха № 609 от 28 ноября 1955 г.

Объявляется для сведения рабочих, ИТР и служащих Губахинского химического завода Приказ Министерства химической промышленности СССР:

ПРИКАЗ

г. Москва № 555 от 15 ноября 1955 г.

О приемке в эксплуатацию первой очереди строящегося Губахинского химического завода.

В связи с окончанием строительства 1 очереди Губахинского химического завода ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить акты комиссий от 30 июня 1955 г. и от 30 сентября 1955 г. о приемке в эксплуатацию 1 очереди строящегося Губахинского химзавода.
2. Включить Губахинский химический завод в число действующих предприятий Главазота.
3. Директору Губахинского химического завода тов. Ермакову устранить указанные в актах комиссий недоделки на введение в эксплуатацию объектов 1 очереди до 25 декабря 1955 г.

Заместитель Министра
химической промышленности А. Милованов

Зав. общим отделом тов. Валовой настоящий приказ
вывесить на доску объявлений.

И. о. директора ГХЗ Лавриченко



Работники
завода на
демонстрации
1 Мая



В магазине
поселка
Северный



Смена в цехе
ректификации



Территория
действующего
толуолового
производства,
1959 г.





УДАРНАЯ КОМСОМОЛЬСКАЯ СТРОЙКА «МЕТАНОЛ-110»

Конец 50-х - начало 60-х годов - одна из важнейших вех в истории Губахинского химического завода. Начиналась новая жизнь предприятия. Из рядового производства ему предстояло стать уникальной экспериментальной площадкой, на которой впервые в СССР внедрялась новая технология получения метанола.

К этому времени завод полностью освоил технологию выпуска толуола. В течение всего 1956 года предприятие работало ритмично и рентабельно. Этого удалось достичь за счет снижения удельных норм сырья и энергоресурсов на тонну выпускаемой продукции. Общая сумма экономии составила 467 тысяч рублей.

Из отходов производства на ГХЗ организовали производство сольвента – соединения, применяющегося для растворения масел, битумов, каучуков. Новый продукт оказался востребован в народном хозяйстве страны. Годовой план 1956 года губахинцами был выполнен с месячным опережением. Себестоимость продукции снизилась на 5%, а производительность труда составила 133% к плану.

Серьезной экономии средств помогло внедрение почти 300 рационализаторских предложений. Наиболее ценное предложение по техническому усовершенствованию колонны дистилляции внесла группа инженерно-технических работников в составе Лепсая, Розенфельда, Лавриченко и Вайсмана. Это позволило заводу сэкономить 426 тысяч рублей.

На предприятии велись научно-исследовательские и опытные работы. Только в 1957 году их было выполнено сразу 50 (вместо 48 на-



БИОГРАФИЯ ДИРЕКТОРА

Исаак Маркович Розенфельд родился в 1907 году. Коренной одессит. В 1925-1926 годах, как и сотни тогдашних подростков, учился в школе ФЗО. Его первой рабочей специальностью стала профессия... сапожника на обувной фабрике им. Коминтерна в Одессе. Но, обладая от природы незаурядным талантом и отличными способностями, в 1930 году бывший сапожник становится студентом Одесского Индустриального института. После его окончания он получает специальность инженера-химика-технолога.

И.М. Розенфельд работал мастером химического цеха на химкомбинате города Сталиногорска, затем начальником цеха электрохимкомбината в Чирчике, начальником цеха азотно-тукового завода в Кемерово. В 1948 году он стал лауреатом Государственной премии СССР.

В 1955 году он был назначен директором Губахинского химического завода. По воспоминаниям ветеранов, Исаак Маркович поражал всех незаурядными внешними данными, был элегантен и аккуратен.





меченных). По пяти темам работы шли при участии отраслевых институтов (УНИХИМ, НИОПиК, Пермского госуниверситета).

В цехах завода организовали 11 школ передового опыта. Налаживались бытовые условия, на предприятии действовала жилищно-бытовая комиссия. Под ее редакцией выходила газета, с помощью которой удавалось решать много повседневных проблем: был пущен автобус от поселка Северный до завода, специальный рейс возил на предприятие и домой работниц, имеющих грудных детей.

Комсомольская организация вела борьбу за чистоту и культуру производства. Благодаря этой инициативе началось озеленение территории завода, в цехах появились цветы.

Производственно-массовая комиссия, которую возглавлял начальник цеха нагнетания шихты А. В. Ронин, организовала социалистическое соревнование по достойной встрече 40-летия Октября. Победителем его стал цех водоснабжения (начальник В. Н. Лашкевич), выполнивший годовое задание к 1 октября.

Однако, несмотря на эти производственные успехи, Губахинский химический завод оставался планомерно убыточным предприятием. Себестоимость толуола оказалась слишком высокой, спрос на него падал, и в 1957 году в связи с убыточностью производство на Губахинском химическом заводе пришлось закрыть. Перед руководством встал вопрос о смене номенклатуры выпускаемой продукции.

В решениях Пленума ЦК КПСС 1958 года, а затем XXI съезда партии большое значение придавалось развитию органического синтеза



Комсомольско-молодежная свадьба



Строительство
корпуса № 416



спирта. А в особенности – синтезу метилового спирта, который являлся основным сырьем для производства разнообразной химической продукции.

В сравнении с теми объемами метанола, которые производили в тот период развитые капиталистические страны, его производство в СССР было минимальным. Например, объем выпуска этого продукта только в США в 1955 году составлял 617 тысяч тонн. И потому народнохозяйственным планом СССР на 1959 год был предусмотрен ввод в действие производства метилового спирта (метанола) на Губахинском химическом заводе.

На площадке Губахинского химзавода было решено опробовать прогрессивный метод получения метанола из дешевого сырья – коксового газа. Географическое положение предприятия было очень удобным для этого: буквально под боком – Губахинский коксохим. Необходимый газ получали здесь в избытке, и практически весь сбрасывали в атмосферу.

Технической основой нового производства должен был стать метанольный комплекс, вывезенный после войны из Германии. Но при этом технологические цепочки не были опробованы, и освоение всего процесса производства пришлось начинать с чистого листа. Это требовало от губахинских химиков большой ответственности, напряжения сил, а иной раз и риска в принятии решений.

Предстояло построить ряд новых цехов технологической схемы: цех сероочистки, конверсии метана (печи), разделения воздуха, цех синтеза и цех ректификации метанола.



Цех сухой
сероочистки

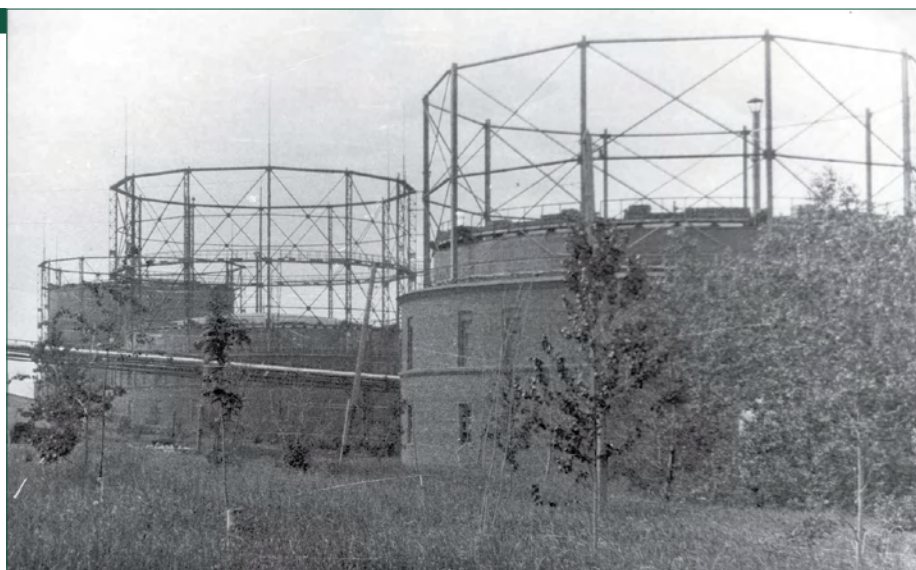


Объем строительных работ был большим, но его выполнение с первых дней тормозилось нехваткой рабочих рук. Значительную помощь губахинцам здесь оказали приезжавшие со всей страны на строительство добровольцы.

Первый отряд прибыл в Губаху 2 июля 1956 года. Он состоял из 134 ленинградских комсомольцев. Для их встречи был организован праздничный митинг, на котором секретарь горкома ВЛКСМ Помазков произнес следующую речь:

В «Дорогие друзья – новоселы! От имени городского комитета комсомола приветствую вас на славной Уральской земле! С сегодняшнего дня в вашей жизни – большие перемены, вы начинаете свою жизнь

Газгольдеры
конверсии



на новом месте, менее обжитом, чем Ленинград. Ваш приезд в Губаху – город угля, кокса, химии, электроэнергии, на строительство второй очереди химзавода – нашел горячее одобрение среди комсомольцев и молодежи нашего города».

На промплощадке второй очереди среди бригад строителей развернулось соревнование за досрочную сдачу корпусов под монтаж.

В июне 1958 года строители участка № 3 треста «Промстрой» сдали несколько корпусов под монтаж оборудования. В числе передовых были бригады В. Толстоброва, Н. Ясеницкого, Г. Галактионова.

В марте 1959 года строительство установки «Метанол-110» было объявлено областной комсомольской стройкой. На призыв обкома комсомола откликнулись тысячи молодых людей. Путевки на стройку добровольцам выдавали прямо на школьных выпускных вечерах. Молодежь не пугали ни объемы работ, ни малые зарплаты – они ехали в Губаху с молодым задором и желанием делать нужное для страны дело. Добровольцев оказалось так много, что солдатские роты, до этого момента выполнявшие строительные работы, стали не нужны.

В марте 1959 года строителями первого участка стройуправления № 2 были сданы в эксплуатацию азотный газгольдер и цех маслохозяства. На стадии завершения находились цех компрессии и новая заводская подстанция, сдача которой в эксплуатацию давала возможность начать обкатку механизмов метанольного производства.

Работы на второй очереди завода находилось под постоянным контролем горкома КПСС. На стройке был создан постоянный рабкоровский пост газет «Губахинский рабочий» и «Звезда», который освещал ход строительства в печати, содействовал улучшению организации труда.



Бригада Половодов, компрессорная станция



Выпускники Губахинского филиала Березниковского химического техникума



По инициативе комсомольцев и молодежи завода на строительстве проводились воскресники, работы по очистке территории. Партийное бюро завода стремилось использовать любые формы работы для быстрого пуска производства. Например, сразу с 16 заводами страны, в числе которых были Первомайский новотрубный, Славянский машиностроительный, Днепропетровский завод строймашин была установлена постоянная переписка по вопросу кооперированных поставок оборудования для второй очереди ГХЗ.

Однако ни приезд «комсомольцев-добровольцев», ни ударные темпы строительства не решали главной «больной» проблемы химзавода – отсутствия специалистов-химиков. Направленные в Губаху по распределению выпускники химического факультета Пермского политехнического института надолго здесь не задерживались. Как, впрочем, и руководители разных рангов.

В Из воспоминаний Виктора Ивановича Пачгина, директора ГХЗ с 1964 по 1974 гг.

«Губаха в те годы состояла из отдельных шахтерских поселков. Везде большая загазованность, неустроенность быта – поселок Северный еще только строился. И по этим причинам иногородние специалисты всеми силами избегали назначения в Губаху. Начался большой отток квалифицированных кадров. В течение 1957-58 гг. уехали директор завода (*Ермаков уехал в 1955 г. – прим. автора*), главный инженер, начальник ПТО, главный механик, большинство старых начальников цехов».

Из воспоминаний Б. А. Плотникова, бывшего начальника цеха синтеза метанола, приехавшего в те годы в Губаху.



Доска почета перед заводской проходной, аллея перед проходной



Выпуск
Губахинского
филиала
Березниковского
химического
техникума
1965 г.



«Уже на станции Нижняя Губаха мы были поражены недопустимой для жизни людей загазованностью. Целый букет газов выбрасывал «коксохим», из трубы ТЭЦ вылетали «живые» сернистые газы. Приносило их и с терриконов шахт, которых вокруг города было несколько. Вокруг стоял мертвый лес, без листвы. Вдоль русла Косьвы лес погиб на десятки километров. В тихую погоду газы раздирали легкие. В дождливую погоду выпадали «кислые» дожди».

Проблема обеспечения производства специалистами оказалась настолько серьезной, что руководство предприятия вынуждено было обращаться за помощью в областную газету «Звезда», которая опубликовала обращение-призыв к химикам Пермской области приехать в Губаху.

Обращались губахинцы и за помощью к руководителям химических вузов. Но призывы и обращения не помогали. И тогда директор химического завода Исаак Маркович Розенфельд (он был назначен на этот пост в 1955 году) принял решение: будем учить местные кадры!

По инициативе директора завода рабочих, у которых не было среднего образования, направляли в вечернюю школу. Фотографии лучших учащихся вывешивали на доске Почета у заводской проходной. Также на Северном открыли вечерний филиал Березниковского химического техникума.

Главным инженером предприятия в это сложное для предприятия время был назначен Николай Тимофеевич Березовский. Руководство производства метанола формировалось из молодых специалистов, отличив-



«МЫ ЖДЕМ ВАС, ХИМИКИ БЕРЕЗНИКОВ!»

...Во многих цехах метанольного производства нашего химического завода полным ходом идут пусконаладочные работы. Проведена ревизия мощных компрессоров в цехе компрессии. Идет обкатка оборудования в цехе разделения воздуха. Вместе со строителями и монтажниками специалисты и рабочие завода настойчиво выполняют обязательство о досрочном пуске цехов метанола к 1 июня.

Но в решении этой задачи есть серьезные трудности. Для укомплектования коллективов новых цехов у нас не хватает специалистов и квалифицированных рабочих – машинистов компрессоров и других установок высокого давления, аппаратчиков цехов синтеза, конверсии метанола, сероочистки, мастеров и слесарей.

Такие кадры есть в избытке в Березниках на азотнотуковом заводе и других химических предприятиях. Но некоторые товарищи не решаются ехать к нам в Губаху, ссылаясь на задымленность города.

Правильно, Нижняя Губаха сильно задымлена. Но какое это имеет отношение к Северному поселку - к новому поселку нашего химзавода? Это новый жилой район Губахи, расположенный в благополучных условиях.

Северный поселок – один из лучших в Губахе. Его строительство велось и ведется комплексно, целыми кварталами, с одновременным проведением благоустройства и озеленения. Сейчас строятся три 4-х этажных каменных дома со всеми коммунальными удобствами. В этом году поселок будет полностью теплофицирован, а затем и газифицирован. Газ в поселок будет подан с завода. Есть у нас клуб «Химик», на центральной улице скоро закончится строительство ДК. С заводом поселок связан автобусным сообщением, и организовано оно не хуже, чем в Березниках.

...Мы ждем вас, химики Березников и Перми! Приезжайте и вливайтесь в коллектив нашего завода, который в скором времени будет одним из крупнейших хорошо механизированных и автоматизированных предприятий Пермской области.

Мы ждем вас, товарищи химики Березников и Перми, ждем как хозяев нового завода, как бойцов за выполнение исторического решения майского Пленума ЦК КПСС об ускоренном развитии химической промышленности.

Газета «Звезда», 7 мая 1959 года.



шихся за время работы на заводе. Начальником ПТО стал Е. Н. Ермаков, главным механиком - Н. Н. Карпинский, главным энергетиком - В. И. Нимеровский.

Работать энтузиастам «Метанола-110» приходилось в сложных условиях. Схема производства еще не была полностью опробована. В комплекс метанола входили - два цеха сероочистки с пятью установками, цех конверсии с установкой сероочистки и непосредственно конверсия метана, цех компрессии на 320 атмосфер, цех разделения воздуха с двумя блоками, цех синтеза метанола с установкой трех колонн синтеза под давлением 320 атмосфер, цех ректификации с большим подземным хранилищем.

В процессе монтажа оборудования возникало большое количество проблем, решать которые приходилось буквально «с колес». В июне был получен коксовый газ, и начался процесс запуска цеха.

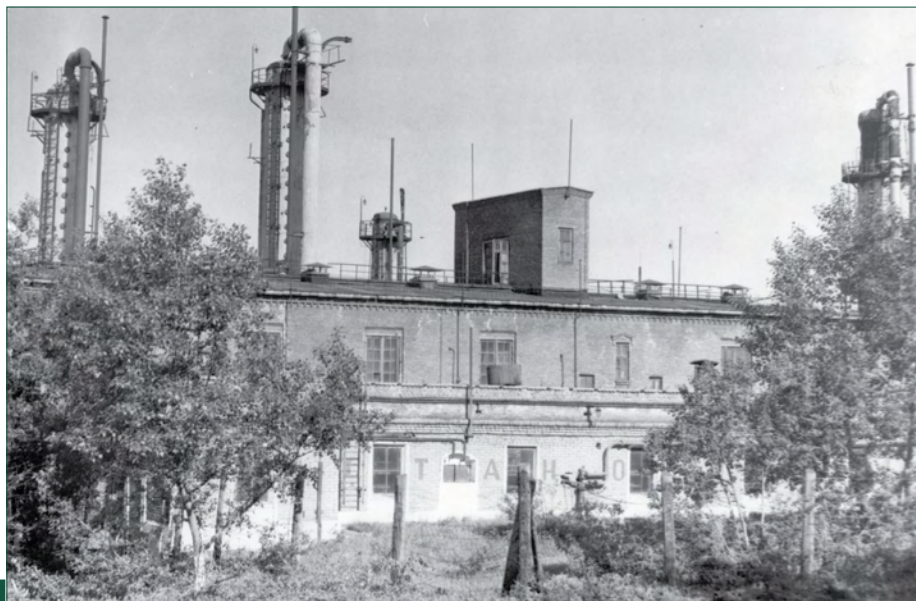
В «ГАЗ ПРИНЯТ!». «Звезда», 19 июня 1959 года ...Губаха, 18 июня. Прошлой ночью большая группа монтажников, работников Губахинского химического и коксохимического заводов заканчивала последние приготовления к пуску первых цехов метанольного производства. Это была трудовая вахта в честь предстоящего Пленума ЦК КПСС. Вместе со слесарями, монтажниками и лаборантами-химиками всю ночь работали главный инженер Губахинского управления «Союзпромхиммонтажа» В. А. Михайловский, главный инженер ГХЗ А. А. Лавриченко, механик В. Г. Костырев, начальник ремонтно-механического цеха П. А. Стеценко и другие руководители. ...К моменту, когда были открыты задвижки, газ коксовых печей в цехе улавливания был сброшен через свечи в атмосферу. Многометровые факелы горящего газа на утренней заре возвестили губахинцам о большом событии – предстоящем пуске цехов синтетического спирта – метанола. ...В первую стадию метанольного производства газ принят. Химики приступили к наладке технологического процесса пока что по временной схеме, включающей 50% мощностей. Метанольное производство – а другими словами, большой завод синтетического спирта – вступил в строй действующих!



Борис Антонович ПЛОТНИКОВ был в числе тех молодых специалистов, которые дали старт новому производству в Губахе. Он приехал в Губаху в 1957 году вместе с супругой, Антониной Николаевной. Вскоре их назначили сменными мастерами цеха нагнетания шихты. Затем Б. А. Плотников стал начальником смены. В 1960 году 25-летний инженер возглавил цех синтеза II. А спустя четыре года приказом Главазота был назначен техническим руководителем первого в СССР крупнотоннажного цеха аммиака в «Гродноазот». В разные годы Борис Антонович работал главным инженером заводов капролактама в Гродно, Навои (Узбекистан), Россоши; был генеральным директором «Навоиазот», управляющим Государственным Союзным трестом «Оргминудобрения», руководителем группы советских специалистов в Болгарии. Но своей «школой жизни», давшей ему многие знания и опыт, Плотников всегда считал Губаху. За многолетний труд в химической промышленности Борис Антонович отмечен орденом «Знак Почета» и званием «Почетный химик СССР».



Метанол-110



В памяти строителей, монтажников, эксплуатационников надолго остался в памяти день 6 октября 1959 года, когда была получена первая пробная порция метанола-сырца.

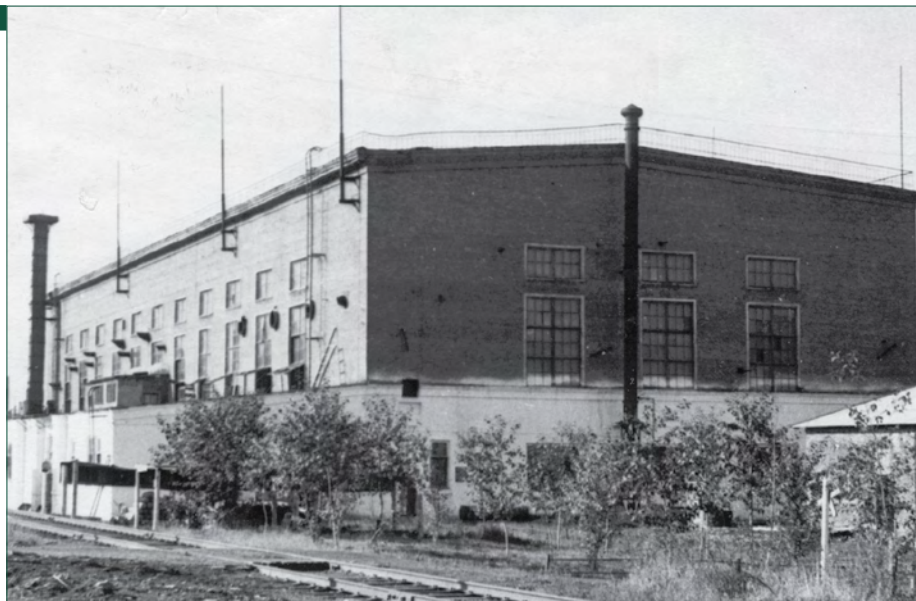
В

«ОБШИРНЫЙ ЦЕХ СИНТЕЗА».

Газета «Губахинский рабочий», 11 октября 1959 года
 Мерно вращается циркуляционный компрессор. Аппаратчики и начальник смены внимательно следят за режимом работы агрегатов и оборудования. Сюда пришли начальники смен и аппаратчики М. Иванова, Н. Трутнева, Е. Саитова. Присутствуют здесь дирек-

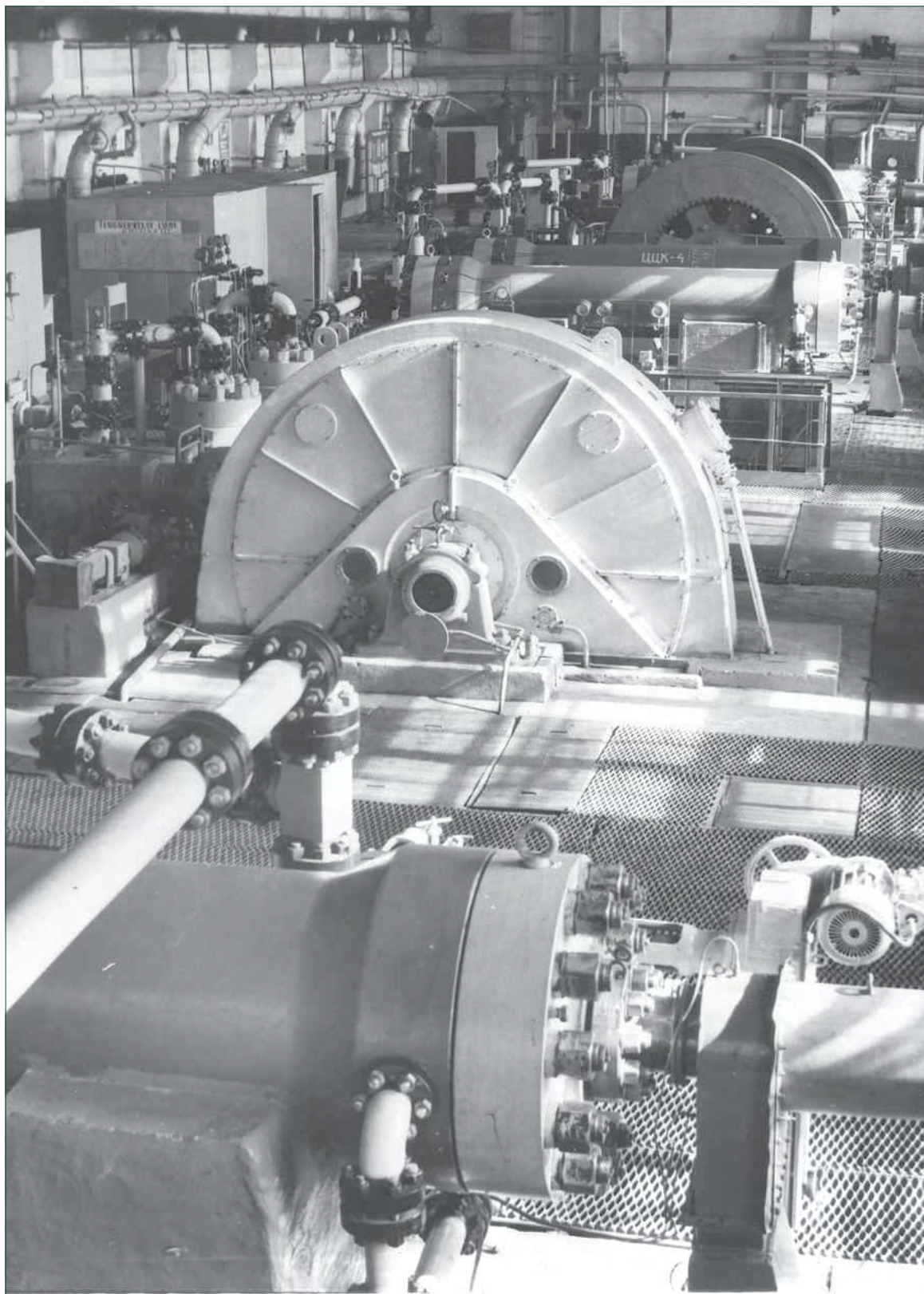
»

Цех разделения воздуха, 1964 г.



Цех синтеза метанола





тор завода т. Розенфельд, гл. инженер т. Лавриченко. Все думают об одном – скорее получить метанол. Нач. смены т. Рыбаковский и аппаратчица т. Н. Осипова тщательно наблюдают за работой приборов. Н. Осипова регулярно подходит к рекуператору (сосуд, где скапливается метанольная вода), сливает воду, измеряет удельный вес. Десятки глаз внимательно следят за показаниями приборов, за работой аппаратчицы, интересуются результатами анализов. В напряженном ожидании с каждой минутой усиливается рокот циркуляционной машины. Все взоры обращены на сигнальную лампочку, показывающую уровень метанола в сепараторе. Минуты проходят в томительном ожидании. И вот стрелки часов медленно подползли к 11.

Аппаратчица Н. Осипова, проверяя ареометром светло-коричневую жидкость метанола-сырца, с радостью объявила, что крепость метанола достигла 80 %.

Аппаратчики смен смотрят на первые капли метанола, некоторые нюхают его, стараясь запечатлеть его специфический запах. Все радуются достигнутой победе, поздравляют друг друга с успешным освоением технологического режима».

В эксплуатацию производство метанола было принято только в ноябре 1959 года. Государственную приемную комиссию возглавлял бывший директор ГХЗ А. Э. Лифшиц. Выпуск товарного метанола – ректификата начался с 23 ноября 1959 года. Губахинский химический завод открыл новую страницу в своей истории!

Одновременно со строительством метанольного производства на ГХЗ шло освоение и другой продукции на площадях

П Р И К А З
№ 424 от 26 июля 1958 г.

1. Объявить и широко довести до сведения коллектива трудящихся завода распоряжение по Совету Народного Хозяйства Пермского экономического района № 765 от 11 июля 1958 г.:

«Проведенная в 1957-1958 гг. коллективом ГХЗ в сотрудничестве с ГИАП опытная работа по окислению циклогексана воздухом и получению анона, анола и адипиновой кислоты имеет народно-хозяйственное значение, так как позволяет организовать производство капролактама из менее дефицитного сырья - бензола и циклогексана.

Полученные на указанной полузаводской опытной установке данные положены в основу для проектирования промышленного производства капролактама и адипиновой кислоты.

Отмечая активное участие коллектива Губахинского химического завода в создании опытной установки, выполнения плана научно-исследовательских работ по новой технике и в разработке прогрессивной технологии получения полупродуктов для производства синтетических материалов

ПРЕМИРОВАТЬ

1. Розельфельд И. М. - директор завода - 1500 руб.
2. Лавриченко А. А. - главный инженер завода - 1500 руб.

Выделить в распоряжение директора Губахинского химического завода 15 тысяч рублей на премирование работников завода, отличившихся при проведении указанных работ.

Начальнику финансового отдела тов. Спасскому выделить в распоряжение управления химической промышленности 18 тысяч рублей из фонда Совнархоза.

Председатель Совета Народного Хозяйства А. Солдатов



закрытого толуольного производства. Цех был в срочном порядке перепрофилирован на производство силикагеля – продукта по осушке воздуха для специальных точных работ и контрольно-измерительных приборов (КИП). Для ознакомления с процессом производства силикагеля в Воскресенск был командирован начальник цеха В. И. Пачгин.

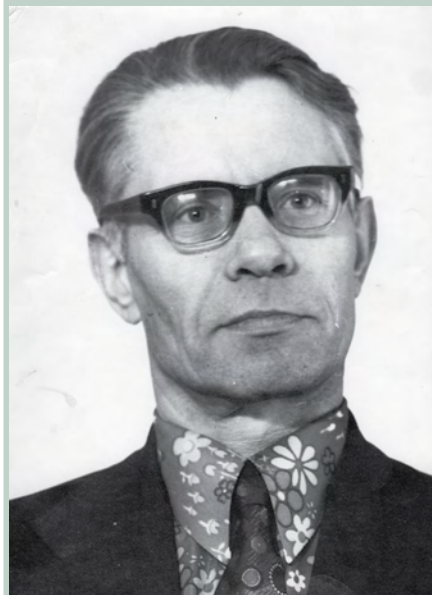
Первый силикагель был получен на ГХЗ в мае 1958 года. Этот производственный успех совпал с выходом в свет постановления Пленума ЦК КПСС об ускоренном развитии химической промышленности. Если на первых порах цех выдавал всего шесть тонн в месяц, то к концу года стал вырабатывать по 40 тонн.

20 мая распоряжением Совмина РСФСР на Губахинском химзаводе было предписано организовать производство калиевого силикагеля для катализатора фталиевого ангидрида. Конструкторское бюро предприятия приступило к проектированию и компоновке аппаратов в помещении бывшего катализаторного цеха. В работах были задействованы начальник цеха А. А. Жуков, механик А. А. Зинов, начальник отдела оборудования Л. Ф. Баранов, главный энергетик А. С. Казанцев, главный механик В. Г. Костарев, начальник отдела снабжения Л. Е. Гурбич, и.о. начальника ОКСа И. П. Дубровский. Получить калиевый силикагель предполагалось в августе 1959 года.

В это же время, с 1956 года заводчане в сотрудничестве с работниками ГИАП вели работы по изысканию экономичного способа получения полупродукта для производства синтетического волокна на предприятии. В конце 1956 года здесь приступили к созданию полузаводской опытной установки.

Полученные на ней исследования показали – опытная работа по окислению циклогексана воздухом и получению аннона, анола и адипиновой кислоты имеет народно-хозяйственное значение, так как позволяет организовывать производство капролактама из менее дефицитного сырья – бензола и циклогексана.

Эти данные легли в основу для проектирования промышленного производства капролактама и адипиновой кислоты. Все работники Губахинского химического завода, наиболее отличившиеся в создании опытной установки и проведении научно-исследовательских работ по новой технике, были премированы.

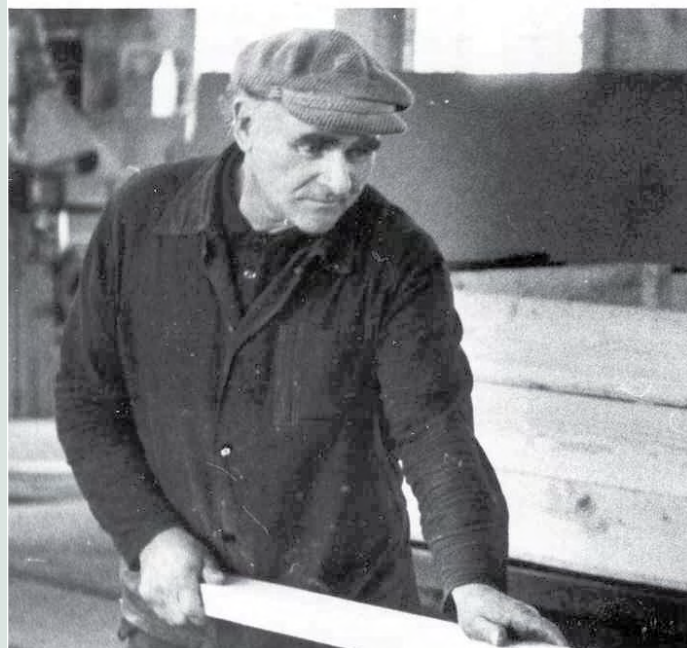


**Вениамин Иванович
БОРОННИКОВ**

Рассказывая о людях, создавших в Губахе производство метанола, нельзя не упомянуть о Вениамине Ивановиче Боронникове (во многих заводских документах его фамилия писалась как Баронников).

Вениамин Иванович родился в 1930 году. В 1954 году после окончания ПГУ по специальности «инженер-химик-технолог» пришел работать на Губахинский химический завод. Спустя несколько месяцев был переведен на должность начальника цеха малого подразделения воздуха. Позже возглавил ПТО, где проработал более 16 лет. Именно ему, человеку, отдавшему столько сил строительству комплекса «Метанол-110», довелось участвовать и в прекращении работы этого производства - в 1985 году он был руководителем работ по демонтажу «старого «Метанола».





» Вверху: Ефarov, К. Ф. Щедрин. Внизу: бригада Зиминского





С НОВЫМИ СИЛАМИ

В штате производства «Метанол-110» числилось более пятисот человек – для того времени это был большой коллектив. Несмотря на сложности быта и вредные условия труда, приезжие специалисты постепенно привыкали к своей новой родине.

Строительные работы не прекращались - теперь необходимо было обеспечить трудящихся на «Метаноле-110» нормальными бытовыми условиями. К концу 1960 года в поселке химиков Северный было уже семь улиц. Работали баня, кинотеатр «Химик», клуб «Строитель», средняя и вечерняя школы, стройучилище, детские сады, ясли, общежития. Действовали магазины, была своя гостиница, больничный комплекс.

Строительство нужно было вести на совесть - главным «контролером» оказался суровый губахинский климат. Зимой температура нередко доходила до минус пятидесяти. Дорожная техника работала в аварийном режиме - метели заносили дороги, отрезая Губаху от всего остального мира. За помощью в расчистке дороги губахинцам приходилось обращаться даже к командованию танковой бригады, расквартированной в Лысьве – иной раз со снежными бастионами могла справиться только тяжелая военная техника.

На производстве стояли свои задачи. Коллектив завода включился в борьбу за улучшение технико-экономических показателей, начал поиск резервов для повышения мощности по выработке метанола. Благодаря этому были подготовлены и в июне 1960 года пущены в эксплуатацию газовый компрессор № 3, колонна синтеза № 3, четвертый агрегат цеха конверсии.



Снежная зима, 1960-е годы



И все же к началу 1961 года стало ясно, что новое производство вот-вот столкнется с серьезными трудностями. Из-за плохой работы оборудования, высокой аварийности и конструктивных недостатков, допущенных при строительстве, план 1960 года был выполнен лишь на 80%, а производительность труда составляла 78,2%.

С постоянными перебоями работал цех сероочистки, потому что запроектированный ГИАПом катализатор оказался неэффективным. Установленный план по выпуску метанола превышал возможности завода. ГХЗ считался плано-убыточным предприятием.

А тут еще началась реконструкция производства толуола на выпуск аминов. Однако к моменту его пуска востребованность аминов оказалась низкой – политическая обстановка в мире изменилась и военный заказ был почти полностью снят. Производство работало на 7-10% своей мощности, и это еще более ухудшало экономическое положение предприятия.

Оборудование, работавшее еще в немецком концерне в годы войны, безнадежно устаревало, требовало замены. Большие проблемы и постоянные сбои вызывало и некачественное сырье.

Но губахинцы не сдавались. В напряженном режиме работал отдел снабжения химзавода – на предприятии хотя и медленными темпами, но все же шла замена оборудования. Руководил отделом снабжения в эти годы М.И. Русинов. «Выбить» нужную технику было сложно, еще сложнее – получить требуемое. В истории ГХЗ был случай, когда вместо заказанного котла-утилизатора на завод поступил... доильный аппарат «Елочка» на 25 коров.

В 1961 году на заводе появилась центральная лаборатория, которая занималась научной и исследовательской работой. Монтировался комплекс очистных сооружений, созданный по проекту Ленинградского

»»
В корпусе № 416



Проводы
директора
И. М.
Розенфельда



института прикладной химии. Очистные сооружения включали в себя механическую и биологическую очистку промышленных сточных вод и хозяйственно-бытовых стоков. Мощность их составляла 13 тысяч кубометров в сутки, что позволяло очищать бытовые стоки интенсивно строящегося Нового города. Первые очистные сооружения вступили в строй в 1964 году, а заводской цех получил статус районных очистных сооружений.

В этот же период Губахинский химический завод вновь столкнулся с одной из главных проблем – текучестью кадров. Удержать людей на местах не могли ни разъяснительная работа со стороны администрации и отдела кадров, ни улучшение производственных и бытовых условий.

Директор
Н. И. Гальцев и
механик
В. Казанцев в
цехе компрессии,
1964 г.



Люди стремились уехать в места с более благоприятным климатом, многие специалисты уходили на шахты, где заработная плата была выше.

В 1961 году директор завода И. М. Розенфельд ушел на пенсию. Директором предприятия был назначен Николай Иванович Гальцев.

Видя ситуацию с текучестью кадров, новый директор направляет в областной комитет партии жалобу, и вскоре в Губаху приходит грозная директива: с партучета никого не снимать вплоть до исключения из членов КПСС. Но и это не спасло ситуации - многие специалисты, отработав 3 года, уезжали с завода даже ценой потери партийных билетов.

В

Из воспоминаний Виктора Ивановича Пачгина:

«В 1960 году я был назначен начальником цеха, а в 1961 году – начальником производства метанола. Это было сложное для завода время: производство работало в убыток, требовало ремонта. Очистка газа в себестоимости готового продукта доходила до 30%, а потери от сильной коррозии влекли за собой досрочную замену труб и оборудования.

Начался и сильный отток кадров. Ведь в этот период разворачивалось большое строительство новых химических предприятий: Тольятти, Березники, Гродно, Северодонецк, Новгород, Щекино, Дорогобуж, Уварово и другие. Наши специалисты, получившие серьезный опыт пуска химпроизводства и пройдя школу выживания, были там востребованы.

»

БИОГРАФИЯ ДИРЕКТОРА

Николай Иванович Гальцев родился 6 декабря 1915 года в Горловке Донецкой области. В 1938 году закончил Днепропетровский химико-технологический институт по специальности «технология пирогенных процессов».

На Губахинский химзавод был принят по переводу 7 декабря 1961 года из Перми, где работал начальником областного управления Росглаввтормета.

»

Новые очистные сооружения Губахинского химического завода, фото 1964 г.



Кроме того, на новые места их «сманивали» и обещанием предоставления отличных бытовых условий. Потому что в Губахе экологическая обстановка по-прежнему оставалась очень тяжелой.

Я оказался в критическом положении. План есть, а кадров, способных выполнять его, нет. Что делать?

Начал с того, что на первой же оперативке объявил: кто хочет уезжать, уезжайте, никого держать не будем. Состоялся откровенный разговор о дальнейшей работе с большинством начальников цехов, механиками, технологами, изучил личные дела начальников смен. Так родилась схема расстановки кадров, которые дали гарантию, что будут работать.

Назначены были: В.И. Боронников - начальником ПТО, Н.Н. Карпинский - главным механиком, В.И. Нимеровский - главным энергетиком, Д.М. Лукин - начальником производства метанола, В.А. Ельцов - начальником производства аминов.

Была сделана ставка на подготовку и продвижение местных кадров - практиков, которые показали себя как грамотные, ответственные специалисты. Смелее начали выдвигать молодых специалистов, не держали их в тени по 3 года. Немалую роль для закрепления кадров сыграло улучшение жилищных условий. Разработаны были новые условия оплаты труда, приближенные к качественным и количественным показателям того или иного подразделения, введение персональных надбавок до 20 % от оклада.



БИОГРАФИЯ ДИРЕКТОРА

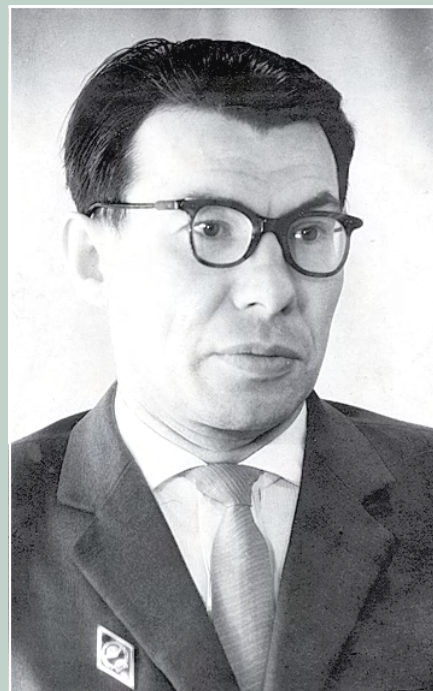
Виктор Иванович Пачгин отдал Губахинскому химическому заводу более 20 лет. Он родился в 1928 году в Березниках. В 1946 году окончил Березниковский химический техникум по специальности «механик». Работал помощником начальника цеха Березниковского азотно-тукового завода, окончил Пермский государственный университет.

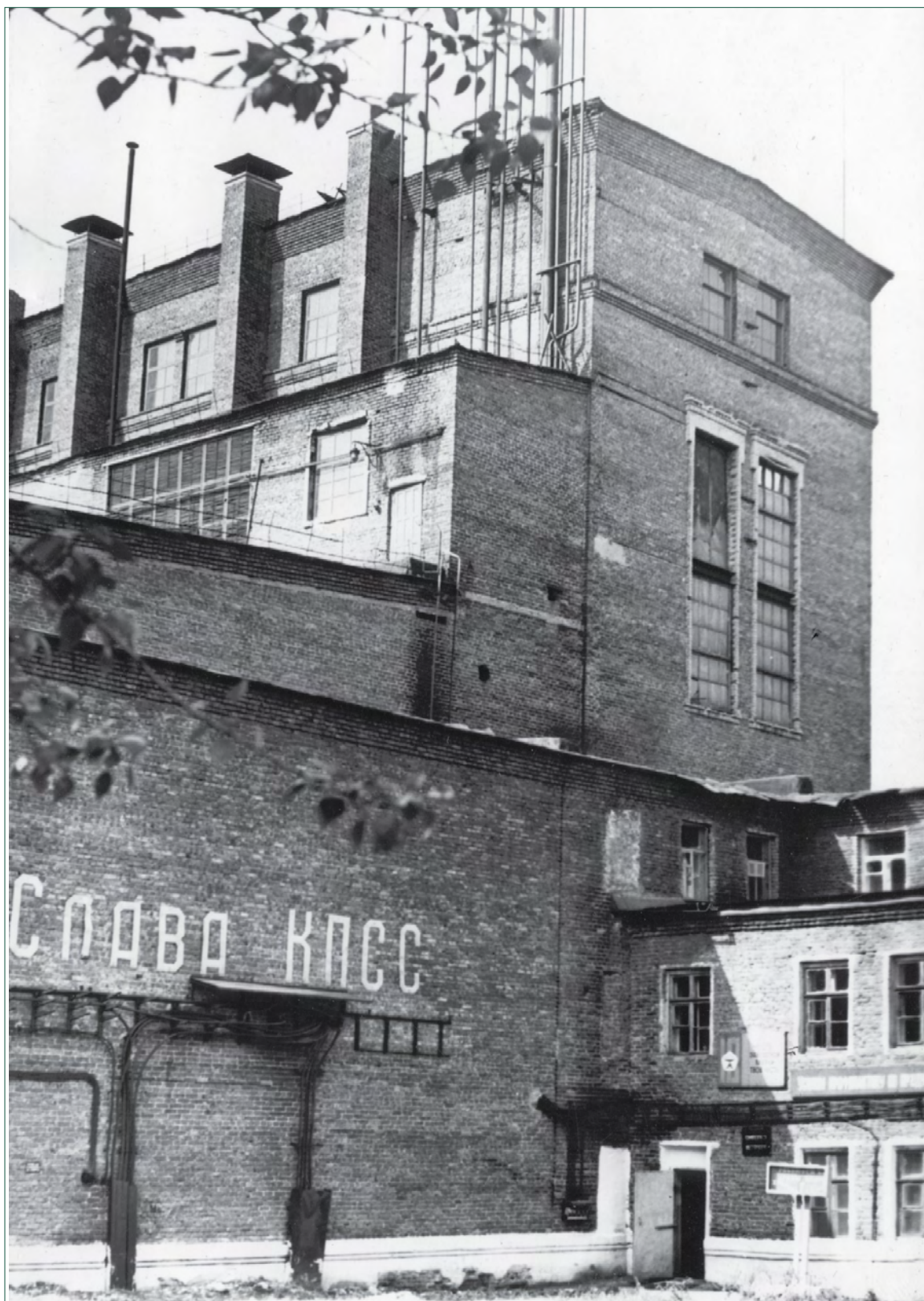
В Губаху приехал в 1952 году. Работал в должности инженера-химика на опытной установке корпуса № 117. Прошел все ступени рабочей лестницы, вырос до начальника цеха.

В 1962 году Виктор Иванович Пачгин стал главным инженером Губахинского химического завода, а в 1964-м – его директором.

В Губахе Виктор Иванович проработал до 1974 года, когда был назначен директором вновь строящегося Россошанского химического завода. Он уезжал из Губахи с тяжелым сердцем – слишком трудным оказалось прощание с родным предприятием, с людьми, работавшими на нем. В Россоши Пачгин построил завод и вывел его на заданную мощность.

В.И. Пачгин был награжден орденом Октябрьской революции, отмечен званием «Отличник химической промышленности», почетными грамотами минхимпрома СССР.





Все это позволило стабилизировать работу предприятия и выйти на выполнение производственного плана по выпуску продукции».

В ноябре 1964 года директором Губахинского химического завода стал Виктор Иванович Пачгин. Н.И. Гальцев остался работать на предприятии, возглавив отдел техники безопасности. Главным инженером был назначен начальник производства метанола Д.М. Лукин (впоследствии директор большого химкомбината в Белоруссии).

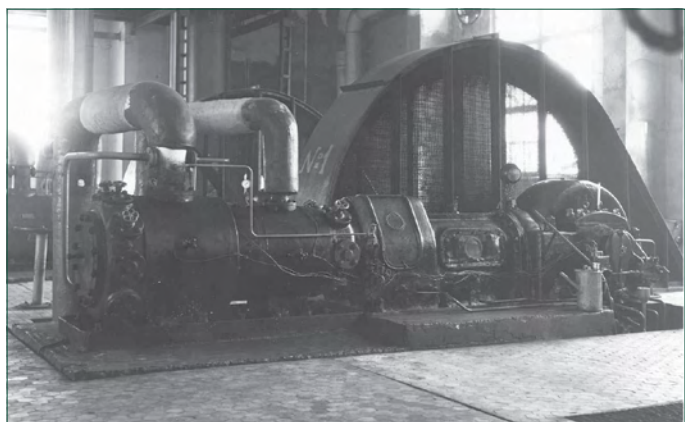
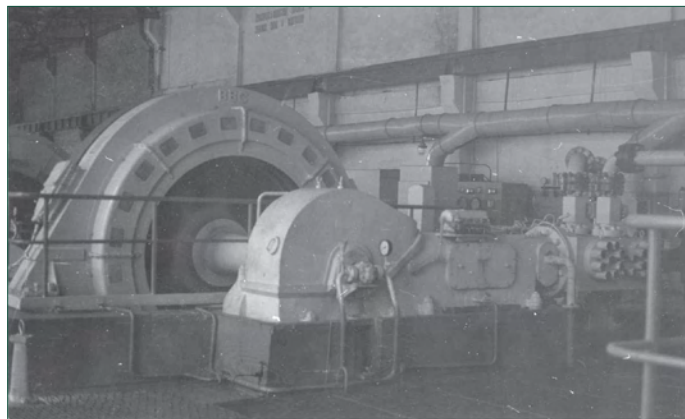
План по производству метанола, который спускали на ГХЗ, раз от раза все возрастал – в СССР шло массовое жилищное строительство, возникало большое количество предприятий по выработке древесноволокнистых плит. Ежесуточная выработка метанола на Губахинском заводе держалась на контроле обкома партии.

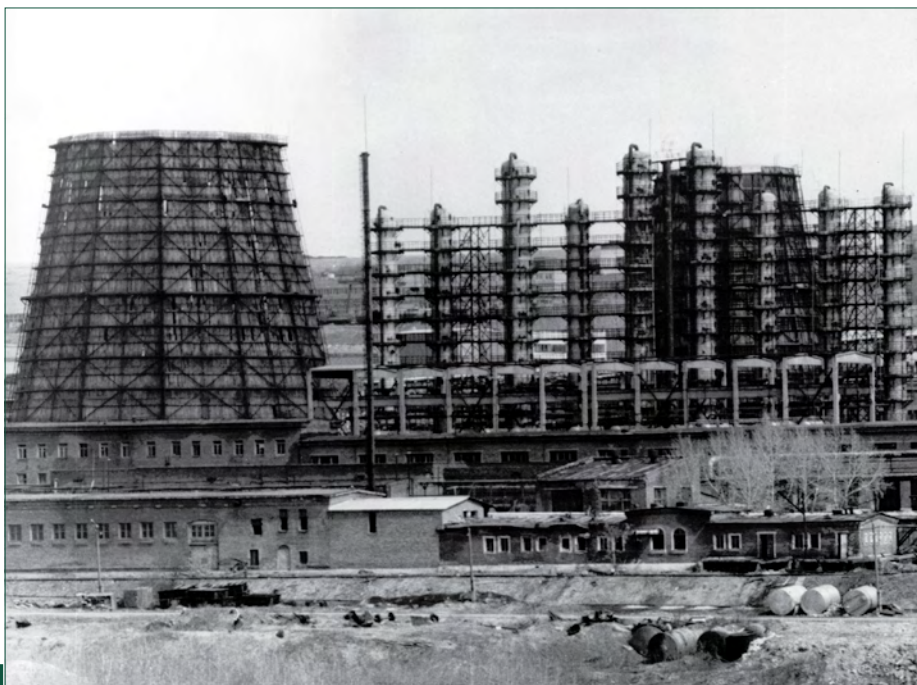
Однако ресурсов для выполнения поставленных задач у химзавода не было – оборудование нуждалось в серьезной реконструкции. Поскольку в производстве использовался коксовый газ, по всей технологической цепочке оборудования шла большая коррозия. Это приводило к постоянным остановкам производства. Заявки предприятия на новые трубы оставались без ответа.

В мае 1965 года на Губахинском химическом заводе произошла чрезвычайная ситуация – инспекция Госгортехнадзора остановила третий агрегат синтеза метанола. Процент коррозии труб конденсатора оказался критичен. При этом два оставшихся в работе агрегата тоже находились в предаварийном состоянии. Остановка колонны сразу вывела 30% мощности.

В. И. Пачгина и главного механика ГХЗ срочно вызвали «на разбор полетов» к председателю Всероссийского совнархоза. Узнав о причинах произошедшего, тот распорядился немедленно снять конденсаторы с фундамента строящегося цеха аммиака в Новгороде. Директора новгородского

» Новые компрессоры





завода К. В. Коновалова обязали в течение трех дней демонтировать и отгрузить конденсаторы в Губаху. Моментально были выделены наряды на трубы.

Инженерно-технические работники и рабочие в Губахе сутками не уходили с завода, монтируя чудом полученное долгожданное оборудование. После этого случая, когда высокое начальство убедилось, что заводу надо помогать, когда несколько чиновников были крепко наказаны, работать стало легче и по всем другим вопросам.

А вот проблему с очисткой дорог и пополнением парка тяжелой техники предприятию помог решить трагикомический случай.

Директор Губахинского химзавода неоднократно обращался к министру химической промышленности Л. А. Костандову, в Госнаб с просьбой выделить Губахе новые мощные бульдозеры. Объяснял: зимы в районе очень снежные, за одну ночь сугробы сравниваются с забором, как-то людям даже пришлось выбираться из дома через балкон второго этажа. Однако обращения эти не давали результатов.

И вот в одну из зим новый начальник главка А. Г. Петрищев объезжал предприятия. В феврале он приехал в Губаху. Здесь была сильная пурга и температура - минус 20°C. На дежурстве - конный транспорт. Встречать большого начальника директор В. И. Пачгин приехал на станцию на лошади с кошевкой.

Изумлению Петрищева, увидевшего «транспорт», не было предела. По дороге к заводу мело так, что из кошевки не было видно головы лошади. И вот на выезде в поселок на повороте лошадь опрокинула ко-



шевку, и начальник главка полетел в сугроб вниз головой! Под общий хохот Петрищева вынули из сугроба и привезли отогреться в гостиницу.

Спустя полмесяца А. Г. Петрищев позвонил В.И. Пачгину и сообщил, что заводу выделен бульдозер ДЭТ-250. И еще долго при появлении В. И. Пачгина в министерстве все шутили и просили его поделиться опытом по «выбиванию» техники.

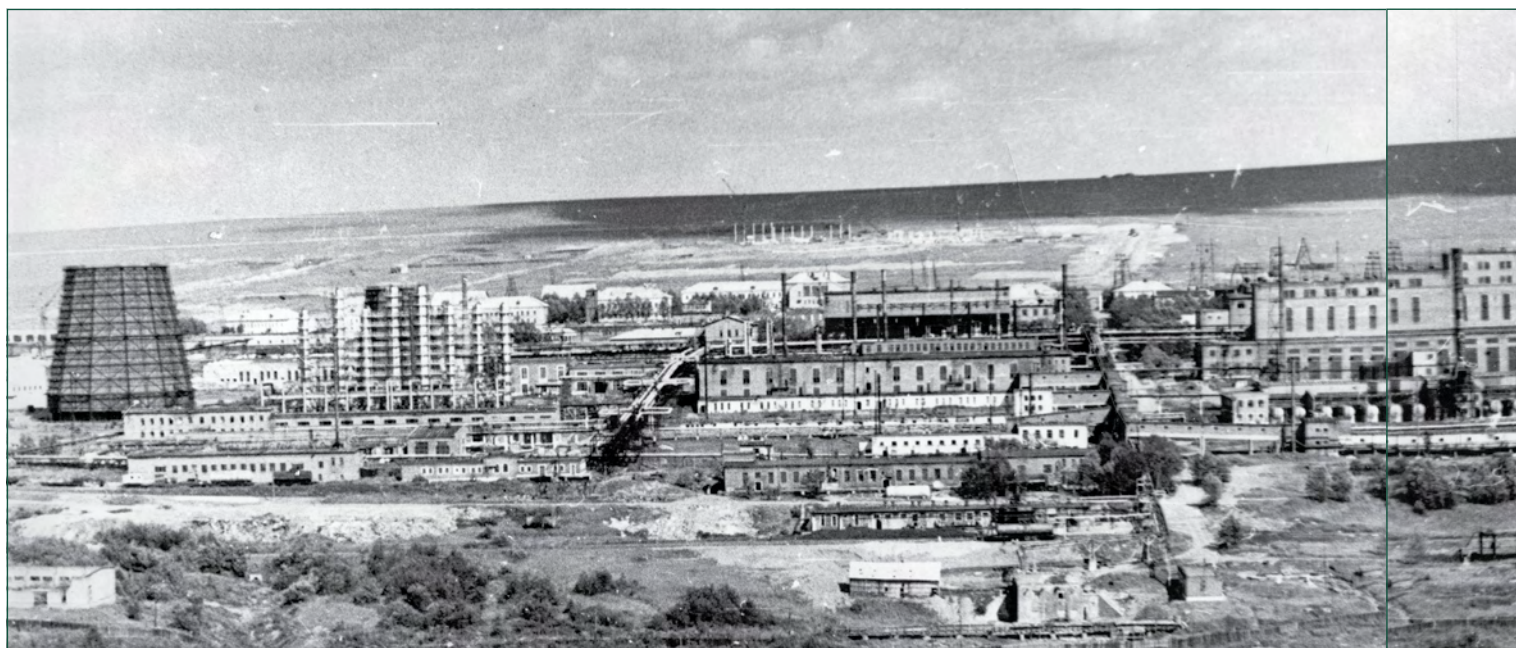
В январе 1965 года на Губахинском химическом заводе было пущено новое крупное производство метиламинов. Его разместили на месте бывшей установки толуола, дав название «объект 858».

Новое производство имело оборонное значение, и было настоящим заводом в заводе. Даже проходить на работу его сотрудником приходилось через собственную проходную. Первым руководителем площадки аминов стал Евгений Александрович Ермаков, заканчивал монтаж оборудования и занимался пуском «объекта 858» Алексей Алексеевич Семенихин.

Первая партия продукта была получена в июне 1965 года. Метиламины имели специфический запах, и работавшим в цехе людям приходилось надевать специальную одежду.

Здесь работал самый молодой на предприятии коллектив. И свой первый Государственный знак качества Губахинский химзавод получил именно за амины.

В 1966 году коллектив завода одержал первую победу в социальном соревновании между предприятиями министерства. За успешное выполнение семилетнего плана, претворение в жизнь решений XXIII съезда КПСС коллективу завода было вручено переходящее Красное Знамя с



соответствующей премией. Директор завода В. И. Пачгин был награжден знаком «Отличник химической промышленности СССР».

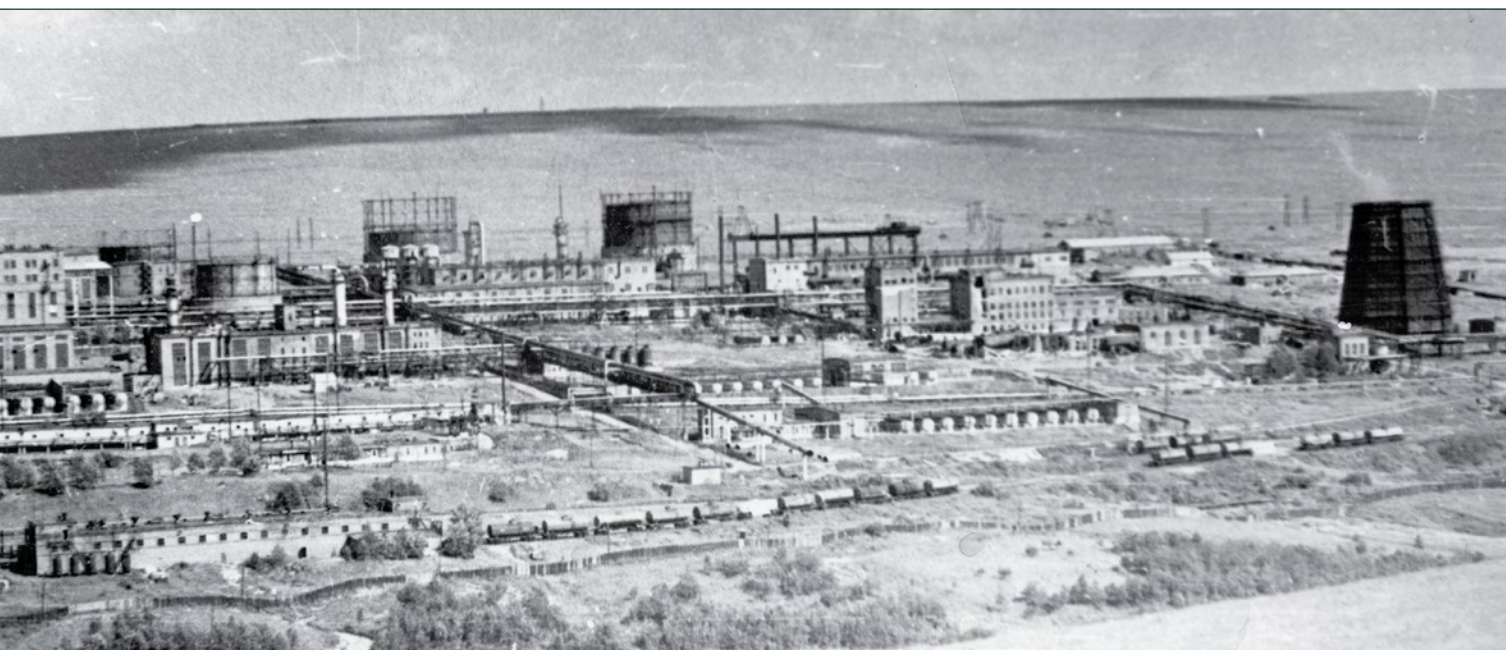
Эти награды стали серьезным стимулом для улучшения работы коллектива, который поверил, что может работать на уровне передовых предприятий Союза.

НОВЫЕ ПРОИЗВОДСТВА

В 1967 году в связи с экономической реформой и введением новых цен на продукцию Губахинский химзавод вновь перешел в разряд убыточных предприятий. Перед руководством встала задача: как сделать работу рентабельной? После серьезного анализа ситуации было принято сразу несколько решений, нацеленных на исправление ситуации.

Во-первых, удешевления продукции и увеличения ее выработки и качества можно было добиться, переведя предприятие на природный газ. Губахинцы уже неоднократно обращались с этим предложением в министерство химической промышленности и Госплан, но поддержки не получали. Во-вторых, на заводе было решено начать строительство новых высокорентабельных производств.

Оба этих вопроса оказалось возможным решить только с помощью министра химической промышленности Л. А. Костандова, посетившего предприятие. В августе 1971 года производство метанола было переведено на природный газ. Костандов же заверил губахинцев в том, что их новые производства будут включены в план строительства сле-



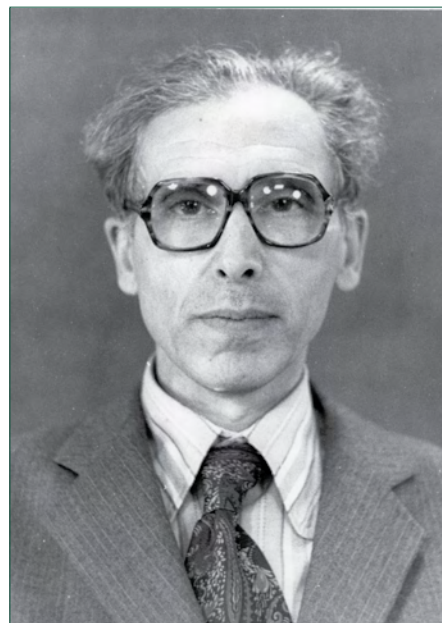
дующей пятилетки, несмотря на строительство в это же время промышленных гигантов в Березниках и Перми.

А пока принимались решения, в Губахе наметили перечень производств с короткой технологической схемой, создать которые можно было своими силами. Средства для этого взяли из фонда развития производства, который было разрешено создавать на предприятии благодаря косыгинской реформе.

Реформой 1967 года руководителям предприятий за счет прибыли было разрешено создавать три фонда, за расходование которых отвечал лично руководитель, и никто не имел права вмешиваться в решение руководителя. Это были фонд развития производства, фонд соцкультбыта и жилищного строительства, фонд материального поощрения.

Именно на эти средства и начали создавать новые производства: организовали группу развития, усилили конструкторское бюро, которое возглавил Г. Б. Гершонок. И это было не случайное назначение: все проекты, созданные под его руководством, отличались высоким техническим уровнем.

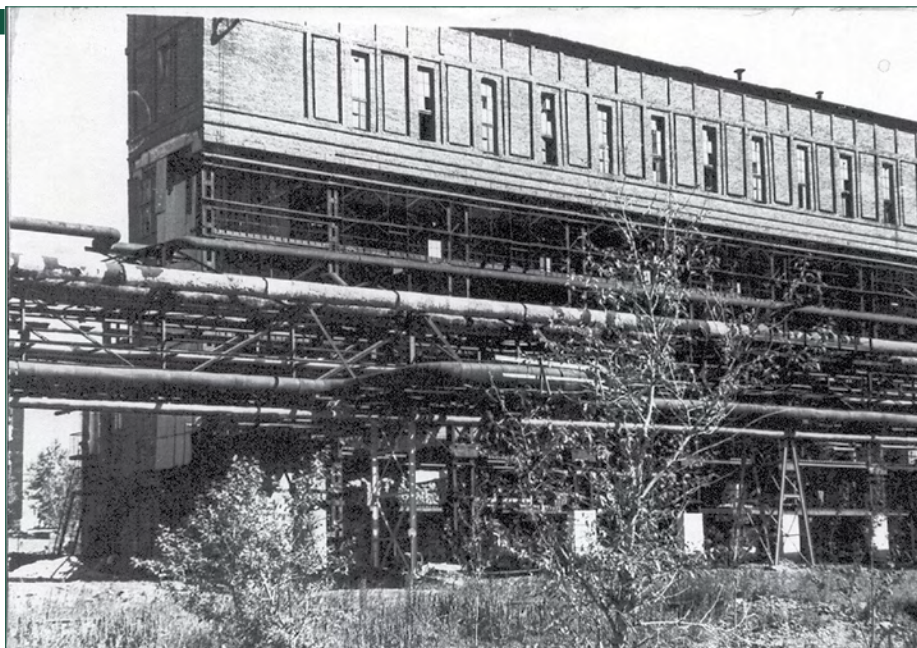
Уже в 1967 году на Губахинском химическом заводе была создана опытная установка для получения сухих цинковых белил из отработанного катализатора цеха синтеза метанола.



» Г. Б. Гершанок



Цех
производства
формалина



Бригада
Москва,
производство
капролона



В 1969-1970 годах установили новое оборудование и создали цех по производству цветных масляных красок, готовых к употреблению. Эта продукция пользовалась большим спросом на предприятиях и у населения.

Год спустя к этим цехам добавилась первая очередь производства формалина. Мощность ее составила 25 тысяч тонн в год. Новый цех разместился в пустом здании бывшего цеха синтеза толуола.

Оборудование изготовлялось в ремонтно-механическом цехе, начальником которого был В. А. Полянин.

В эти годы на заводе были внедрены десятки рационализаторских предложений, которые только за один год принесли предприятию почти трехмиллионную экономию средств.

В 1967 году производство метиламинов было перепрофилировано на выпуск новой продукции – этиламинов. Они использовались при производстве гербицидов, красителей и фармацевтических препаратов и для нужд оборонной промышленности.

Губахинский химический завод продолжал оставаться уникальной экспериментальной площадкой. В 1970 году здесь создали первую в стране промышленную

Типовая межведомственная форма № Р-4
Утверждена приказом ЦСУ СССР № 681
от 18 августа 1976 г.

И

Предприятие, организация, учреждение _____ *ХХЗ*

Цех, стройучасток, отдел и т. п. _____

Карточка рационализатора (изобретателя)

Фамилия *Михай* Имя *Владимир* Отчество *Николаевич*

Год рождения _____ Партийность _____ Образование _____

Должность _____ Табельный № _____

Служащий, рабочий, инженерно-технический работник (подчеркнуть)

№№ п-п	Дата подачи предл.	Регистр. на предложение	Наименование предложения	Дата исползов. предлож.	Годовая экономия тыс. руб.	Сумма вознагражд. руб.	Дата выдачи удостоверения на рационализаторское предложение или № авторского свидетельства на изобретение
1	2	3	4	5	6	7	8
1.			<i>Легированные краски вып. 14140 94/21-6 от 23.08.72</i>				
2.	<i>4.04.75</i>	<i>на конкурс</i>	<i>Способ получения формалина</i>				<i>от 2.11.76 138</i>



установку по производству капролона. Начальником ее стал Андрей Егорович Москов. Он смог вывести капролон на уровень передовых производств, расширив ассортимент за счет внедрения новых технических решений.

Капролон считался одним из самых перспективных материалов – он мог быть заменителем цветных металлов в трущихся частях механизмов, не подвергался коррозии. Спрос на этот продукт на предприятиях страны был громадным.

В Губахе на опытной установке выявили наиболее оптимальные параметры выпуска капролактама. И в дальнейшем на базе этих исследований и практического опыта работы были спроектированы и построены родствен оставщиком капролона для всех предприятий объединения «Союзазот». В этом же году на предприятии была пущена вторая очередь производства формалина, мощность которого довели до 100 тысяч тонн в год.

В 1972 году на базе углекислого газа, выбрасываемого в атмосферу, было создано производство жидкой углекислоты, а в 1973 году выдало первую продукцию производство карбамидоформальдегидных смол.

В планы пятилетки 1971-1975 гг. по линии капитального строительства было включено производство пентаэритрита. В 1972 году начались проектные работы, а в 1974 году началось и строительство этих объектов.



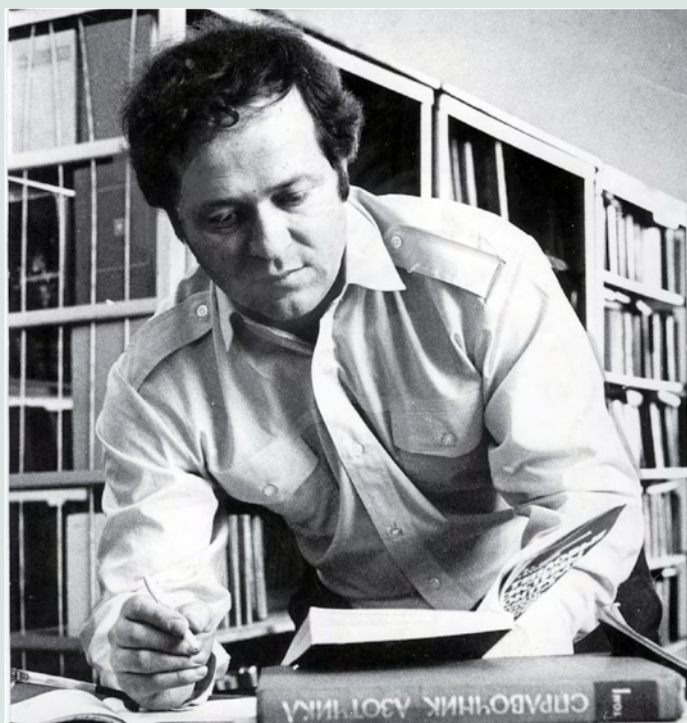
Коллектив инженерно-технических работников Губахинского химзавода







Слесарь М-110 Ф. Н. Бруев, кавалер Ордена Трудовой славы II степени;
токарь РМЦ А. Г. Мужев, кавалер Ордена Ленина и Ордена Знак Почета



В. А. Хлебников, кавалер Ордена Трудовой славы III степени;
токарь РМЦ Б. А. Сапсай, кавалер Ордена Октябрьской революции







работница М-110 Л. Журавлева; начальник смены Н. В. Останин,
кавалер Ордена Октябрьской революции



Электрослесарь производства формалина Л. П. Федяев, кавалер Ордена Трудовой славы III
степени; слесарь РМЦ В. Н. Симонов, кавалер Ордена Знак Почета





ПОСЕЛОК СЕВЕРНЫЙ

От развития производства не отставала и программа развития соцкультбыта предприятия, активно двигалось жилищное строительство. Средства на это тоже выделялись из «реформенных» фондов.

Неузнаваемо изменился поселок Северный. Здесь заводчане высадили большое количество деревьев, появились клумбы. Все фасады домов были отремонтированы. Горком партии даже разрешил проводить в Северном первомайские и октябрьские демонстрации, привлекая все организации строителей, монтажников городских служб, находящихся здесь. До этого демонстрации проходили только в Губахе.

В поселке появилась своя гостиница, специально для молодых мам открыли кухню детского питания.

По инициативе начальника цеха ректификации С. Лапиной в поселке был создан первый на Урале детский плавательный бассейн с разминочным залом. Этим объектом заинтересовались телецентры Пермской, Свердловской и Курганской областей, было снято несколько телевизионных сюжетов. Пример строительства социально-культурной сферы на Северном нашел продолжение сразу в нескольких городах этих областей.

Методом народной стройки была создана база отдыха на Широковском водохранилище: сами рабочие на субботах, во внерабочее время построили вагончики, были приобретены катера, изготовлены на заводе лодки из стеклопластика. Из Эстонии привезли даже малый рыболовецкий сейнер.

»
Праздничная
демонстрация
в поселке
Северный,
1965 г.





В районе дач шахты Калинина построили пионерский лагерь на 200 детей. Основную часть работ по строительству взяла на себя бригада пенсионеров-шахтеров из 30 человек и бригады из цехов.

Строились детские сады, жилые дома, школа переехала в новое здание, а в старом здании был открыт филиал Пермского политехнического института. С помощью обкома КПСС руководству Губахинского химического завода даже удалось получить разрешение Госплана СССР на строительство спортивного комплекса с плавательным бассейном. Все отделочные работы были выполнены силами коллективов цехов. Это стало доброй традицией губахинских химиков – своими руками возводить важные социальные объекты в родном поселке.

Благоустраивался и сам завод. Был взят курс на повышение культуры производства, в цехах появились сауны, где люди могли отдохнуть после смены. Повысилась зарплата и, как следствие, уменьшилась текучесть кадров. Инженерно-технических сотрудников перестали искать на стороне, на завод принимали только молодых специалистов и сразу создавали им условия для роста и обеспечивали хорошие бытовые условия.

Все это сказалось на результатах работы завода. Коллектив участвовал в различных отраслевых соревнованиях на равных с такими китами, как Но-

ПОДРОБНОСТИ

Мало кто знает сейчас, что поселок химиков мог бы возникнуть совсем в другом месте. Губахинский городской комитет партии настаивал на том, что строительство нужно было продолжать на горе, возле шахты им. Урицкого. Площадка современного Северного находилась в низине, почвы были болотистыми. Однако В.И. Пачгин доказывал необходимость продолжения строительства именно на площадке Северного, ведь в противном случае все дома оказались бы в санитарной зоне химзавода.

Целый год на продолжение работ было наложено партийное «вето», директор завода получал одно взывание за другим. Большую помощь в продолжении строительства Северного оказал секретарь парткома предприятия Павел Александрович Симонов. Этот человек, прошедший войну, всегда был на стороне предприятия во всех спорах директора завода с горкомом КПСС. Вместе с Пачгиным он «вышел» на первого секретаря обкома К.И. Галаншина, добился снятия запрета строительства поселка Северный.



Первое здание школы № 15, затем - филиал Пермского политехнического института



Больничный
городок



вомосковский химкомбинат, Горловский, Северодонецкий. И неоднократно завоевывал первые места.

За успехи, достигнутые в выполнении заданий пятилетнего плана по развитию химической промышленности, в 1971 году большая группа работников завода была награждена орденами и медалями. В. И. Пачгину вручили орден Октябрьской революции, а аппаратчик ректификации Т. Волосатова была отмечена орденом Ленина.

Большой вклад в развитие завода в этот период внесли И. Т. Смолин, И. В. Башмаков, В. Белоборо-



Татьяна Ивановна ВОЛОСАТОВА
Пришла в цех ректификации в 1965 году, до этого времени работала в цехе метиламинов. А первый опыт работы она получила, будучи аппаратчиком ректификации смены «В» установки «М-110».



Дворец культуры
поселка
Северный



Коллектив ПТО,
1973 год



дов, Е. Панютин, Н. Киселев, Вихарева, Н. И. Васильева, Т. П. Якушева и многие другие. Многие тяготы, связанные со строительством новых объектов, взяли на себя заместители директора Ю. В. Мишталь, В. И. Шкурат.

Губахинский химический завод в этот период стал настоящей кузницей кадров химической отрасли огромной страны. Узнавая о том, что в трудовой биографии специалиста есть годы, проведенные в Губахе, кадровики крупнейших химических предприятий СССР без лишних разговоров предлагали соискателю самые заманчивые условия.

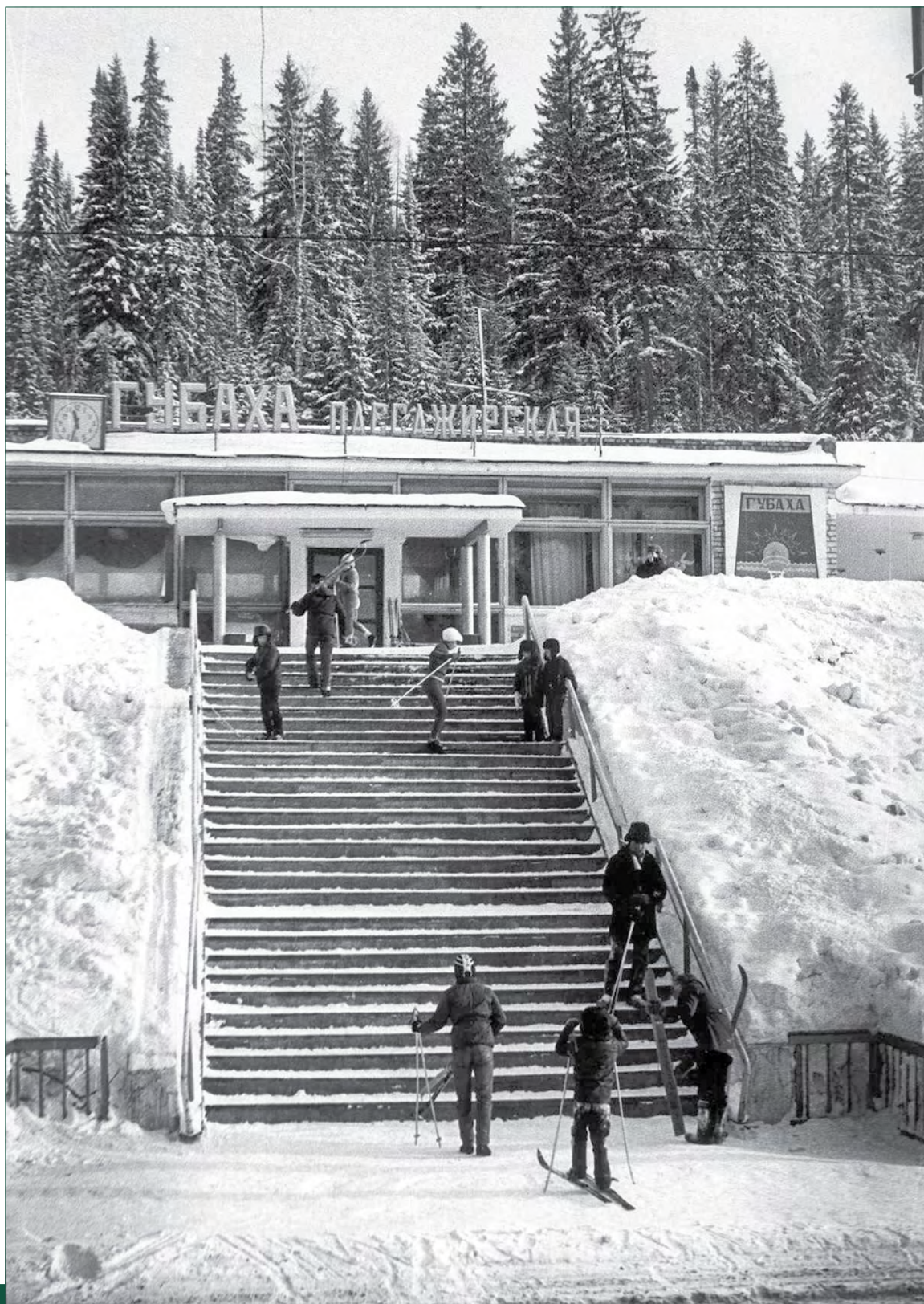
Анатолий Григорьевич МУЖЕВ
Токарь, много лет отдавший пред-
приятию, также получил высокую
награду - орден Ленина.

Коллектив
управления
завода,
1973 год



Железнодорожная
станция «Губаха
пассажирская»





БАЗА ОТДЫХА НА ШИРОКОВСКОМ



ЗАВОДСКОЙ ПИОНЕРСКИЙ ЛАГЕРЬ





БОЛЬШОЙ МЕТАНОЛ ГУБАХИ

В 1974 году заводу пришлось расстаться со своим бессменным директором – Виктора Ивановича Пачгина, возглавлявшего Губахинский химический завод более десяти лет, назначили директором строящегося химического комбината в Россоши. Новым руководителем предприятия стал Владимир Николаевич Махлай.

Возглавив предприятие, Владимир Николаевич Махлай начал с того, что тщательно проанализировал ситуацию, сложившуюся в это время в Губахе. Да, на первый взгляд дела на химзаводе обстояли неплохо – производство работало, выполняя план по выпуску продукции, улучшались условия труда заводчан. Но при более детальном анализе становилось ясно – предприятию необходимо работать на перспективу.

Сокращалось население Губахи – объемы угледобычи в Кизеловском бассейне снижались и люди уезжали. Для того чтобы обеспечить надежное будущее заводчан, будущее города, предприятию необходим был новый мощный импульс к развитию.

Импульсом этим стало строительство в Губахе установки по производству метанола мощностью 750 тысяч тонн - Большого Метанола Губахи. Но прежде чем решение о строительстве было принято, руководителям Губахинского химического завода, Губахи и всей Пермской области пришлось приложить немало усилий.



Здание
управления
завода,
1973 год



**БИОГРАФИЯ ДИРЕКТОРА****ВЛАДИМИР НИКОЛАЕВИЧ МАХЛАЙ**

Владимир Махлай родился в 1937 году в Губахе, в семье шахтера. Трудовую деятельность начал в 1953 году учеником токаря центральных электромеханических мастерских треста «Сталинуголь» шахты им. Калинина. В 1961 году, после армии, Владимир Николаевич пришел работать на Губахинский химический завод помощником машиниста. В этом же году он поступил на химико-технологический факультет Пермского политехнического института.

Последний курс института Владимиру Махлаю пришлось заканчивать заочно: в августе 1965 года он был зачислен слесарем в цех синтеза метанола. А спустя несколько месяцев его назначили мастером.

Летом 1966 года Владимир Махлай получил диплом инженера-механика. В октябре 1967 года стал механиком цеха компрессии, с февраля 1968 года - заместителем начальника цеха. Два года спустя Махлай возглавил этот цех.

В январе 1973 года был назначен заместителем директора завода по капитальному строительству. В 1974 году Владимир Николаевич Махлай стал директором предприятия.

За время его руководства заводом произошло много перемен, появились новые производства, внедрены современные технологии. В 1972 году была смонтирована установка по наполнению баллонов углекислотой. В мае 1973 года начала работу установка по производству карбамидных смол марки М-19-62. В ноябре - пущена в эксплуатацию третья, а в июле 1976 года – четвертая нитка по производству формалина. Производство метанола М-110 было переведено на природный газ, что позволило высвободить ряд производственных корпусов и около сотни специалистов.

Понимая, что завод будет жить лишь благодаря неуклонному развитию, Владимир Махлай настоял на строительстве и освоении новых мощностей по формалину и другой продукции (в этот список входили и строго засекреченные производства уротропина и пентаэритрита).

И кто знает, как сложилась бы судьба Губахинского химического завода, если бы не воля и настойчивость Владимира Николаевича Махлая при решении вопроса о строительстве установки М-750 именно в Губахе.



ВЫБОР ПЛОЩАДКИ

В середине семидесятых годов в стране обострился энергетический кризис, и необходимость увеличения выпуска метанола была очевидна. В.Н. Махлай неоднократно обращался в обком партии, министерство химической промышленности СССР с предложением построить в Губахе производство метанола мощностью 300 тысяч тонн в год, но ответа так и не поступало.

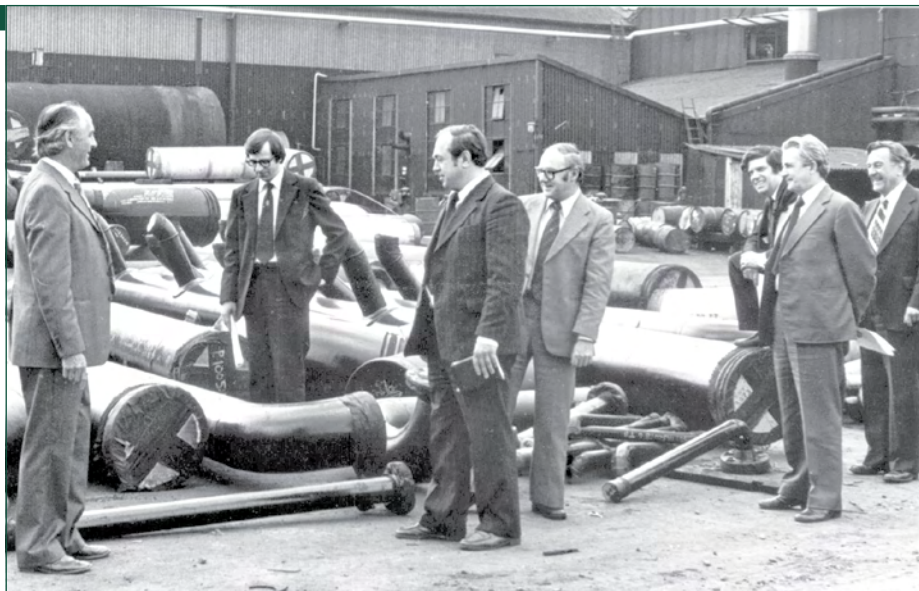
В этот же период Совет министров СССР дважды рассматривал вопрос о возможности строительства в стране метанольных установок мощностью в 750 тысяч тонн.

17 мая 1977 года Советский Союз заключил с английской фирмой «Devu Power Gas» контракт на поставку оборудования и строительство двух заводов по производству метанола мощностью 750 тысяч тонн в год каждый. Контракт был заключен на компенсационной основе: английские фирмы поставляют в кредит оборудование для заводов, расплачиваться за которое Советский Союз будет поставкой метанола после пуска этих предприятий.

Но если с заключением контрактов на поставку оборудования особых вопросов у министерства не возникло, то определить площадки, на которых должны были разместиться комплексы М-750, оказалось делом сложным.

Первое производство решили создавать в Томске. А вот вариантов размещения второго комплекса оказалось несколько. В качестве места расположения будущего гиганта химии рассматривали Новомосковск, Северодонецк. В самый разгар споров Владимир Махлай выступил со своим предложением – Большой Метанол надо строить в Губахе!

»
????





????



Губаха Министерством химической промышленности до этого момента даже не бралась в расчет. Здесь не было ни строительной базы, ни коммуникаций, ни энергетических мощностей, ни развитых железнодорожных магистралей. Ко всему прочему территория завода была удалена от источников воды. В общем, не было ничего, что говорило бы за выбор этой площадки.

Но Махлай изо всех сил убеждал московских чиновников в необходимости строить Большой Метанол именно в Губахе. И приводил свои аргументы: в Губахе есть действующее метанольное производство и опытные кадры, близко расположены месторождения природного газа и магистральные газопроводы, есть возможность использовать особо чистую воду Широковского водохранилища.



????



Идею Махлая всеми силами поддерживали председатель Губахинского горисполкома В. А. Хмелев, первый секретарь Пермского обкома партии Б. В. Коноплев. Но убедить министерство оказалось нелегко. После одного из таких разговоров у Владимира Николаевича Махлая даже случился сердечный приступ.

Помощь пришла с неожиданной для губахинцев стороны: предложение Махлая одобрил первый заместитель министра химической промышленности СССР Владимир Ефимович Коваль. Он курировал районы Урала, и складывающаяся в Губахе ситуация его очень беспокоила.

Помог Губахе и один из «отцов-основателей» предприятия – заместитель начальника отдела химии Госплана Илья Матвеевич Барский. Он хорошо помнил, как строился в тяжелые послевоенные годы химзавод, какими настойчивыми в достижении поставленной цели могли быть губахинцы.

Это была первая победа Губахи. Но для того, чтобы достичь успеха, строителям и сотрудникам предприятия предстояло совершить настоящий трудовой подвиг.



» Геодезист Корепанов

В НАЧАЛЕ БОЛЬШОГО ПУТИ

В 1978 году Дзержинский филиал ГИАП представил в Совет министров СССР сводный сметный расчет на строительство производства метанола мощностью 750 тысяч тонн в год. Общая сметная стоимость строительства агрегатов производственного назначения составляла 217 миллионов 391,25 тысячи рублей (в том числе затраты на покупку оборудования – 106 миллионов 774,63 тысячи рублей). На жилищно-гражданское строительство предполагалось затратить 3,5 миллиона, на создание базы стройиндустрии – 7 миллионов рублей.

Вскоре начались проектные работы. В них принимали участие сотрудники более трех десятков проектно-изыскательных организаций. Параллельно с основными разработками специалистами Оргтехстроя всего за полгода был завершен технический паспорт М-750.

Общий вес чертежей импортной части агрегата М-750 составил 13 тонн. А для перевозки документации понадобилось несколько авиарейсов!



В комплекс Большого Метанола входила не только производственная площадка. В Губахе нужно было построить десятки тысяч квадратных метров жилья, объекты соцкультбыта, производственные базы строительных и монтажных управлений.

В срочном порядке нужны были склады для поступающего оборудования. Параллельно с этим завод завершал строительство производств пентаэритрита и уротропина. При этом в Губахе не было ни одной сколько-нибудь сильной строительной организации!

Зима 1978-1979 годов оказалась одной из самых суровых в истории Губахи. Столбик термометра опускался до отметки минус 57 градусов! А метели были такими, что трактора не успевали пробивать коридоры на основных дорогах и улицах, чтобы хоть как-то поддержать движение спецавтотранспорта и маршрутных автобусов.

И именно этой зимой Губахинский химзавод строил причал и автотизмник для доставки оборудования метанольного комплекса: с приходом 1979 года совпали запланированные сроки начала земляных работ по «нулевому циклу» основной строительной площадки комплекса М-750.

18 февраля 1979 года строителями Березниковского СМУ-1 был вынут первый кубометр грунта на площадке будущего агрегата-блока 06 – деминерализации воды.

Пошел отсчет напряженных трудовых будней. Всего за пять дней бульдозеристы и экскаваторщики из Березников выполнили планировку площадки под будущий блок демводы. Уже 23 февраля бригада приступила к рытью первых котлованов. 26 февраля в основа-



Начало строительства М-750 в Губахе



ние блока был уложен первый кубометр бетона. Сделано это было силами бригады плотников-монтажников Новогубахинского СМУ под руководством В. А. Огорова.

11 марта 1979 года Совет Министров СССР принял Постановление за № 232 «О мерах по обеспечению строительства и ввода в действие объектов по производству метанола на Губахинском химическом заводе Министерства химической промышленности, сооружаемых на основе компенсационного соглашения».

А пока на строительной площадке будущего производства велись подготовительные работы, специалисты Губахинского химического завода готовились к приемке оборудования комплекса.

Первыми с трудностями грандиозного проекта столкнулись специалисты отделов комплектации оборудования и капитального строительства. Доставка металлоконструкций профильных материалов, трубных узлов, арматуры, исполнительных механизмов, динамического оборудования, щитов управления и приборов планировалась по железной дороге. И для его приемки требовалось построить открытый и закрытые склады, цех сборки.

Вагонов приходило до сотни в день, для их разгрузки в Губахе использовали многотонные краны, тяжелые «МАЗы». Необходимо было выдерживать четкий график, не допуская простоя и задержек.



» Первые кубометры грунта на строительстве М-750

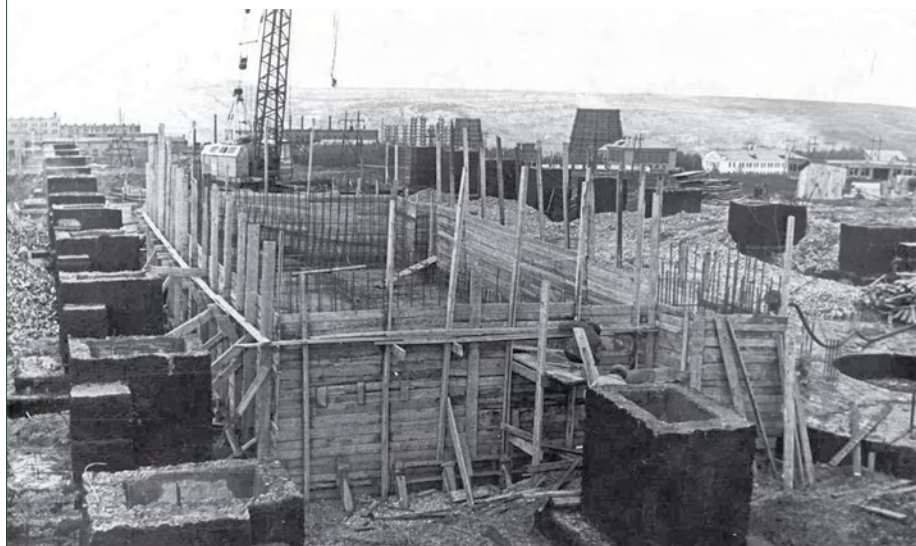




>>>>

Ответственными за доставку и размещение оборудования В.Н. Махлай назначил молодых специалистов: главному инженеру ОКСа по комплектации оборудования Владимиру Исаковичу Дизику и заместителю директора по капитальному строительству Владимиру Ильичу Маслову было тогда по 32 года, главному инженеру ОКСа Борису Исаковичу Дизику – 34. Именно им предстояло воплотить в жизнь теоретические расчеты Дзержинского филиала ГИАП по доставке в Губаху крупногабаритного оборудования комплекса М-750.

>>>>



Маршрут транспортировки был непростым: в два приема груз из Англии должны были доставить по воде до Ленинградского морского торгового порта. Затем на речных судах оборудование транспортировали в Нижнекамск, а оттуда по Воткинскому и Камскому водохранилищам – до специально построенного причала в устье реки Лысь. Затем многотонный груз предполагалось доставить в Губаху по проложенному для этой цели автозимнику.

Все расчеты этой сложнейшей транспортной операции должны были быть выверены до мелочей, любая остановка, любой сбой поставили бы под угрозу срыва работу сотен людей.

В октябре 1979 года теплоход «Стахановец Котов» доставил в Ленинградский морской торговый порт крупногабаритное оборудование основного агрегата М-750 весом более 1200 тонн. Здесь его необходимо было сперва выгрузить на причал, а затем перегрузить на речные «Волго-Доны». Отвечал за эту часть работы В.И. Дизик.

Для выгрузки тяжелого оборудования (только один реактор весил 208 тонн!) пришлось использовать единственный в стране мощный немецкий плавучий кран Балтийского судостроительного завода.

В Нижнекамске задачу разгрузки крупнотоннажного оборудования удалось решить с помощью специалистов предприятия «Нижнекамскнефтехим», которые уже имели опыт проведения таких работ при строительстве своих больших производств. Был разработан проект, предусматривающий разгрузку методом стаскивания по направляющим на причал, а затем погрузку в баржи-площадки. Все операции прошли успешно, и по водам Воткинского и Камского водохранилищ суда взяли курс к причалу в устье реки Лысь.



Причал в устье
реки Лысь



Сооружение этого причала оказалось очень нелегким делом. Его пришлось строить в глухой, непроходимой тайге, привлекать к этим работам массу сторонних организаций, а главное – мобилизовать заводской коллектив, иначе в оставшееся до прихода оборудования время было не уложиться.

Но другого варианта доставки оборудования у губахинцев не было: Косьва не судоходна, а дороги от Березников и Чусового находились в стадии реконструкции. Покрытие из брусчатки, крутые склоны, слабые мосты, множество нависающих проводов ЛЭП и трубопроводов, железнодорожные переезды – представить себе на этих трассах многотонные трейлеры с громоздкими реакторами синтеза и секциями колонн ректификации (длина автопоезда составляла около 30 метров, высота – 8 метров) было сложно.

«ДОРОГА ЖИЗНИ»

Строительство автозимника велось одновременно с сооружением причала. Первым всю трассу будущей дороги длиной 108 километров на лыжах прошел М.С. Поморцев, расставляя вешки. Сегодня, четверть века спустя, становится ясно – эта трасса была для губахинцев настоящей «Дорогой жизни». Инженерам Владимиру и Борису Дизикам, геодезисту Г. М. Корепанову, начальнику ОКСа В. Г. Отавину пришлось намотать не одну сотню километров по тайге на лыжах – ведь от сооружения зимника зависело, будет ли оборудование доставлено до Губахи в срок в целости и сохранности.



На строительстве
зимника



Строительство
зимника,
в центре -
В. Махлай



Зима в том году была суровая, стояли жестокие морозы. Люди жили в сторожке, за водой приходилось ходить на ключ. В лесу было полно волков. Специально для тех, кто работал на зимнике, были закуплены полушубки и солдатские термосы, организовано горячее питание. Для этого ежедневно на трассу выезжали на машине повара. Случалось, что питание строителям приходилось доставлять вертолетом.

Огромную помощь в прокладке зимника заводчанам оказали работники Березниковского, Лысьвенского и Кудымкарского ДРСУ Пермавтодора. А английские специалисты в это время били тревогу – транспортировка резервуаров высокого давления казалась им наиболее критической стадией всего процесса строительства и они выражали сомнение в том, что в Губахе эти работы будут выполнены в срок. Но все те, кто принимал оборудование в портах, сопровождал его в пути, строил причал и прокладывал дорогу в тайге, делали свое дело с ювелирной точностью. Они понимали – права на ошибку нет!

Сооружение причала в устье реки Лысь было закончено как раз к моменту доставки первой партии оборудования – 17 октября 1979 года. Вторую ледокол «Озерный» доставил до места 7 ноября – вода в Камском водохранилище уже была покрыта льдом. За эту транспортировку капитан корабля был впо-

Прокладка
зимника



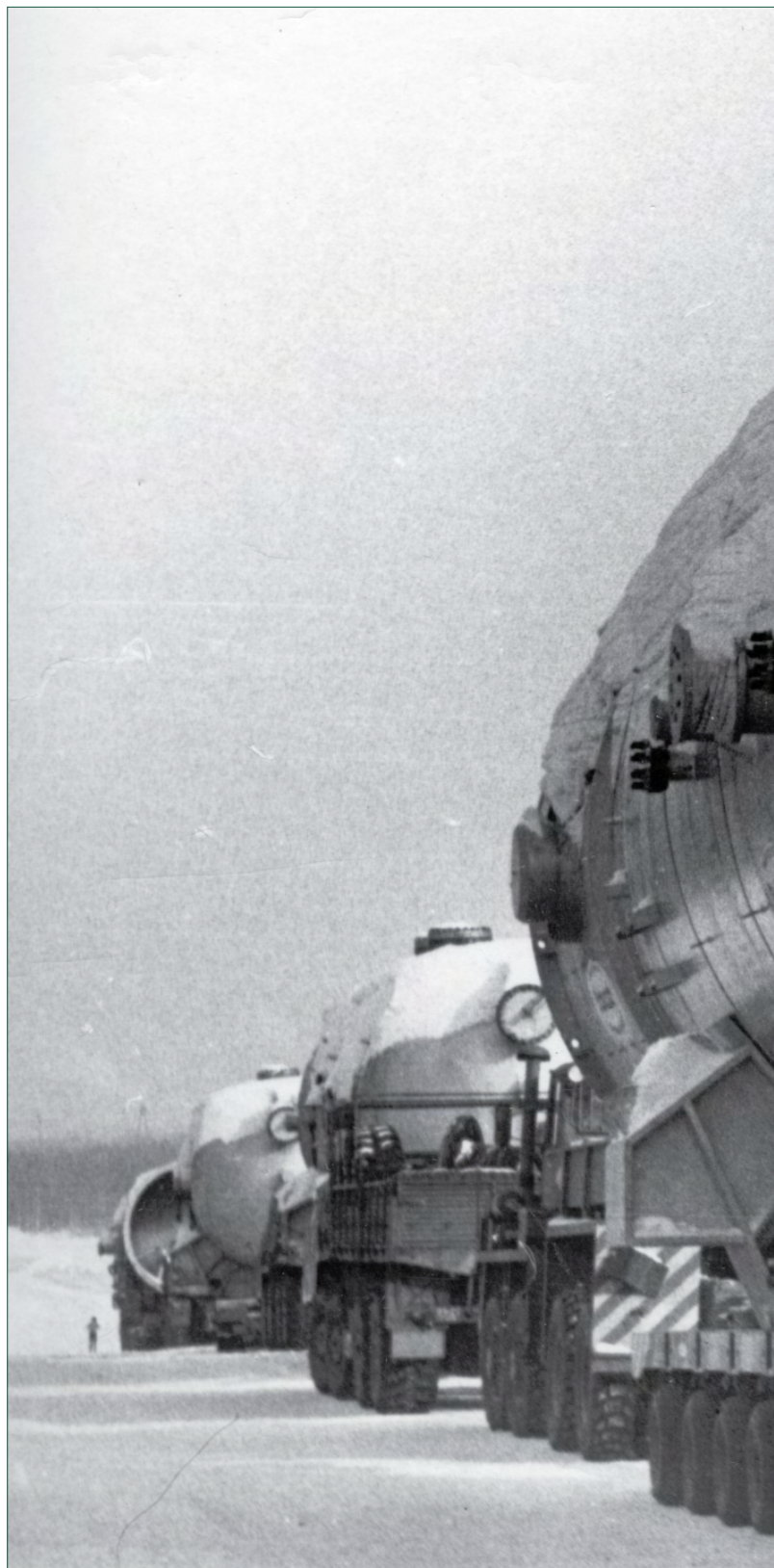
следствии награжден орденом Ленина. Доставку оборудования удалось завершить за одну навигацию – это была серьезная победа!

Затем началась выгрузка оборудования, погрузка его на платформы трейлеров. И когда в январе 1980 года холод надежно сковал полотно автозимника, взревели моторы мощнейших тягачей «Ураган». Самые опытные водители Горьковского автопредприятия «Спецтяжавтотранс» осторожно, со скоростью 5 км/час, повели многоосные трейлеры по ровной, как стол, дороге.

Впереди каждого тягача делали шлаковую подсыпку, приходилось поднимать нависающие над дорогой линии электропередач. Несмотря на трескучие морозы, колеса могучих машин выдавливали из почвы воду – так тяжел был доставляемый груз. Дорога до завода заняла трое суток.

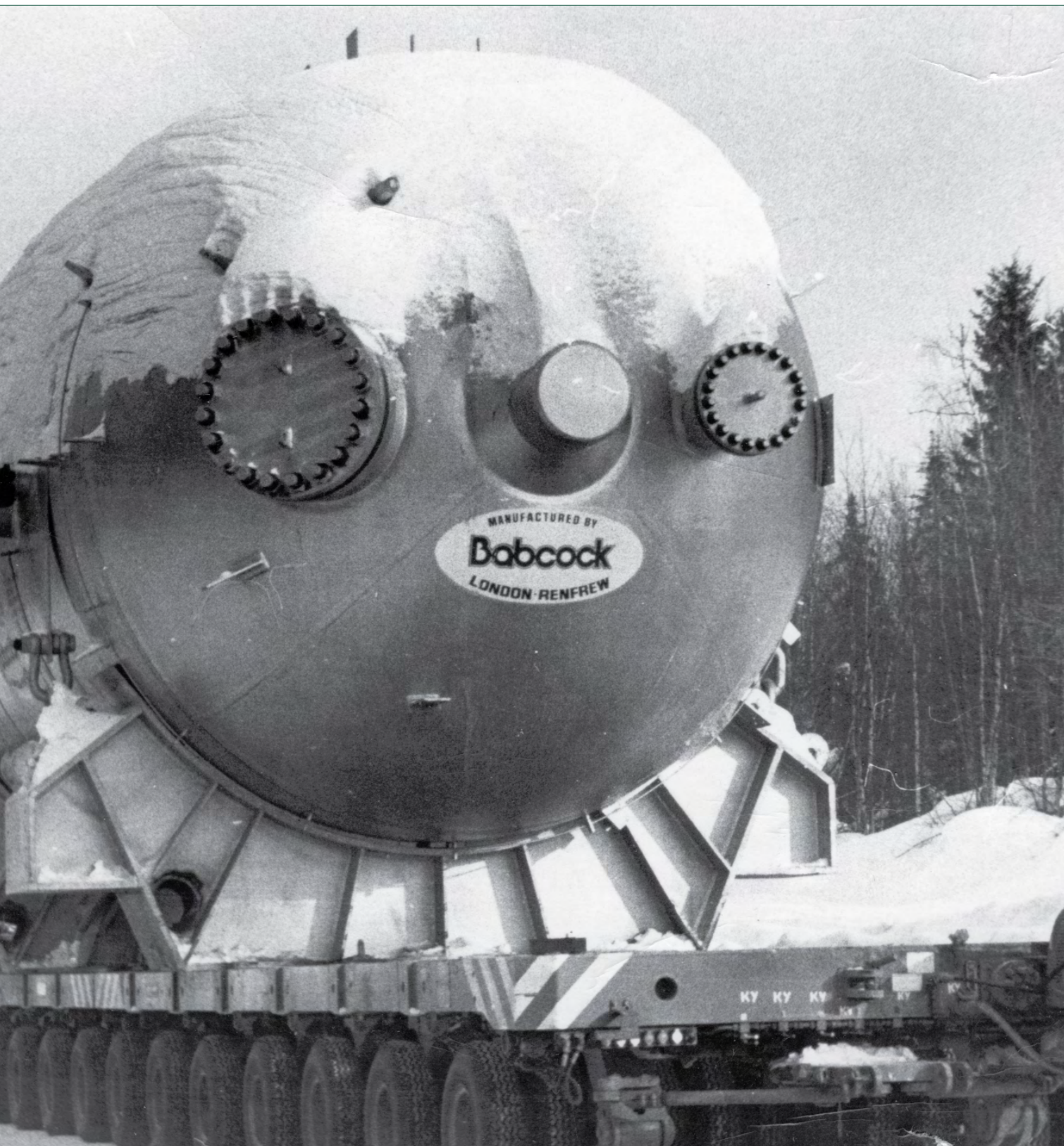
Всего на операции по разгрузке и транспортировке было использовано 38 километров стальных тросов различного диаметра. Организацией перевозки занимались заместитель директора В. И. Маслов, инженер Ю. Ф. Тюрин и В. Г. Вихарев.

Почти полторы тысячи тонн оборудования успешно доставили на стройплощадку за четыре рейса. Так закончилось первое серьезное испытание на прочность для всего коллектива ГХЗ. Причал на реке Лысь стал точкой отсчета, началом большого пути Большого Метанола Губахи.



Доставка оборудования в Губаху





СТРОИТЕЛИ БОЛЬШОГО МЕТАНОЛА

Пока английское оборудование доставляли до Губахи, на строительной площадке будущего М-750 кипела работа.

Осенью 1979 года на сооружение блока 06 (деминерализованной воды) пришла бригада легендарного строителя Якова Яковлевича Дамма. Кавалер ордена Трудового Красного Знамени, заслуженный строитель СССР, он был легендой строительной отрасли Губахи последней четверти двадцатого века.

Начав в 1979 году с монтажа колонн и стеновых панелей, позднее бригада Дамма монтировала перекрытие крыш и выкладывала все кирпичные перегородки на блоке деминерализованной воды. Этой же бригаде в дальнейшем довелось принять участие в сооружении здания ЦПУ, насосной водооборотного цикла, и завершить в 1984 году монтажными работами на блоке 17 - здание ДПУ и насосной склада метанола.

Однако, несмотря на ударные темпы работы на площадке, объемы освоения средств на строительстве Большого Метанола Губахи оказались весьма скромными. На расширенном заседании, которое прошло в конце 1979 года в «Главзападуралстрое», были названы удручающие цифры: за весь год освоено всего около трех миллионов рублей – 63% от планового объема.



????





????



Все понимали, что для решения задач по строительству комплекса М-750 необходимо создание мощных производственных баз строительных и монтажных организаций в Губахе, привлечение специализированных организаций с современной техникой и квалифицированными кадрами. А для этого потребуются построить десятки тысяч квадратных метров жилья, объекты соцкультбыта для строителей.

Но, прежде всего, нужно было наладить четкую и современную систему организации строительства. Именно эта задача – вывести Большой Метанол Губахи на прочные рельсы современной организации строительства – была поставлена в январе 1980 года перед специалистами треста «Оргтехстрой» «Главзапудуралстроя».

20 января 1980 года Министерство промышленного строительства СССР приняло решение о сооружении комплекса метанола в Губахе с помощью наиболее прогрессивного узлового метода. Этот метод позволял повысить уровень управляемости, улучшить планирование, комплектацию материально-техническими ресурсами, обеспечить максимальное совмещение строительно-монтажных операций внутри каждого «узла».



На въезде на стройплощадку М-750





Специально созданная в Перми группа, в которую вошли инженеры «Оргтехстроя», представители генпроектировщика - Дзержинского филиала ГИАПа и заказчика - Губахинского химзавода приступила к разработке программы нового метода. Благодаря их упорной и творческой работе уже через три месяца разработка узлового метода применительно к губахинским условиям была закончена.

Основная заслуга в успешном выполнении поставленной задачи принадлежала начальнику отдела организации управления и технологии промышленного строительства треста «Оргтехстрой» Т. А. Петровой. Большую помощь группе оказали специалисты Киевского института «Укроргтехстрой» под руководством А. М. Звенигородского, уже имевшие опыт применения подобного метода на строительстве Одесского припортового завода.

Главным идейным вдохновителем и основным помощником Т. А. Петровой и ее коллег в разработке узлового метода стал заслуженный строитель РСФСР, Герой Социалистического Труда, начальник «Главзападуралстроя» Л. П. Липатов.

20 мая 1980 года на расширенном заседании президиума НТС Минпромстроя, Минмонтажспецстроя и Минхимпрома СССР была дана высокая оценка качеству оперативно выполненной пермяками разработки новой системы. И было принято решение о внедрении узлового метода.

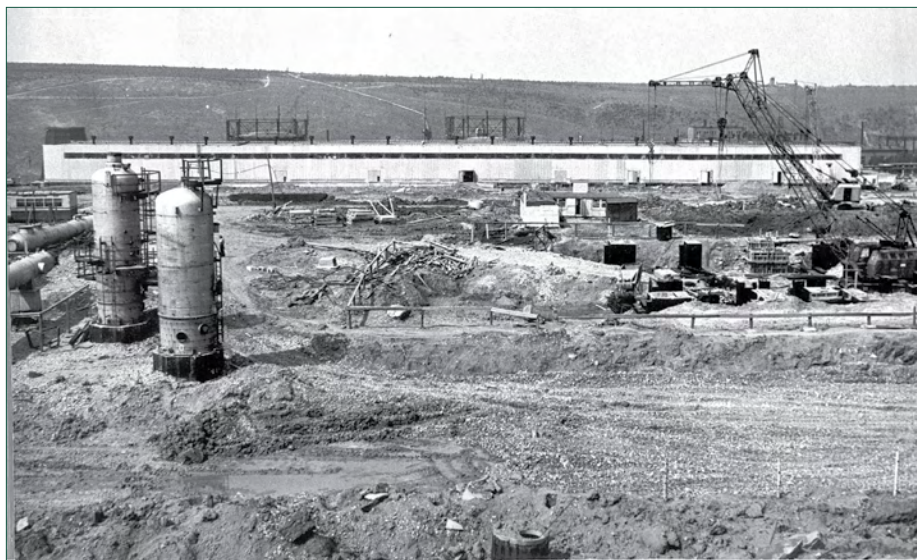
Согласно разработанной программе, весь комплекс Большого Метанола был разделен на семь подкомплексов и 36 узлов. Каждый из подкомплексов решал определенную задачу-программу и имел соответствующее название: «Большой газ», «Большая вода», «Большой ток», «Тепло», «Воздух», «Транспорт метанола» и другие.



Строительство Большого метанола



????



Большая часть работ и финансирования приходилось на создание не самого агрегата метанола, а на вспомогательные объекты и коммуникации, призванные обеспечить производство газом, электроэнергией, водой, теплом, воздухом, на сооружение очистных сооружений и транспортных коммуникаций.

В специальный комплекс были выделены мероприятия по привлечению и размещению кадров, созданию для них соответствующих бытовых условий. Объем работ по этому комплексу был внушительным: в Губахе планировалось построить 58 тысяч квадратных метров жилья, комплекс общежитий, столовые, детские сады, среднюю школу, поликлинику и другие объекты. На эти цели было выделено 11,6 миллионов рублей.

КАПИТАНЫ СТРОИТЕЛЬСТВА

Мысли о том, куда и как разместить в Губахе четырехтысячный отряд иногородних строителей, монтажников и пусконаладчиков - будущих участников возведения комплекса метанола, - не давали покоя начальнику Главзападуралстроя Леониду Петровичу Липатову и его заместителям Михаилу Антоновичу Омельчаку и Александру Николаевичу Юзефовичу с первых дней начала строительства. Опытным руководителям было совершенно ясно, какое большое количество специалистов придется привлечь на стройку.

Уже в январе 1980 года приказом по Главзападуралстрою в Губахе был организован строительно-монтажный трест «Губахапромстрой»,

»
Первый секретарь
Пермского
обкома КПСС Б.
В. Коноплев на
строительстве
Большого
метанола,
крайний справа -
А. Н. Юзефович





????



призванный в первую очередь осуществить роль генерального подрядчика в строительстве жилья и объектов соцкультбыта.

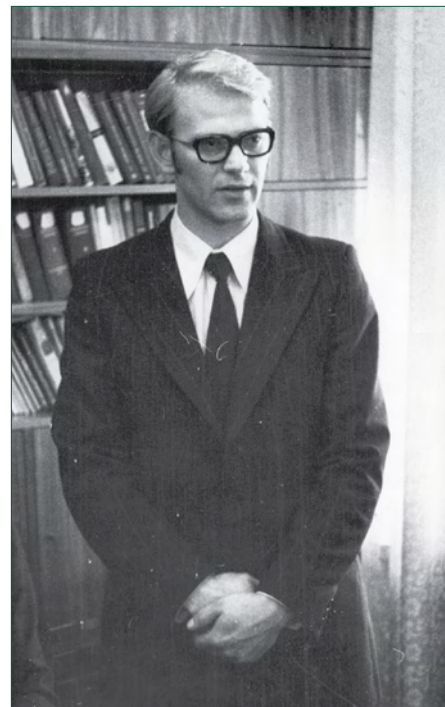
Коллективы Губахинского и Новогубахинского СМУ Кизеловского треста № 2 стали ядром нового треста, а первым его управляющим был назначен заслуженный строитель РСФСР, кавалер ордена Трудового Красного Знамени Рейнгольд Фридрихович Мецгер.

В 1980 году на Губахинском химическом заводе началось формирование штата нового производства. Начальником производства метанола М-750 стал Владимир Федорович Герцен. Заместителем начальника по механической части в мае этого же года был назначен Иосиф Александрович Штенглер. 28 июня заместителем начальника производства по КИПиА стал Юрий Михайлович Погудин.

С 1 декабря 1980 года заместителем начальника производства назначили Владимира Ильича Маслова, ранее работавшего заместителем директора по капитальному строительству. Старшим теплотехником стал Николай Андреевич Клепцин. Службу главного энергетика на производстве возглавил Курбангалей Сабирзянович Мухаметсафин.

А в июле 1980 года начальником пускового комплекса М-750 был назначен Александр Николаевич Юзефович.

» В. Ф. Герцен





Александр Юзефович родился на Украине. Во время войны вместе с матерью был эвакуирован в Магнитогорск. После окончания школы поступил в Уральский политехнический институт. В 1955 году по распределению Александр Юзефович был направлен в Пермь.

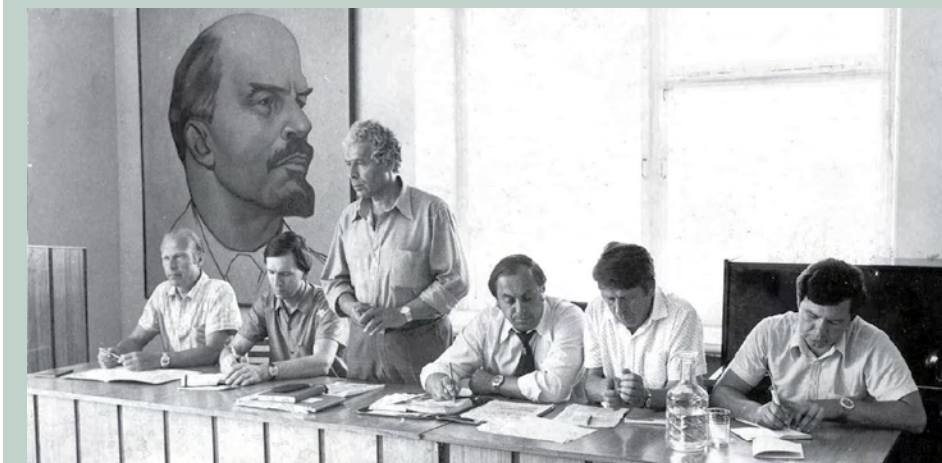
Здесь он начал работать прорабом в СМУ-1 треста № 6, через девять месяцев возглавил участок, а еще через три с половиной года - управление.

В 1966 году Юзефович становится главным инженером треста, а в 1973 году Александра Николаевича назначают начальником производственно-распорядительного управления Главзападурастроя. Еще через три года он - заместитель начальника главка.

Карьерный взлет был стремительным и закономерным: все, кто с ним работал, отмечали упорство и неординарные организаторские способности молодого строителя, его талант и профессионализм.

А.Н. Юзефович с гордостью вспоминает стройки, в которых принимал участие в те годы. Строил жилье, школу ФЗО и завод им. Кирова в Закамске. К наиболее значимым объектам своей строительной биографии он относит судозавод «Кама», цементные печи в Горнозаводске, цеха биметаллов в Нытве, авторессор в Чусовом и отделки плит на Ляминском домостроительном комбинате, отделение покрытий на Лысьвенском металлургическом заводе, объекты химической промышленности в Березниках и Соликамске. За пределами области строил Нижневартовск и восстанавливал разрушенный землетрясением Ташкент.

Александр Николаевич многим виделся суровым, аскетичным человеком с единственным недостатком: Юзефович выкуривал не меньше двух пачек сигарет в день. Возможно, в них он черпал дополнительную энергию или, наоборот, получал необходимую разрядку физического и умственного напряжения. Так или иначе, но сигареты были единственным послаблением для этого волевого человека, который обладал железной самодисциплиной, и того же требовал от других.



Руководить стройкой Большого Метанола означало быть ответственным за все происходящее на этой строительной площадке. Долгие четыре года Юзефович оставался начальником для строителей, «крайним» - для руководства Главзападуралстроя и обкома партии, Минпромстроя и ЦК КПСС. От него требовали, его предупреждали о персональной партийной ответственности за сдачу метанола.



Из воспоминаний А. Н. Юзефовича:

«... Я понимал, что стройка эта необычная, успешный ее пуск во многом зависит от правильной технологии строительства, от знания будущего производства. Учет этих факторов помог бы сэкономить время на строительство.

Вместе со специалистами трест «Оргтехстрой» разбил все объекты на технологические узлы. Во главе каждого такого узла поставили наиболее квалифицированных специалистов, установили жесткие сроки для выполнения графиков. Так появились программы «Большой ток», «Большая вода», «Метанол-сырец», «Деминерализованная вода» - всего их было десять.

Возглавила разработку и контроль за исполнением программ заместитель главного инженера треста «Оргтехстрой» Т.А.Петрова – работа пошла. Мы теперь могли четко знать: к чему может привести срыв на той или иной программе. Поэтому при ограниченности материальных и трудовых ресурсов штаб давал их в первую очередь на практическое направление».



????



Огромной проблемой стройки стал дефицит бетона. Собственного производства его в Губахе не было, и бетон приходилось возить из Кизела. За время пути по брусчатке от естественной вибрации он успевал «схватиться», а в холодное время просто замерзал, лишая строителей требуемого качества бетонирования, объемы которого день ото дня возрастали.

Уже весной 1980 года «Уралпромэкскавация» предоставила фронт работ на первой террасе. Управлению механизации «Березникхимстрой» предстояло выполнить огромные объемы земляных работ по подготовке котлованов под фундаменты бло-



ка ректификации, реформинга, пусковой котельной, факела, других объектов.

С этой частью работы березниковцы справились успешно, но дефицит бетона тормозил работу строителей. В результате, чтобы избежать простоев на площадке производства метанола, бригады перебрасывали на строительство общежитий и жилых домов в Губахе.

Бетон и раствор ждали и на объектах второй террасы, генподрядчиком которых был трест «Губахпромстрой».

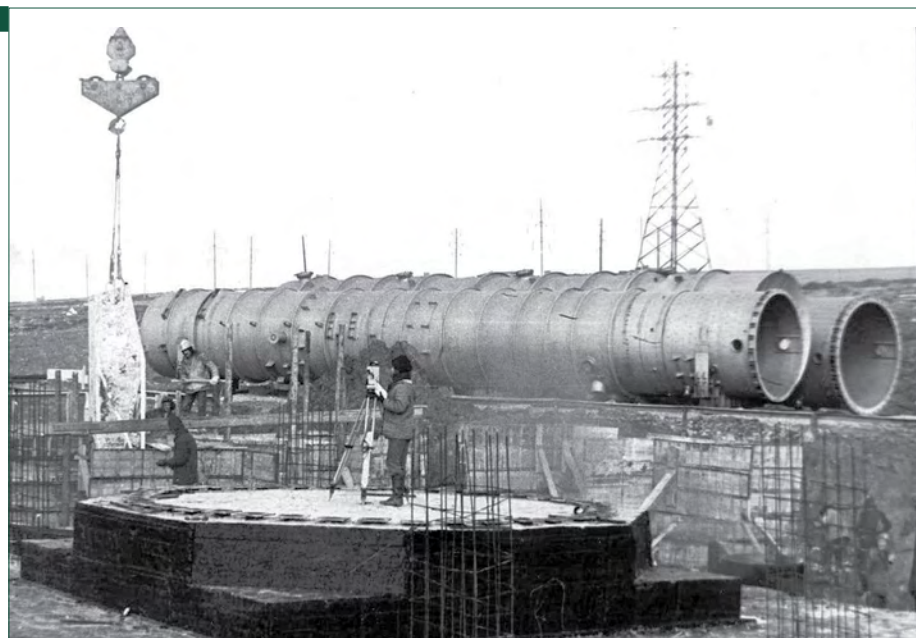
Трест «Уралпромэкскавация» продолжал работы по формированию террас и начал устройство фундаментов под емкости метанола на третьей террасе. Трест «Центроспецстрой» начал сооружение водовода от Широковского водохранилища.

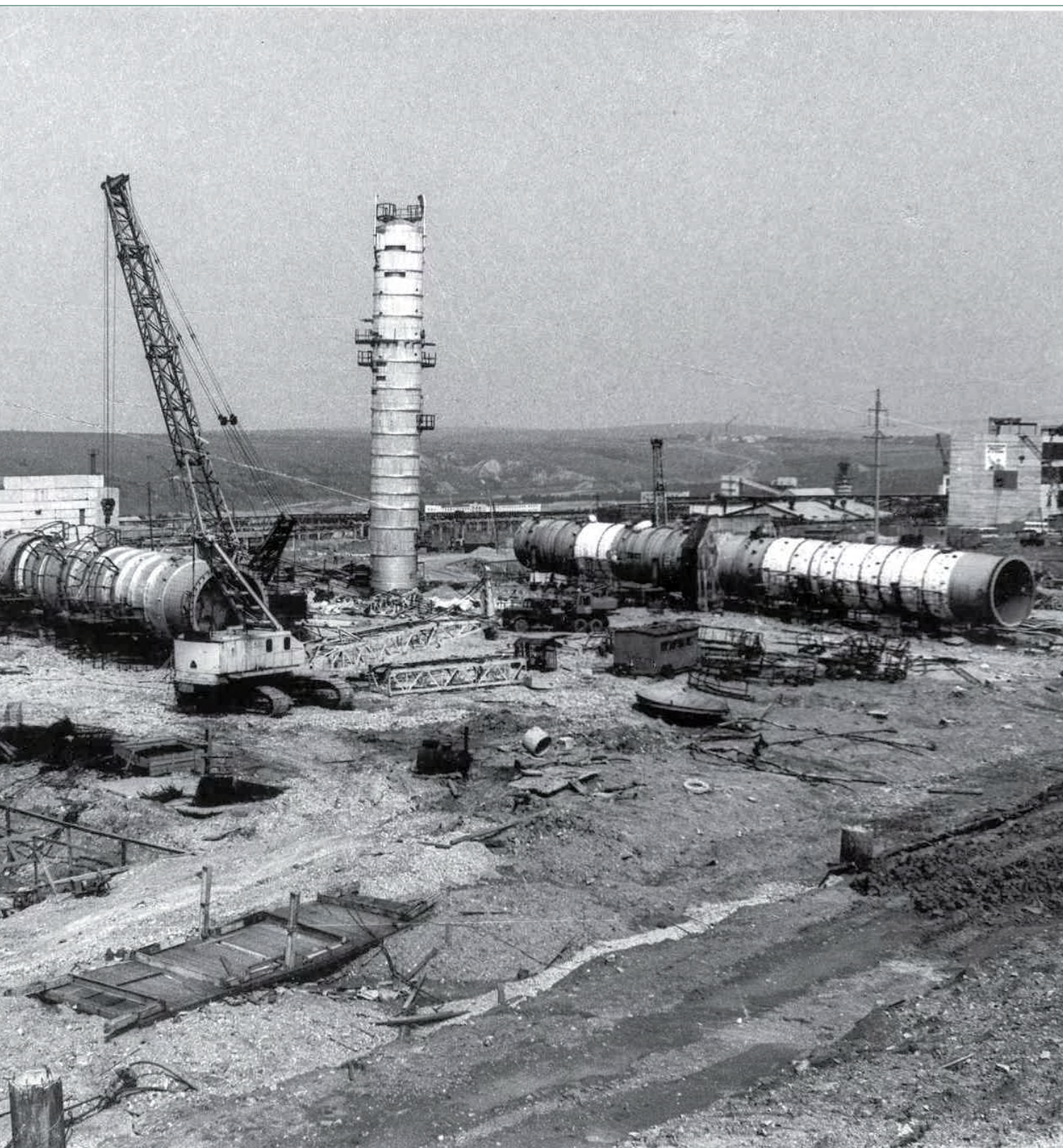
Чтобы решить проблему бетона, было решено «разморозить» недостроенный бетонно-растворный завод на базе управления производственно-технической комплектации. Первую продукцию он выдал в феврале 1981 года.

Стройка набирала темпы, и все более зримыми и понятными становились контуры будущего агрегата, точно соответствуя проектным очертаниям. В ноябре 1980 года был установлен первый технологический агрегат комплекса М-750 – реактор синтеза метанола весом более 200 тонн. Уже к 1 мая 1981 года березниковские строители сдали монтажникам треста «Уралхиммонтаж» фундаменты под установку сразу трех колонн сероочистки. А в июне в зоне дистилляции было установлено первое из высотных сооружений комплекса М-750 – 40-метровая колонна отгонки легких фракций.



????







В феврале 1981 года механиком нового производства М-750 стал Валерий Игоревич Захаров, который с марта 1979 года работал в Англии в составе группы по приемке оборудования. А 16 марта 1981 года заместителем начальника производства по технологии назначили Дмитрия Федотовича Истомина.

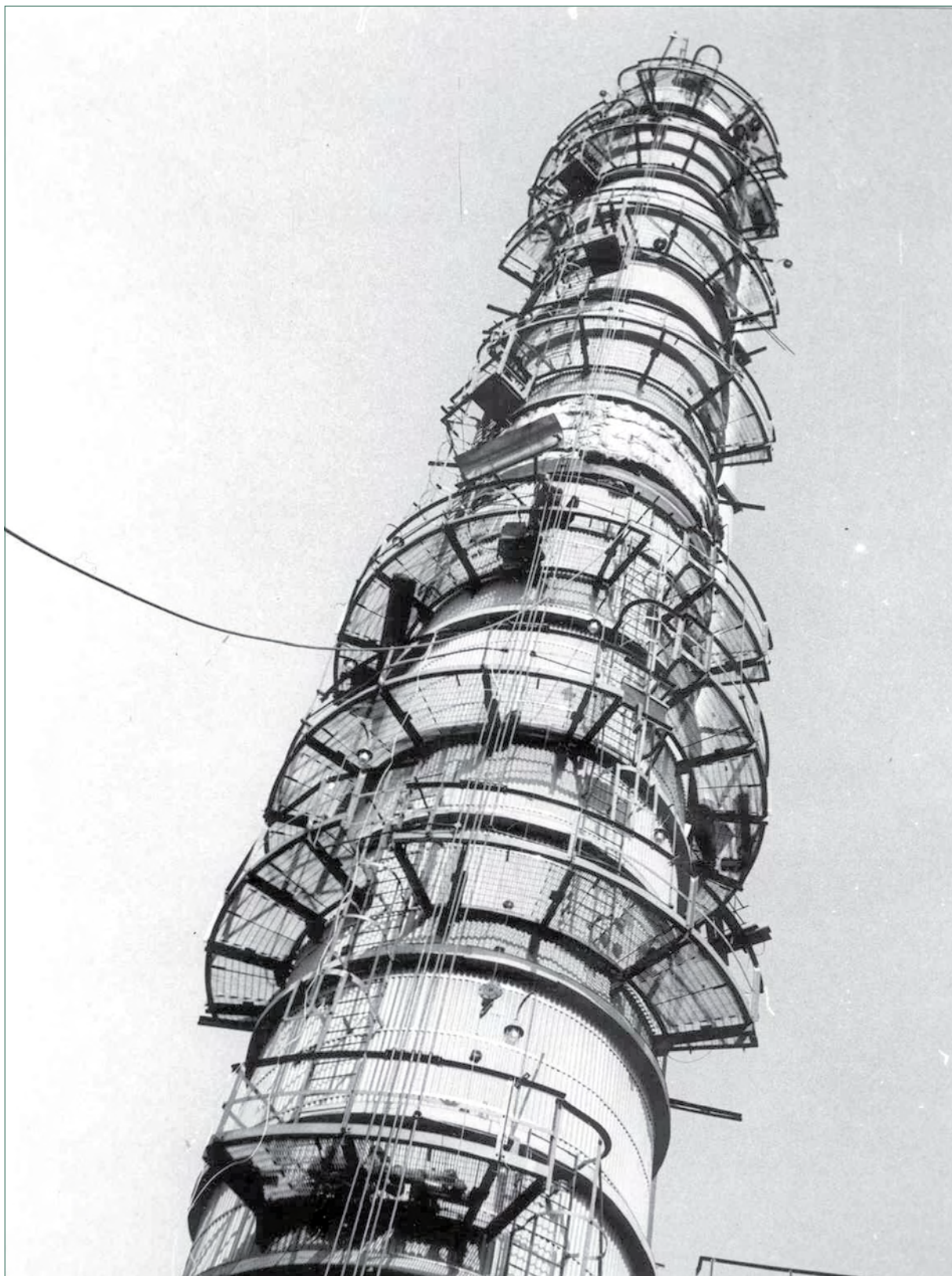
Для работ по расконсервации и выдаче импортного оборудования монтажным организациям требовалось создать постоянный штат, который начали набирать из работников действующих цехов предприятия. Начальниками смен стали Александр Павлович Акимов, курировавший работы на блоке деминерализованной воды, и Сергей Яковлевич Коновалов, неофициальный «начальник» вспомогательной пусковой котельной. 30 апреля 1981 года начальником смены стал Сергей Леонидович Ситников.

ДАЕШЬ «БОЛЬШУЮ ВОДУ!»

Одной из важнейших задач строительства стало выполнение программы «Большая вода». Без воды невозможно было запустить ни один из технологических агрегатов установки М-750. Для того чтобы выполнить разработанные «Оргтехстроем» мероприятия для пуска этого первоочередного подкомплекса, требовалось освоить более 10 миллионов рублей.

Программу «Большая вода» совместными усилиями реализовывали специалисты «Центроспецстроя» и Губахинского завода. В первую очередь необходимо было проложить водовод от Широковского водохранилища. На расчистке просеки трудились сотни заводчан, существенную помощь оказывали почти все предприятия и организации города, посы-





лая свои трудовые десанты на трассу будущего водовода. Прокладка водовода велась с двух сторон: от химзавода и со стороны водохранилища.

Особую сложность вызвал участок, который довелось осваивать специалистам Пермского строительного управления «Центроспецстроя». Два месяца, сантиметр за сантиметром, используя бестраншейный метод, при помощи гидравлического домкрата «спецстроевцы» прокалывали насыпь под железнодорожной магистралью «Пермь-Соликамск», ни на минуту не прерывая движения поездов.

Именно со строительством водовода был связан один из самых невероятных эпизодов сооружения Большого Метанола Губахи. В июле 1981 года, когда до состыковки водовода оставалось уложить последние четыре километра труб, строители столкнулись с непреодолимым препятствием: отсутствие дороги, болотистая местность и большой перепад высот не позволяли завезти трубы наземным транспортом. Оставался единственный путь – по воздуху. После долгих переговоров Ухтинский авиаотряд выделил Губахе вертолет МИ-6. Об этом этапе строительства вспоминает в мемуарах А.Н. Юзефович.



Из воспоминаний А.Н. Юзефовича:

«...Вам приходилось видеть в воздухе эту гигантскую воздушную машину, какой является МИ-6? Размах винтов у нее 44 метра, в фюзеляж спокойно въезжает автобус ЛАЗ и еще остается место для «Волги». Такой гигант потребляет очень даже немало авиационного керосина.

Я прекрасно понимал, что вертолет может поднять тем больше груза, чем меньше в нем горючего. Значит, борт надо заправлять в Губахе, но чем? Ни специального горючего, ни заправщиков здесь нет...

Это сейчас, имея деньги, можно заказать и самолет, и ледокол, и катись себе хоть на Северный полюс. А в наше «плановое» время, извините за выражение, чтобы и пукнуть, надо было испрашивать разрешение начальства... Куда стучаться? Конечно, в обком. Врываюсь к «строительному» секретарю В. А. Петрову...

Рассказал сложившуюся ситуацию. Минут пятнадцать они мне выкладывали, что обо мне думают. Считаю, что все, что они высказали, была чистая, но обидная правда. Но дело все равно нужно было решать!

Тут же пригласили авиаторов, нефтепереработчиков (благо нужный керосин делали на «Пермнефтеоргсинтезе»), транспортников. В течение часа были приняты следующие решения: немедленно отпавить первую же налитую цистерну с керосином на станцию и прицепить ее к составу, отправляющемуся в сторону Губахи.

Хуже было с заправщиком. Оказывается, этот керосин должен про-



ходить тройную фильтрацию, а такой заправщик к нам отправить не могут, иначе нечем будет обеспечивать в Савино рейсовые самолеты. Тогда было принято неординарное решение: отправить в Губаху два заправщика, имеющих по одному фильтру: один с Бахаревского аэропорта, другой с завода Свердлова.

К утру в Губахе стояла цистерна с керосином, и два заправщика делали такую операцию: сливали керосин с цистерны в один заправщик. Из него во второй, а потом в первый. Так получалась тройная очистка. За три дня работы все трубы были на месте...»

Получив трубы, «Центроспецстрой» немедленно приступил к прерванным работам и уже в октябре 1981 года закончил прокладку и подготовку к испытаниям двух ниток трубопровода диаметром 720 мм. Это был наиболее крупный успех стройки!

При сооружении объектов «Большой воды» инженерный талант и оригинальность мышления Юзефовича еще не раз выручали строителей.

Так произошло и со строительством Широковского водозабора. Проект предусматривал отсыпку полукилометровой дугообразной дамбы. Образующееся озеро нужно было осушить, выкопать котлован размером 40 на 40 метров и глубиной 24 метра под фундаменты для установки насосов.



Строительство
Широковского
водозабора



По всем расчетам выходило, что на это сооружение уйдет не меньше пяти лет. Тогда Александр Николаевич и специалисты Минмонтажспецстроя предложили опустить с берега в водохранилище шесть стальных труб большого диаметра, установить в них специальные насосы новейшей модификации и начать качать воду сразу на второй подъем, минуя первый! В результате задание удалось выполнить в короткий срок и сэкономить на этом почти 3 миллиона рублей – сумму по тем временам колоссальную.

В этот же период были закончены бетонные работы на самом высотном сооружении вспомогательных объектов комплекса М-750 – 90-метровой дымовой трубе водогрейной котельной.

ГОД ВЕЛИКОГО ПЕРЕЛОМА

И все же следующий, 1982 год, на строительстве М-750 встречали без особой радости. Ведь, несмотря на отдельные успехи, темпы сооружения Большого Метанола в Губахе сильно отставали от темпов возведения установки-«близнеца» в Томске. В ноябре 1981 года томские и губахинские строители заключили договор о социалистическом соревновании, и сибиряки стабильно шли впереди.

Причин отставания у Губахи было достаточно. Но главной была нехватка квалифицированных рабочих кадров, ведь основной рабочей силой на строительстве довольно долго оставались условно осужденные. Потери рабочего времени были огромными, освоение средств – намного ниже плановых цифр. А еще не хватало материалов, строительной техники, транспорта. На строительстве не было даже элементарной телефонной связи!

На строительстве хромала исполнительская дисциплина, оставалось много неразберихи и бесхозяйственности. Чтобы решить эти проблемы, была сделана попытка внедрения рабочей эстафеты, однако на первых порах она оставалась лишь формальным обязательством.

» ???



???



Сложными были и бытовые условия. Среди приехавших на строительство рабочих оказалось много нарушителей производственной дисциплины. Постоянно возникли перебои в снабжении продовольствием.

Внимательно следящая за ходом строительства установки английская сторона даже опубликовала в одном из британских журналов такое заявление: «Если в Томске есть уверенность в том, что метанол будет, то в Губахе, если не поменяют подрядчика, метанола русским не увидеть».

И все же именно 1982 год стал переломным в ходе строительства М-750. К этому времени трестами Губахапромстрой, Березникихимстрой и Пермским трестом № 14 в Губахе было сдано такое количество общежитий и квадратных метров жилья, которое позволило разместить свыше 4 тысяч участников строительства. И число их с каждым днем росло.

Строительство Метанола-750 было объявлено всесоюзной ударной стройкой, и в Губаху поехали опытные монтажники и строители из Свердловска, Челябинска, Магнитогорска, Нижнего Тагила, Ижевска, Асбеста, Первоуральска, Казани, Перми.

Самый большой объем работ приходился на объекты первой террасы. Первое Березниковское управление треста «Уралхиммонтаж» вело сооружение печей реформинга – уникальнейших систем образования пара и вторичного использования тепла. Среди передовых были бригады А.А. Зимы, В. Н. Сидорова, В.Н. Петерсона.

Специалисты Березниковского управления треста «Союзтеплострой» обкладывали печи изнутри огнеупорным кирпичом и специальными жаропрочными бетонами.

Большой объем работ выполняли изолировщики Березниковского управления треста «Уралтеплоизоляция», их рабочим местом был весь агрегат М-750.



Специально для того, чтобы березниковские строители и монтажники могли добираться до Губахи в срок, Чусовское отделение Свердловской железной дороги два раза в неделю – в понедельник и пятницу – меняло график движения поездов.

С апреля 1982 года в Губахе на строительстве комплекса начала действовать выездная редакция областной газеты «Звезда», которая обеспечивала выход спецвыпуска «Звезда» на строительстве Большого Метанола». Спецвыпуски были направлены на то, чтобы максимально подхлестнуть строительство, высвечивая «больные» проблемы, оперативно освещая все происходящее на стройке. И, надо сказать, газета сыграла свою роль.

26 сентября 1982 года самое высокое сооружение на агрегате – 65-метровый факел весом более 80 тонн был установлен силами монтажников Ижевского управления Уралметаллургмонтажа.

В октябре этого же года на азотно-кислородной станции работниками Химкинского управления треста «Союзкислородмонтаж» был сдан под заливку блок осушки воздуха, а на печи реформинга и в пусковую котельную пришло тепло.

Одновременно с работами на производственной площадке шло строительство социальных объектов. К Новому году Губахинское СМУ сдало госкомиссии детский комбинат на 280 мест в поселке Северный, были построены новая аптека и булочная во втором микрорайоне, 72-квартирный жилой дом на Октябрьском проспекте.



???



СПЕЦВЫПУСК ГАЗЕТЫ

«ЗВЕЗДА»

«ЕСТЬ ФАКЕЛ!»

«Завершены монтаж и установка самого высокого сооружения первой террасы — 65-метрового факела для сжигания отходящих технологических газов.

Такое увидишь нечасто — 86-тонная стальная громадина невесомо парила в воздухе. Тонкие нити тросов связывали ее с 40-метровыми, стоящими вертикально, стрелами двух большегрузных гусеничных кранов. И только внимательно приглядевшись, можно было увидеть, как сантиметр за сантиметром поднимается ввысь верхушка факела, в то время как его основание, удерживаемое третьим краном, медленно приближается к фундаменту...

А готовились к этому больше двух месяцев. Труженики управления Березникхимстрой соорудили монолитный, уходящий вглубь на два с половиной метра, фундамент. Лучшая бригада Ижевского управления УМ, руководимая признанным мастером-монтажником В. Бочкаревым, с опережением сроков завершила сборку уникальной колонны, обвязав ее хитросплетениями проводов. Отличную оценку дали специалисты соединениям, выполненным сварщиками высшей квалификации В. Т. Цыкало и К. Э. Керром.

Эстафету от монтажников приняли работники треста Уралтеплоизоляция. Бригада М. М. Красильниковой успешно выполнила теплоизоляционные работы на факеле сразу же по завершению монтажа».



«ПУСК В 1983 ГОДУ!»

Под таким девизом первый секретарь обкома КПСС Б. В. Коноплев в январе 1983 года провел в Губахе совещание, на котором обсуждался ход сооружения комплекса М-750. Было отмечено, что в 1982 году по пусковому комплексу освоено 20,8 миллионов рублей при плане в 31,6 миллионов, что составило всего 66%.

Была подвергнута критике деятельность строительных и монтажных трестов. Их руководителям было предложено в десятидневный срок разработать и предоставить план действий, согласованный с утвержденным графиком пуска наладочных работ.

Перед руководителями стройки была поставлена задача: освоить в 1983 году 23,5 миллиона рублей, из них 17 – уже в первом полугодии. Первый метанол, по графику партийных органов, предстояло получить в третьем квартале текущего года. Конкретной датой было обозначено 1 октября.

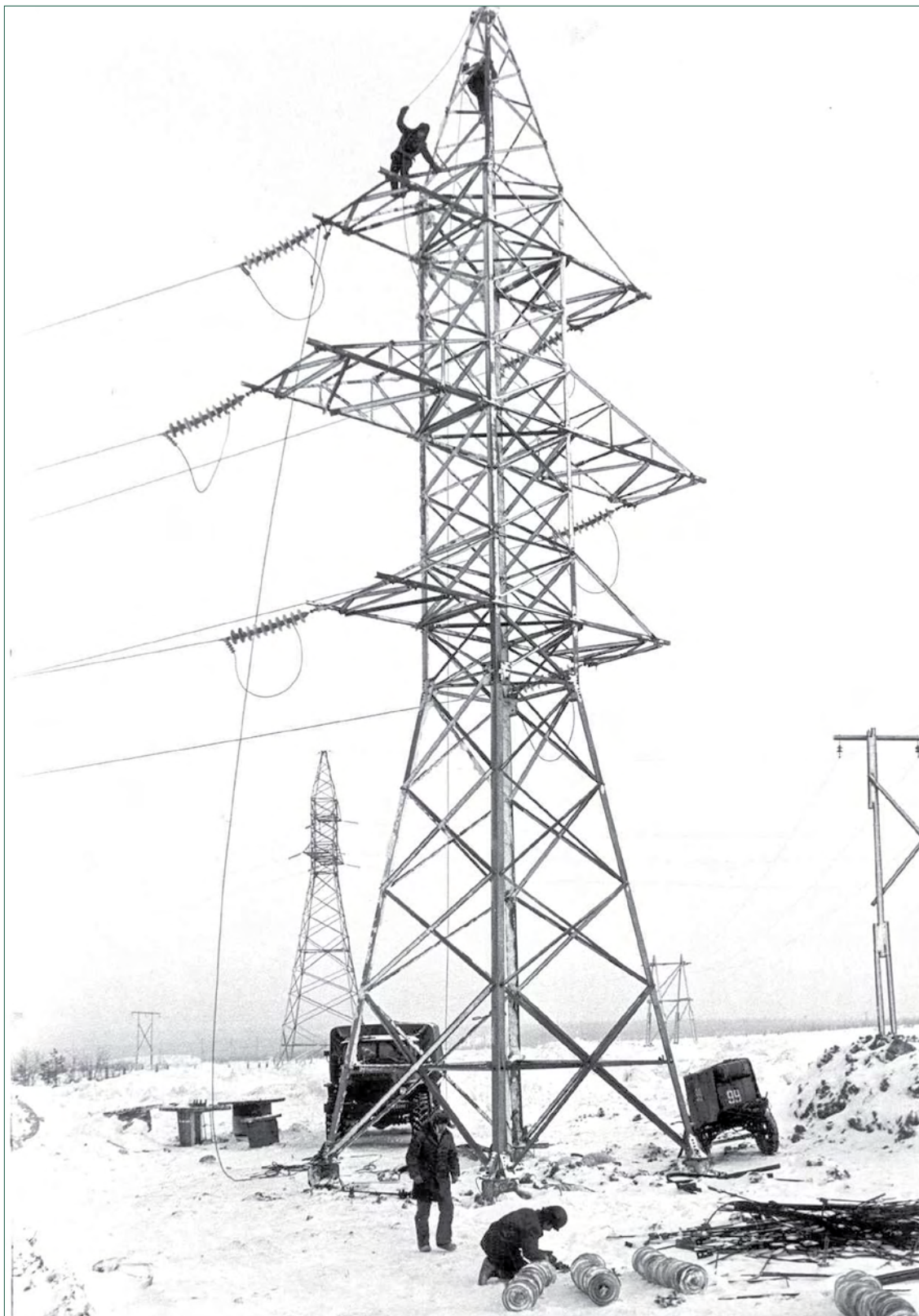
«Капитаны» строительства осознали всю нереальность этой задачи. Однако оспаривать ее в тех условиях было невозможно. Под установленный срок пуска были скорректированы все целевые программы. Начался новый отсчет времени и были определены несколько «промежуточных финишей» на основных этапах строительства комплекса М-750.

18 февраля 1983 года, спустя ровно четыре года после начала строительства, была выполнена целевая программа «Большой ток». Для подачи электроэнергии на стройплощадку пришлось реконструировать ГПП № 1 и «Горная», построить подстанции «Водопроводная» и ГПП-2, протянуть 60 километров линии электропередач высокого напряжения. Для включения их в единую энергосистему по программам и графикам, согласованным с единой диспетчерской системой «Пер-

»

???





ЧТО НАМ СТОИТ МЕТАНОЛ ПОСТРОИТЬ

НА СТРОИТЕЛЬСТВЕ ПУСКОВОЙ
ЧАСТИ КОМПЛЕКСА
НЕОБХОДИМО ОСВОИТЬ —

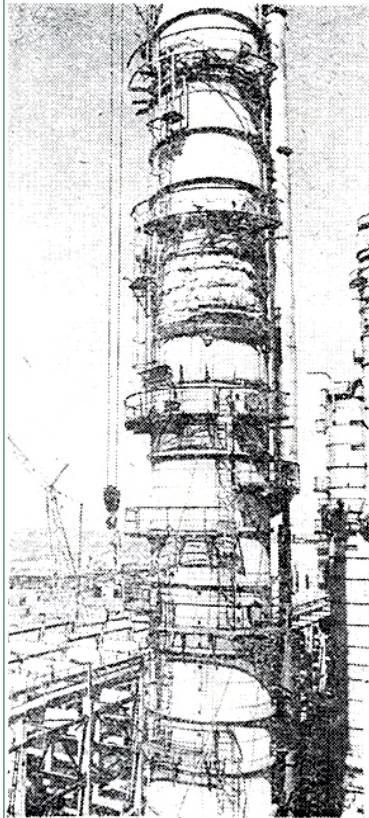
80

млн. рублей

36,5

млн. рублей

— НА ТАКУЮ СУММУ
ВЫПОЛНЕНО СТРОИТЕЛЬНО
МОНТАЖНЫХ РАБОТ
С НАЧАЛА СТРОИТЕЛЬСТВА



ЦЕЛЕВЫЕ ЗАДАЧИ ГОДА

1. ПОДАТЬ ПРОИЗВОДСТВЕННУЮ ВОДУ НА КОМПЛЕКС К 15 ОКТЯБРЯ.
Ответственный — управляющий трестом Губахапромстрой Р. Ф. Мецгер.
2. ПОДАТЬ НАПРЯЖЕНИЕ НА ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ К 15 СЕНТЯБРЯ.
Ответственный — зам. управляющего трестом Губахапромстрой В. А. Полимонов.
3. ПОЛУЧИТЬ ДЕМИНЕРАЛИЗОВАННУЮ ВОДУ К 15 НОЯБРЯ.
Ответственный — зам. управляющего трестом Губахапромстрой В. А. Полимонов.
4. ПОДАТЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ГАЗ К 15 ОКТЯБРЯ.
Ответственный — управляющий трестом Губахапромстрой Р. Ф. Мецгер.
5. ПОДАТЬ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ВОЗДУХ К 15 ОКТЯБРЯ.
Ответственный — главный инженер треста Губахапромстрой П. Г. Сурков.
6. ПОЛУЧИТЬ ПАР-100 НА ПУСКОВОЙ КОТЕЛЬНОЙ К 15 ЯНВАРЯ.
Ответственный — заместитель начальника управления Березникхимстрой М. А. Мазунин.
7. ПОЛУЧИТЬ ГОРЯЧУЮ ВОДУ НА ОТОПИТЕЛЬНОЙ КОТЕЛЬНОЙ К 15 СЕНТЯБРЯ.
Ответственный — главный инженер треста Губахапромстрой П. Г. Сурков.



Рабочее
совещание на
строительстве
М-750



мэнерго», приходилось производить отключение действующих ЛЭП, остановку промышленных предприятий города.

Над выполнением программы «Большой ток», руководил которой Б. Н. Сельдюгаев, трудились коллективы одиннадцати строительномонтажных трестов, службы главного энергетика и комплектации оборудования Губахинского химзавода.

25 февраля финишировала программа «Большая вода». Руководили ей сначала Р. Ф. Мецгер, а позже – М. М. Эйдельман. На блок 06 пришла вода с Широковского водохранилища, что позволило приступить к выполнению программы «Деминерализованная вода».

В апреле 1983 года была завершена третья программа - «Воздух». Были приняты в эксплуатацию три воздушных компрессора на азотокислородной станции, началась продувка технологических трубопро-

???



водов. За коротким газетным сообщением: «Компрессоры - в строю!» крылся огромный и напряженный труд многих коллективов, в числе которых был Пермский строительный трест № 7 (руководитель Г.Ф. Филимонов). А в августе 1983 года на блоке № 3 АКС был получен азот высокой чистоты.

В канун Первомая была закончена еще одна программа - «Деминерализованная вода». Это позволило приступить к химической промывке трубопроводов пара и котлоагрегатов.

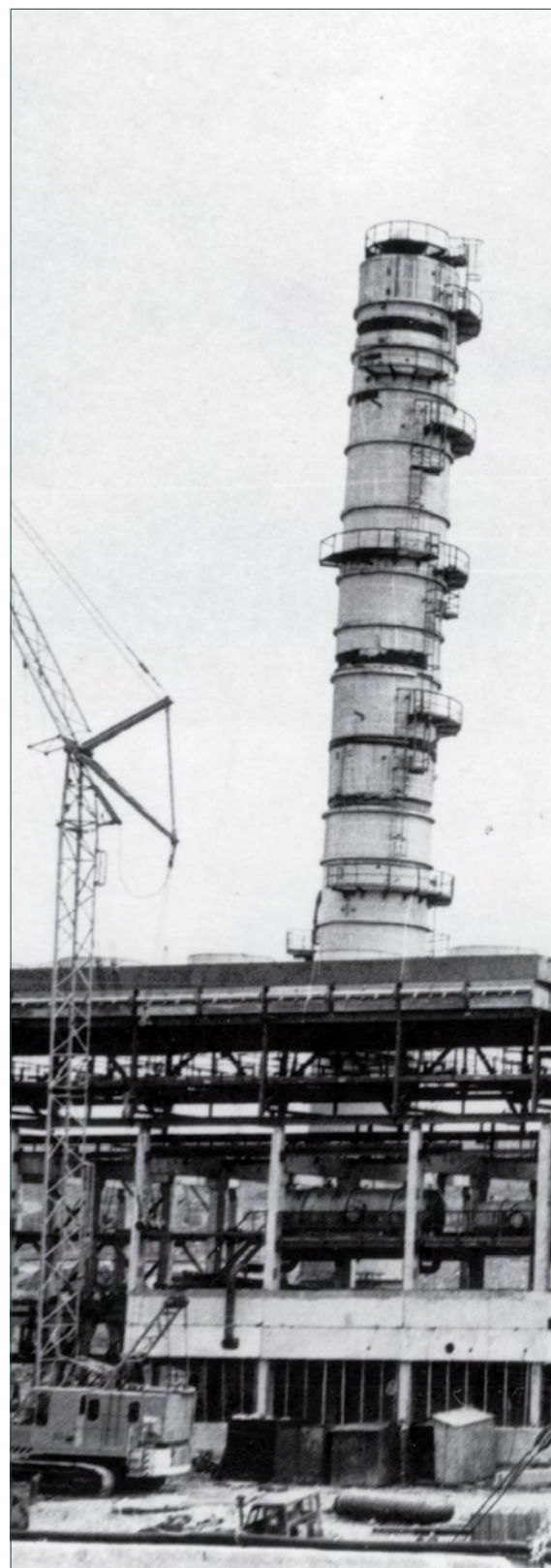
В те дни газеты писали: «Выполнение программы «Деминерализованная вода» создает хорошие условия для реализации следующей – «Пар-100», в результате чего будет получен пар высокого давления непосредственно для производства метанола. Пуск ее намечался на май, но на деле состоялся только в январе 1984 года.

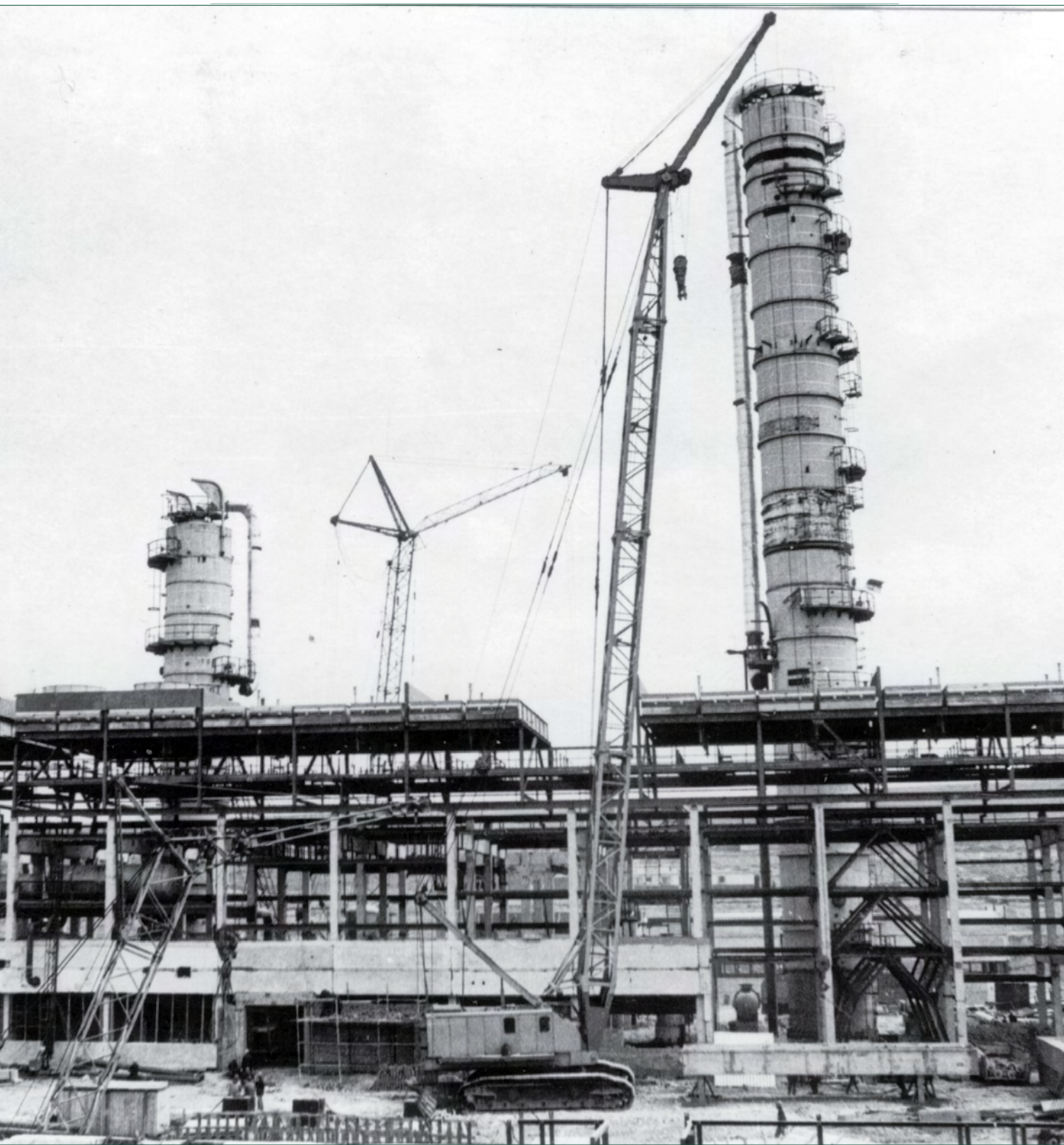
А на предприятии в это время шли работы по формированию коллектива нового производства, приобретению всех необходимых навыков работы персоналом первого работающего блока агрегата М-750.

По мере завершения комплексных программ сотрудники будущего производства получали возможность наконец-то приступить к выполнению своих прямых обязанностей. Аппаратчики стремились получить качественную деминерализованную воду,



???





лаборанты вели её аналитический контроль, электрики, механическая служба и КИПовцы обслуживали и отлаживали оборудование.

В штатном расписании Губахинского химзавода на 1983 год было предусмотрено 167 ставок. Для работы на новом агрегате объявили набор всех желающих, обещаны неплохие условия, и люди с предприятий и профтехучилищ Губахи потянулись на М-750.

В августе 1983 года коллектив производства насчитывал 138 человек. 56 специалистов прошли подготовку в межотраслевом учебном центре Северодонецка, еще 24 – на действующих агрегатах аммиака в Березниках. Но на заводе остро не хватало электриков и слесарей КИПиА.

ХРОНИКА ПОБЕД

На начало лета 1983 года основная часть общестроительных работ на агрегате М-750 близилась к завершению. Для монтажников и пусконаладчиков открывался все более широкий фронт работ.

Освоение средств шло приличными темпами. Если в мае месячное задание по комплексу было выполнено на 78,3%, то в июле – уже на 81,3%. А в июле впервые за всю историю сооружения Большого Метанола план был выполнен на все сто процентов.

В июле 1983 года участники строительства поздравили коллег из Томска с получением первого метанола. Таким образом, губахинские пусконаладчики получили возможность использовать опыт томичей и не повторять их ошибок.

А в начале августа пусконаладочные работы на М-750 замерли на целых три недели – из-за повреждения проходного изолятора была полностью отключена линия электропередач «Губаха-Горная»- «Метанол». Этот вынужденный простой серьезно отразился на сроках пусконаладочных работ. Зато в октябре 1983 года на строительстве Большого Метанола были завершены сразу три целевые программы.

6 октября первый поезд прошел по 12-километровому пути от станции «Углеуральская» до завода. Сооружение этой трассы дало возможность химзаводу ежедневно отгружать более трех тысяч тонн своей продукции. Правда, работу ветки долгое время лихорадило, и окончательно программа «Транспорт метанола» была выполнена только в январе 1985 года.

7 октября природное топливо было подано на водогрейную котельную для реализации программы «Тепло». В эксплуатацию ввели насосную водооборотного цикла, начали гидропромывку подземных трубопроводов.

14 октября природный газ пришел на основной агрегат, что позволило разжечь горелки огневого подогревателя и приступить к сушке футеровки.



21 октября 1983 года бригада аппаратчиков М-750 (бригадир А. А. Коробейников) завершила монтаж тарелок на колонне основной ректификации. Менее чем за месяц ими было смонтировано более 100 тонн металлоэлементов, 50 тысяч болтовых соединений.

К осени 1983 года на стройплощадке работали около 1160 монтажников – велись пусконаладочные операции и опрессовка основных контуров. Трудились напряженно, испытывая сотни метров стальных труб, связывавших в единый технологический цикл отдельные объекты. К 1 декабря из 440 контуров оставалось испытать лишь 48.

После ноябрьских праздников на стройплощадке в Губахе побывала группа ответственных работников ЦК, министерств и ведомств. С ходом дел на пусковом комплексе был ознакомлены заведующий сектором отдела химической промышленности В.И. Овчинников, министр по производству минеральных удобрений СССР А. Г. Петрищев, секретарь Пермского обкома партии В. А. Петров. Петрищев поставил перед коллективом ГХЗ и строителями конкретную задачу – получить метанол в первом квартале 1984 года.

15 декабря 1983 года к финишу подошли работы по программе «Пар-100». Для того, чтобы избежать тех трудностей, с которыми при пуске котла пришлось столкнуться томичам, специалисты блока № 03 ГХЗ прошли стажировку на томском агрегате метанола. 2 января 1984 года на вспомогательный котел был подан топливный природный газ. Всю первую декаду января здесь шли пусковые работы.

21 января 1984 года была выполнена седьмая целевая программа пускового комплекса – «Пар-100». Пусковая котельная вышла на стабильный режим подачи пара высокого давления – 110 атмосфер.

»
???



Получение пара позволило начать продувку систем паропроводов высокого, среднего и низкого давления, других контуров. Продувка велась на специальные «зеркала» - отполированные до идеальной чистоты нержавеющей пластины. Продолжалось это до полного отсутствия на их поверхности вкраплений и следов частиц окалина, вылетающих из трубопроводов.

Паропроводы издавали оглушительный рев, не смолкавший сутками. От него не спасали ни наушники, ни беруши, и людям приходилось надирать голосовые связки, общаясь друг с другом.

Продувка паром первого, самого сложного участка, завершилась к 1 февраля. Впереди было еще 38 этапов продувок.

ПЕРЕД ПУСКОМ

Работы шли в плановом режиме. Новой датой получения первой продукции на производстве метанола было назначено 1 мая 1984 года. Это накладывало серьезные обязательства на весь коллектив эксплуатационников и наладчиков «Оргхима». И работали они в те дни по-ударному, в тесной взаимосвязи с монтажными организациями.

11 марта 1984 года, всего за 18 дней, была завершена загрузка катализатора всех трех аппаратов сероочистки. 6 апреля загружен катализатор в реакционные трубы печи реформинга № 1.

К середине апреля на площадке завершили водную промывку всех колонн ректификации. В течение двух недель два насоса неу-

станно подавали деминерализованную воду по 250 кубометров в час. В результате вода на выходе из колонн приобрела такую же чистоту, как на входе.

11 мая монтажники закончили опрессовку контура парагазовой смеси на печи № 1, началась водная промывка систем парообразования. А вот провести химическую промывку этих систем в срок не удавалось – до сих пор не были готовы локальные очистные сооружения, строительство которых входило в еще одну целевую программу комплекса. Но и они поэтапно вступали в строй (полностью объект был сдан в 1985 году).



Сохранившийся в музее предприятия «Журнал распоряжений и заданий по производству метанола М-750», содержащий информацию с мая по август 1984 года, вместил в себя 118 распоряжений. Их писали начальник пусконаладочной службы, руководитель ИТО Николай Иванович Зеленский, главные технологи Марк Яковлевич Цукерман и Юрий Васильевич Чернышев из Северодонецкого ОПУ треста «Оргминудобрения». В них был последовательно расписан буквально каждый шаг пусковых операций на каждом блоке.

Поскольку все инструкции по рабочим местам были еще в «сыром» состоянии, все рабочие безоговорочно следовали этим распоряжениям. «Оргхимовцы» поясняли каждую мелочь, рисовали от руки схему с указанием клапанов, арматуры и дренажей, которыми нужно было пользоваться в строго определенной последовательности. Иногда за день рождалось несколько таких многостраничных распоряжений.



Английские
сварщики
на монтаже
оборудования
М-750



25 мая 1984 года, на неделю опережая сроки, удалось завершить продувку систем пара среднего и высокого давления. С начала года, учитывая все простои котла, на эти работы ушло в общей сложности 27 дней. Томичам для этого потребовалось почти четыре месяца.

С лета 1984 года календарь строительства Большого Метанола Губахи запестрел памятными датами: едва ли не каждую неделю в эксплуатацию вводили очередную «ниточку» будущего производства.

14 июня 1984 года в реакторы синтеза был загружен катализатор, затем началась опрессовка контура синтеза воздухом КИПиА. Завершились испытания на плотность контуров отделения ректификации, блок был готов к приему пара низкого давления.

7 июля была обкатана в рабочем режиме турбина компрессора циркуляционного газа.

9 июля на агрегат в технологические аппараты для защиты от коррозии был принят азот. С этого дня прекратились работы внутри аппаратов, колодцев, подземных и наружных сетей без специально оформленного наряда-допуска на производство газоопасных работ.

18 июля состоялся пуск компрессора азота высокого давления, и началась опрессовка контуров азотом. В эти же дни бригада аппаратчиков завершила загрузку катализатора в реакционные трубы печи № 2.

2 августа был произведен розжиг запальных горелок факельной установки, завершилась химвыводка паросистемы печи № 2 и опрессовка контура сероочистки.

14 августа был пущен в работу компрессор природного газа, а на следующий день розожгли потолочные горелки на печи № 1, началась сушка футеровки.



25 августа 1984 года произошло еще одно важное событие - пуск в эксплуатацию компрессора циркуляционного компрессора.

12 сентября 1984 года был подписан протокол № 1, положивший начало технологическому процессу получения метанола. Десять дней, тщательно соблюдая рабочие инструкции и регламентные нормы, десятки раз выверяя каждый шаг, специалисты вели пуск вспомогательного котла, компрессора природного газа, печей реформинга, отделения ректификации.

19 сентября 1984 года началось восстановление катализатора цикла синтеза, который продолжался более 72 часов.

И, наконец, настал день, к которому долгие пять лет шел огромный коллектив строителей, монтажников, эксплуатационников. 22 сентября 1984 года в 10 часов 07 минут смена Сергея Коновалова получила первый метанол-сырец на новой установке!

26 сентября с Губахинского химического завода на Чайковский завод синтетического каучука был отгружен первый состав с высококачественным метанолом-ректификатом. Строители и монтажники торжественно вручили эксплуатационникам символический ключ от комплекса.



В. Н. МАХЛАЙ, директор Губахинского химзавода

«Метанол для нас стал настоящей школой. Да что там школой — университетом. Никогда раньше нашему коллективу не приходилось взаимодействовать с таким количеством строительных и монтажных организаций. В «пиковые» моменты их число переваливало за сорок. Как строить отношения с ними? Ведь все организации приезжают в Губаху — и сразу тебя берут в буквальном смысле «за горло»: отдай все необходимое. И отдать надо не когда-то, а срочно.

Непросто это было! Особенно в первые годы строительства. Оборудование хранилось, мягко скажу, не идеально. Помню: трубы вмерзали в лед. Долбили лед. Метанол своего требовал яростно, в срок, раньше срока. А людей на заводе не прибавилось, приходилось работать за двоих, за троих. Вот почему я говорю, что метанол всех





нас проверил, просветил, как рентген. Кто не готов был к таким нагрузкам, тому пришлось уйти. Ну, а с теми, кто выдержал, я готов теперь работать всегда и везде — это надежные люди.

С сегодняшнего дня ответственность коллектива завода еще более возрастает — это ответственность за высокопрофессиональную эксплуатацию агрегата, за высокопрофессиональную эксплуатацию агрегата, за быстрой вывод его на проектную мощность. Подвести нельзя — вся страна на нас смотрит».

Н. И. ЗЕЛЕНСКИЙ, руководитель пусконаладочной службы комплекса М-750

«Метанол нас научил тесно, заинтересованно взаимодействовать со строителями Губахи, Березников и Перми, монтажниками Кизела, Москвы, Челябинска и других городов и, конечно же, с экс-

Перие Обкои КПСС
Первому секретарю обкома
тов. Каюмову Б.В.

Доказывали бюро областного
комитета партии, что 22 сентября
в Югае от нас на армее метанола - 750
Зубовского химического завода получен
первый продукт метанола - спирт.
Ушаковские работники убиты
Благодарим урядников местного областного
комитета партии за неоценимую
помощь ~~они~~ оказанную в нашей
бителой и очень нужной работе

Николаев Николай Владимирович
Директор завода И.И. Шаклаев
От организации В.И. Монастырев
Руднев.

»
Митинг в честь
пуска М-750



Начальник
строительства
А. Юзефович
передает
символический
ключ от
комплекса М-750
работникам
производства
метанола



плуатационниками М-750. На мой взгляд, подавляющее большим участников стройки трудилось самоотверженно, по-новаторски. Приятно сознавать, что и пусконаладчики треста Оргминудобрения, не остались в стороне, справившись со сложной задачей — проведением пусконаладочных операций параллельно с завершением монтажа оборудования, что обеспечило солидный выигрыш в времени.

На метаноле-750 мы усовершенствовали системы обогрева, сбора конденсата и КИПиА, впервые в практике применили метод залповой продувки трубопроводов: воздушно-водяной эмульсией и другие новаторские предложения. Наибольший вклад в это внесли наши ведущие специалисты М. Цукерман, Ю. Чернышев и В. Цимберкевич.

Выявили мы и свои «узкие места», такие, как недостаточная подготовленность наших отдельных звеньев и специалистов к пуску таких сложных агрегатов. Над устранением упущений мы будем работать, чтобы еще успешнее вводить в строй уникальные крупнотоннажные производства».

Руководители английской фирмы «Дейви Макки», курировавшие ход строительства в Губахе, высоко оценили мастерство и усилия строителей, монтажников, эксплуатационников, пусконаладчиков. Огромное количество новаторских усовершенствований было выполнено под руководством инженера Н. И. Зеленского в процессе сооружения комплекса: их насчитывалось более тысячи.

Комплекс метанола-750, возведенный в Губахе, стал последним словом научно-технического прогресса и не имел аналогов в мире. Не



ТЕЛЕГРАММА

на прием по телетайпу

Откуда _____ № аппарата _____

Кому _____ количество слов, включая адрес и подпись _____

Дана „ 30 12 84 “

Принята „ 29 “ 12 84

Подпись _____

02 134953 КОЛБА

02 111409/3 ЖЛЗ

МОСКВА 111409/8 29/12-84 ТЛК ГУБАХА МАХЛАЮ=
 П Р А В И Т Е Л Ъ С Т В Е Н Н А Я
 ПЕРМЬ ГЛАВЗАПАДУРАЛСТРОЙ ОМЕЛЬЧАКУ
 ПЕРМЬ ЗАПАДНОУРАЛЬСКОЕ ПРУ МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЯ СССР РЯДЧИКОВУ
 ГУБАХА ТРЕСТ ГУБАХАПРОМСТРОЙ СЕЛДЮГАЕВУ
 ГУБАХА ХИМЗАВОД МАХЛАЮ=

СЕРДЕЧНО ПОЗДРАВЛЯЕМ КОЛЛЕКТИВ РАБОЧИХ ЗПТ ИНЖЕНЕРНО-ТЕХНИЧЕСКИХ РАБОТНИКОВ И СЛУЖАЩИХ ЗАМЕЧАТЕЛЬНОЙ ТРУДОВОЙ ПОБЕДОЙ – ВВОДОМ ДЕЙСТВИЕ КРУПНЕЙШЕГО СТРАНЕ КОМПЛЕКСА ПО ПРОИЗВОДСТВУ 750 ТЫСЯЧ ТОНН ГОД МЕТАНОЛА ТЧК КОРОТКИЕ СРОКИ ВЫВЕДЕНА НА ПРОЕКТНЫЙ РЕЖИМ ИМПОРТНАЯ УСТАНОВКА ЗПТ ВЫРАБАТЫВАЕТСЯ ГОТОВАЯ ПРОДУКЦИЯ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА ТЧК ПОД РУКОВОДСТВОМ ОБЛАСТНОЙ ПАРТИЙНОЙ ОРГАНИЗАЦИИ САМООТВЕРЖЕННЫМ ТРУДОМ КОЛЛЕКТИВОВ СТРОИТЕЛЕЙ МОНТАЖНИКОВ ЭКСПЛУАТАЦИОННИКОВ ВЫПОЛНЕНА СТРОИТЕЛЬНО-МОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ ОБЪЕМЕ БОЛЕЕ 90 МИЛЛИОНОВ РУБЛЕЙ ТЧК НАРЯДУ ВВОДОМ ДЕЙСТВИЕ МОЩНОСТИ ПЕРВОСТЕПЕННОЙ ГОСУДАРСТВЕННОЙ ВАЖНОСТИ ПОСТРОЕН И ВВЕДЕН ДЕЙСТВИЕ РЯД ОБЪЕКТОВ ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО ТРАНСПОРТНОГО ВСПОМОГАТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ЗПТ ТАКЖЕ ОБЪЕКТОВ ЖИЛИЩНОГО СОЦКУЛЬТУРНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА ТЕМ САМЫМ ВНЕСЕН ДОСТОЙНЫЙ ВКЛАД ОСУЩЕСТВЛЕНИИ РЕШЕНИЙ XXУ1 СЪЕЗДА КПСС ТЧК

ПОЗДРАВЛЯЕМ ВАС ДОРОГИЕ ТОВАРИШИ НАСТУПАЮЩИМ НОВЫМ ГОДОМ ЗПТ ЖЕЛАЕМ ВАМ КРЕПКОГО ЗДОРОВЬЯ БОЛЬШОГО ЧЕЛОВЕЧЕСКОГО СЧАСТЬЯ И ДАЛЬНЕЙШИХ УСПЕХОВ НА БЛАГО НАШЕЙ РОДИНЫ=

МИНПРОМСТРОЙСОЮЗА С О Л О В Ь Е В
 МИНМОНТАЖСПЕЦСТРОЙСОЮЗА Б А К И Н -

02 134953 КОЛБА

02 111409/3 ЖЛЗ



Перед пуском,
начальник
производства
В. Герцен



менее удивительным был процесс его ввода в эксплуатацию - первый пуск крупнотоннажного агрегата прошел без единой блокировки!

На строительстве Большого Метанола Губахи работали коллективы более 40 строительных и монтажных организаций. Сам комплекс разместился на площади в 20 гектаров. В сутки он выдавал 2500 тонн метанола. Это уникальное производство имело высокий процент автоматизации, в смену его обслуживало всего 22 рабочих и инженера. Все агрегаты и блоки действовали в автоматическом режиме.

Новый способ получения метанола под низким давлением, использовавшийся в установке М-750, повышал безопасность работ, снижал металлоемкость агрегатов и затраты энергоресурсов, поскольку предусматривал вторичное использование тепла.

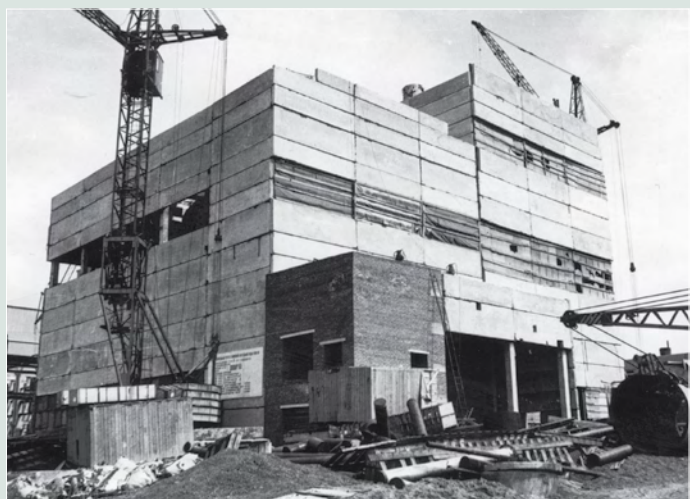
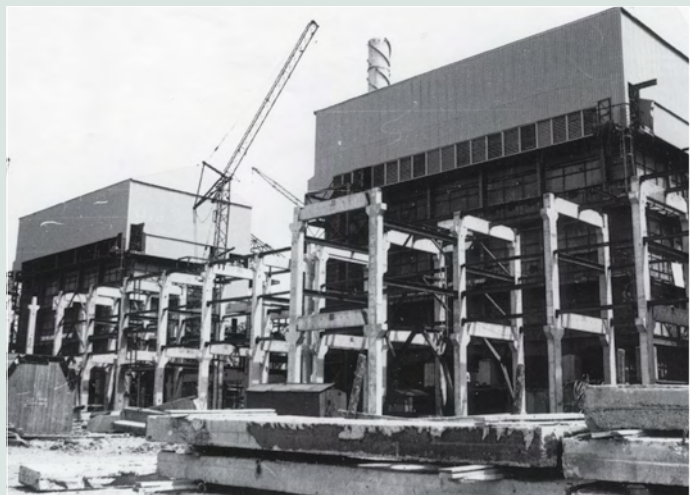
Новое производство дало мощный импульс к развитию Губахинского химического завода, других производств территории и новой жизни самой Губахи. В городе и поселке Северный были построены десятки тысяч квадратных метров жилья, школы, детские сады, медицинские учреждения.

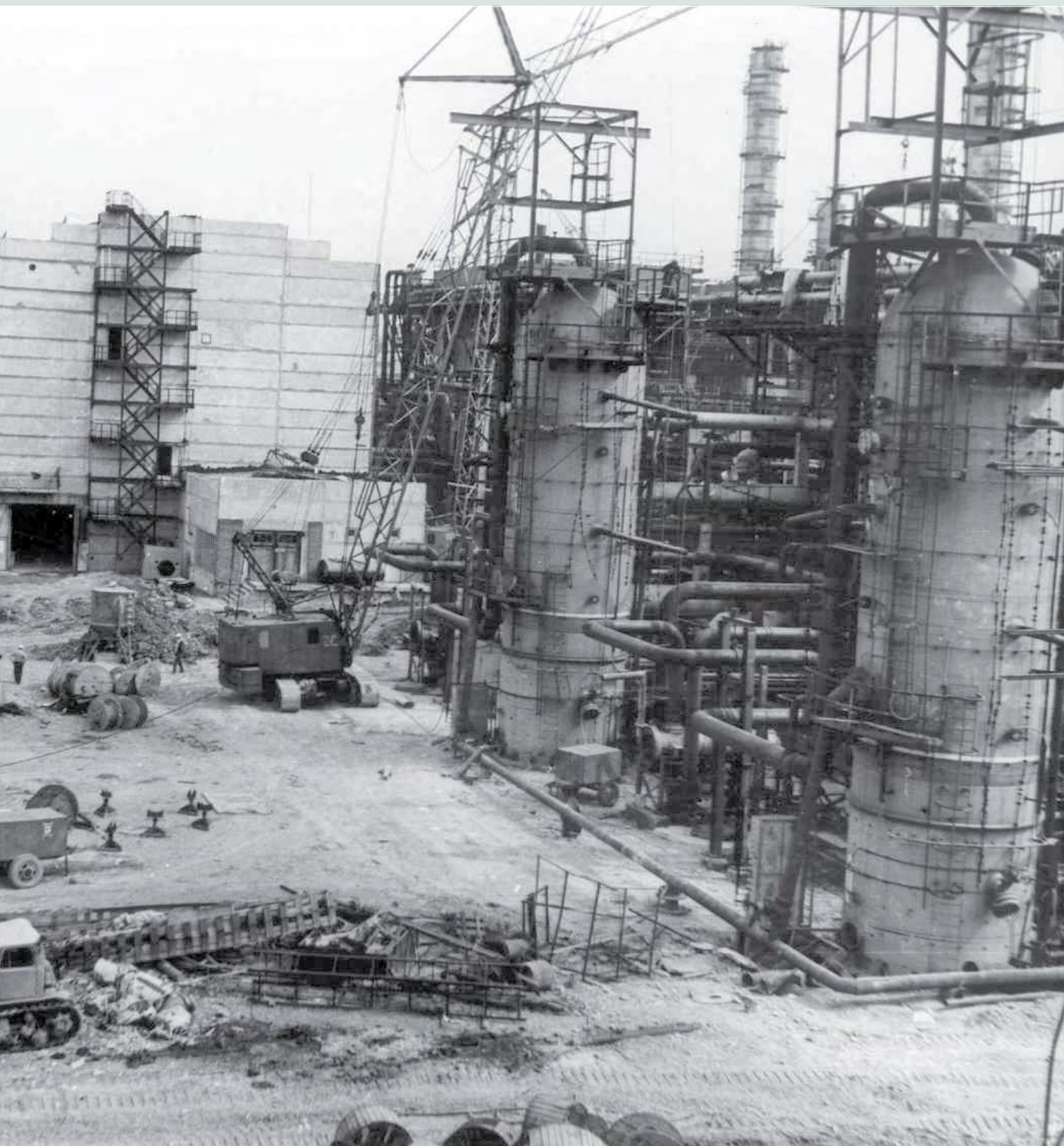
Большой Метанол Губахи стал проверкой на прочность всех тех, кто принимал участие в этой огромной стройке. Именно из людей, проверенных и закаленных этим большим общим делом, в дальнейшем сформировалась основа того коллектива, который продолжает трудиться на предприятии и сегодня. М-750 навсегда остался для них паролем, условным знаком.

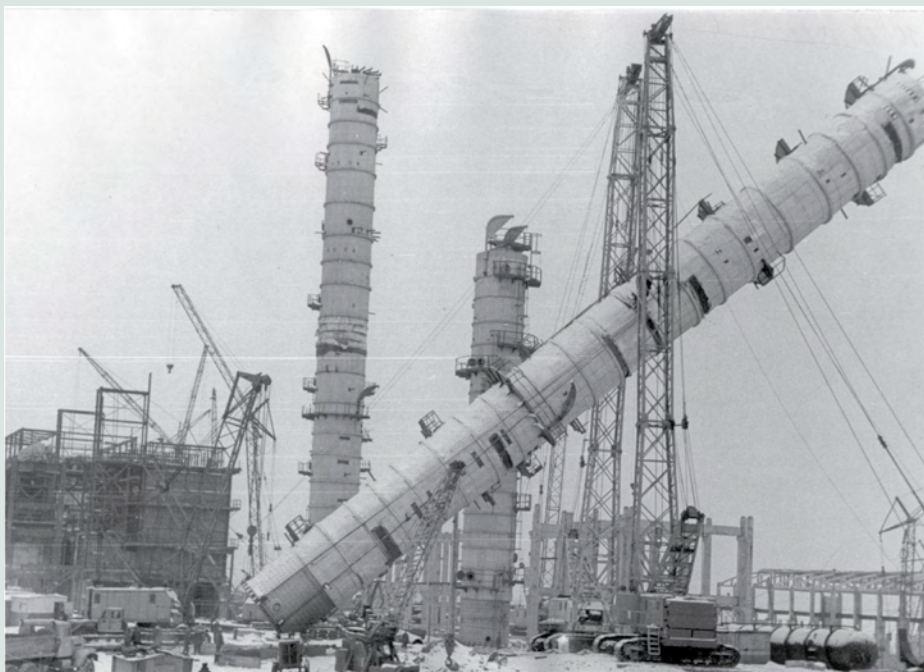




На строительстве
Большого метанола в Губахе









ТРУДОВЫЕ БУДНИ

Пуск Метанола-750 сделал Губахинский химический завод одним из лидеров химической промышленности страны, превратив его в крупнейший центр производства метанола. Но вместе с тем первый год работы М-750 оказался проверкой на прочность для многих, работавших в то время на ГХЗ.

Вскоре после пуска установка начала преподносить химикам сюрприз за сюрпризом. Особенно щедрыми на неожиданности оказались апрель-май 1985 года. Работать приходилось в постоянном напряжении сил.

В течение апреля на заводе произошло сразу девять остановок оборудования. 1 апреля агрегат замер на 43 часа из-за пропусков пара среднего давления на компрессоре синтез-газа и пара высокого давления на циркуляционном компрессоре.

9 апреля из-за посадки напряжения произошла полная остановка на 48 часов. 15 апреля была остановлена для ремонта первая печь риформинга - здесь простой составил уже 360 часов.

А в ночь на 1 мая выбило прокладку на фланце реакционной трубы этой же печи, произошел пожар, деформировавший металлоконструкции. В течение суток шел ремонт, и уже на следующий день печь вступила в строй.

В мае нестандартных ситуаций было немногим меньше – восемь.

В конце мая было принято решение остановить агрегат на первый в его истории капитальный ремонт. Весь июнь велись работы по ревизии и проверке технологического оборудования, предохранительных клапанов и исполнительных механизмов, горелок печей, экранных трубок вспомогательного котла, по замене масла на компрессорах, дымососах и вентиляторах воздуха, была проведена проверка центровок и подшипников.

И все же сбои не прекращались. 4 июля 1985 года из-за высокого давления пара остановился компрессор циркуляционного газа и обе печи риформинга. Спустя два

» ???



часа при пуске печи № 2 произошло разрушение экранных труб пароперегревателя и 177 реакционных труб радиантной зоны. Простой печи составил 1302 часа 40 минут, вновь в работу она была пущена только 27 сентября.

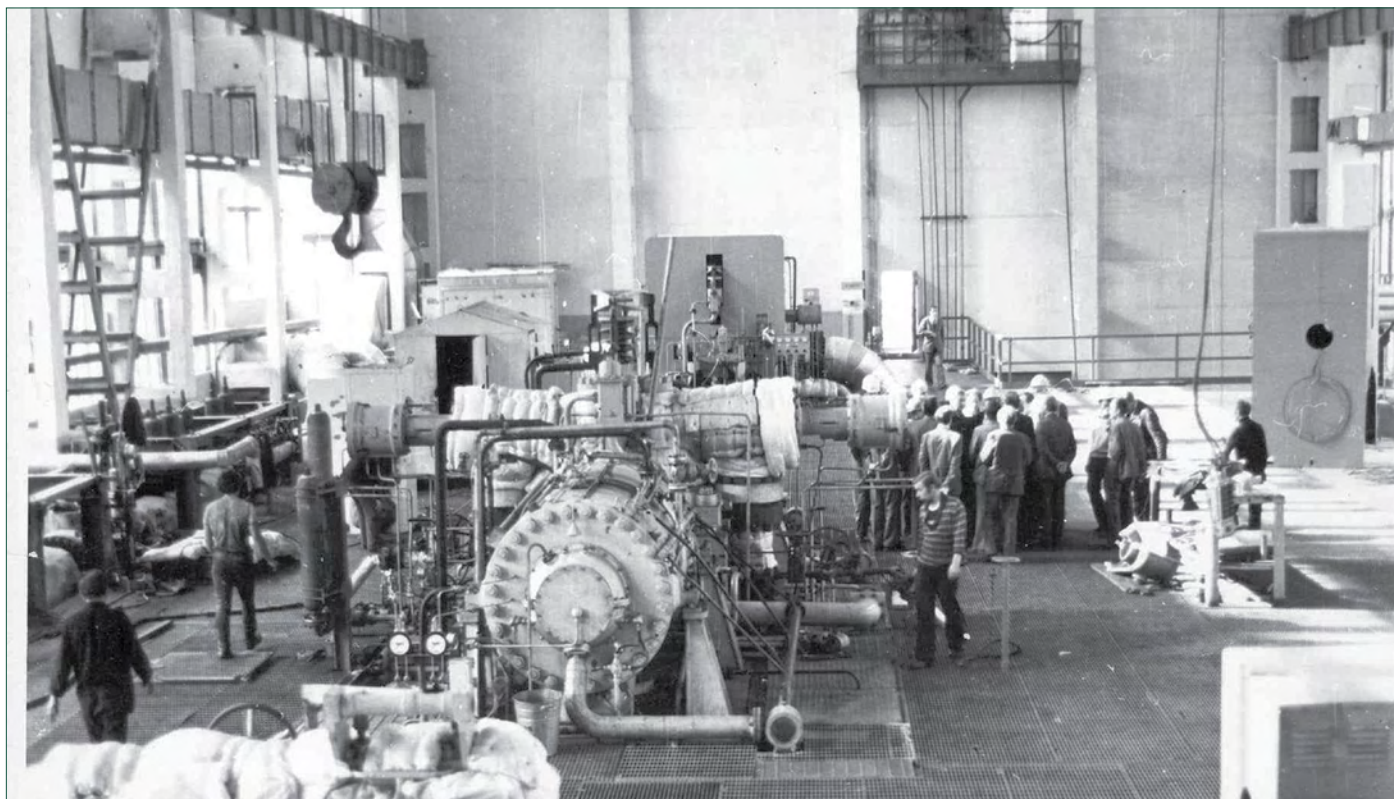
Эта череда аварий на Губахинском химическом заводе вызвала пристальный интерес у компетентных органов. На предприятии провели негласную проверку, но «вредительства» все-таки не обнаружилось. Новое производство требовало постоянного внимания.

Работу в таком жестком ритме и постоянном напряжении выдерживали не все. Первый год работы агрегата стал годом массовых увольнений по собственному желанию ИТР и производственного персонала. И все же большинство тех, кто участвовал в пуске Большого Метанола, остались верны своему предприятию.

8 августа 1985 года в свет вышел Указ Президиума Верховного Совета СССР о награждении орденами и медалями наиболее отличившихся работников за успехи, достигнутые при строительстве и освоении комплекса по производству метанола на Губахинском химическом заводе Министерства по производству минеральных удобрений СССР. В числе 150 награжденных были 25 работников завода, 14 из них – с производства метанола.



???



Вручение наград прошло 30 октября в торжественной обстановке во Дворце культуры «Энергетик».

14 ноября 1985 года «метанол–яд технический» был аттестован на высшую категорию качества по отечественному ГОСТу. А 22 ноября, на месяц с лишним раньше намеченного срока, производство метанола выполнило годовой план по выпуску готовой продукции – было получено 410,5 тысяч тонн метанола-ректификата!

По итогам социалистического соревнования к празднику Великого Октября в ноябре 1985 года Решением Пермского обкома КПСС, облисполкома, облсовпрофа и обкома ВЛКСМ имя главного оператора производства метанола Сергея Леонидовича Ситникова было занесено в областную Галерею Трудовой славы.

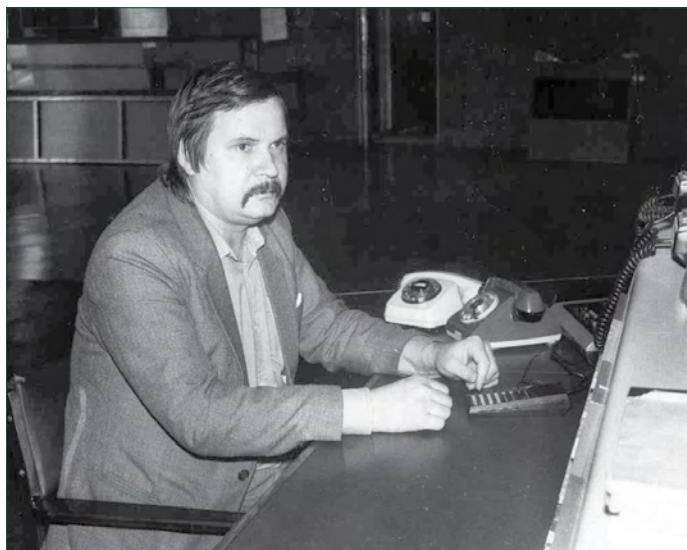
Главный оператор А.П. Дряпин, старшие операторы В. П. Малыгин и В. В. Петров, электромонтер А. Л. Верхованцев, электрослесарь КИПиА В. Р. Стусик, слесарь по ремонту аппаратурного оборудования М. Г. Долгополов, механик М. П. Кормишин, оператор А. В. Один были удостоены звания «Ударник одиннадцатой пятилетки».

Знаком ЦК ВЛКСМ «Молодой гвардеец пятилетки» награжден оператор В. С. Гришкин. Он представлял рабочую молодежь Прикамья на XII Всемирном фестивале молодежи и студентов в Москве летом 1985 года.



» Слесарь
М. П. Кормишин

» Старший оператор В. П. Малыгин; главный оператор А. П. Дряпин, кавалер Ордена Трудовой славы



Большой группе работников производства были вручены Почетные грамоты Губахинского горкома КПСС и горисполкома, заводские грамоты и подарки

За 1985 год производство выработало 453100 тонн метанола-ректификата, выполнив задание Министерства минудобрений на 115%.

ЕСТЬ ПЕРВЫЙ МИЛЛИОН!

Новый, 1986 год стал временем стабильной и созидательной работы. Заместителем главного инженера по производству был назначен Владимир Федорович Герцен. Производство М-750 возглавил Анатолий Васильевич Наумов, его заместителем по технологии стал Дмитрий Федотович Истомин.

Оттачивалось мастерство, вносились и внедрялись предложения по повышению производительности и надежности систем защиты агрегата. Появилась возможность заняться усовершенствованием автоматизированной системы управления.

Аналоговые регуляторы проектной поставки фирмы «Тейлор» уже не отвечали требованиям времени, теперь предпочтение отдавалось электронным станциям управления. На производстве была создана группа «электронщиков» службы КИПиА. В ее состав вошли старший мастер В.В. Шарко, электрослесари А.И. Поморцев, А.Г. Петровский. Уже к октябрю им удалось внедрить два регулирующих микроконтроллера «Ремиконт» для управления процессом ректификации метанола. Эти ЭВМ прекрасно зарекомендовали себя на производстве.



Оператор В. С. Гришкин (слева); слесарь по ремонту оборудования М. Г. Долгополов



Проектно-
конструкторский
отдел



6 сентября 1986 года произошло радостное и ожидаемое событие – в смене «А», начальником которой был С. Я. Коновалов, была получена миллионная тонна метанола! Случилось это почти на месяц раньше ожидаемого срока благодаря безаварийной работе агрегата.

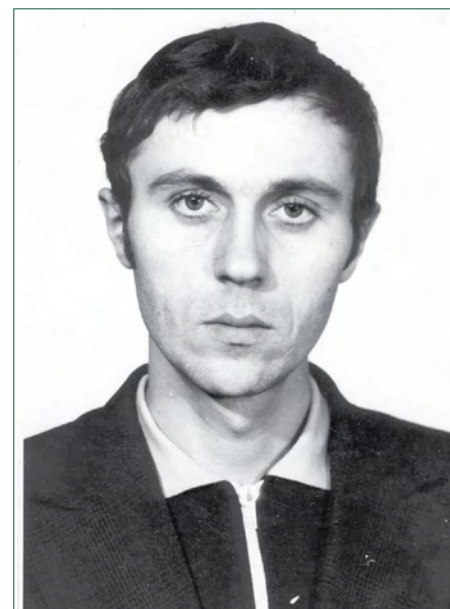
В числе победителей ударной «миллионной» вахты были бригада электрослесарей КИПиА В. Р. Стусика, лаборантка В. И. Ландарь, операторы В. В. Петров, А. А. Гусаренко, А. А. Фишер, электрослесарь КИПиА А. А. Гусаренко, слесарь-ремонтник М. Г. Долгополов.

Серьезной задачей для заводчан стала борьба за качество выпускаемой продукции. С 1 октября 1986 года на производстве начала работать госприемка. Ее первым руководителем на заводе стал Александр Митрофанович Бородкин.

Губахинский метанол был аттестован на Знак качества еще в январе 1986 года, он отвечал всем необходимым требованиям ГОСТа и ТУ. Единственными требованиями госприемки стало устранение замечаний по внешнему виду отдельных цистерн и исключение ошибок при оформлении сопроводительных документов. С 1 января 1987 года вся продукция Губахинского химзавода отгружалась потребителям через предъявление госприемке.

На базе ОТК, цеховых и производственных лабораторий появилась централизованная служба тех-

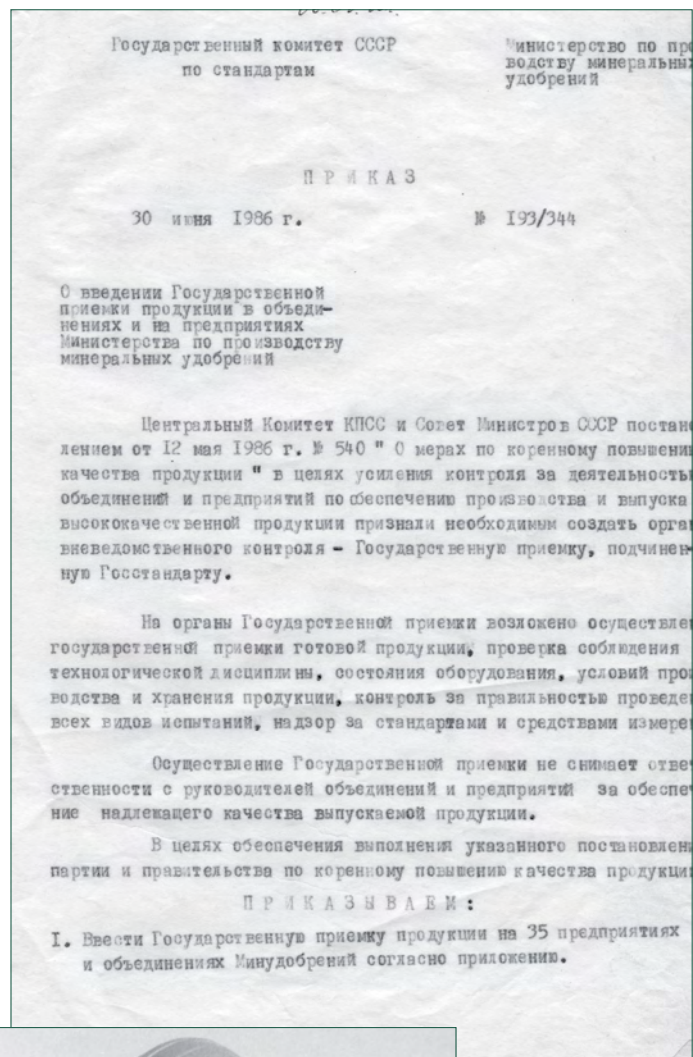
В. В. Петров,
кавалер
Ордена
Трудовой
славы
II степени



нического контроля. В марте 1987 года ее возглавил заместитель директора по качеству продукции Дмитрий Федотович Истомин.

Агрегат работал стабильно, в срок проходили профилактические ремонты. Для управления вспомогательным котлом были подключены еще две ЭВМ «Ремиконт». Эту работу под руководством В. В. Шарко и Д. В. Коцюбы произвели «киповцы» А. А. Гусаренко, Н.Е. Опалев, Порузов. Шло внедрение электронных систем управления на производстве, в связи с внедрением АСУТП срочно перерабатывались рабочие инструкции. До конца года были получены еще шесть приборов «Ремиконт-110», которые прошли обкатку и предназначались для управления процессами сероочистки и конверсии метана.

Ко Дню химика аппаратчику-универсалу М-750 Брониславу Ар-



Работает госприемка





Бригада Стусика

темьевичу Сапсай было присвоено звание «Почетный химик», многие рабочие удостоились Почетных грамот, ценных подарков и денежных премий.

В 1987 году коллектив Губахинского завода добился рекордной выработки метанола-ректификата – 731 380 тонн!

Параллельно с развитием основного производства на ГХЗ шли работы на производствах вспомогательных. В 1985-1986 годах был налажен выпуск графитонаполненного капролона. Изготавливаемые из него поршневые кольца применялись в компрессорах высокого давления при производстве аммиака и метанола на всех предприятиях «Со-



Коллектив
лаборатории
производства
М-750





Бронислав Сапсай

юзазота». Начался монтаж установки по вторичной переработке отходов полиамида с получением гранулята.

В 1987 году Губахинский химзавод начал международное сотрудничество с чехословацким предприятием «Хемко» в области производства пентаэритрита.

Всегда востребованными оставались и карбамидоформальдегидные смолы, которые предприятие выпускало с 1973 года. Их ассортимент был расширен, они использовались в производстве пластмасс, в деревообрабатывающей промышленности.

С ЗАБОТОЙ О ЛЮДЯХ

Большое внимание на Губахинском химическом заводе, как и всегда, уделялось развитию социальной сферы, обеспечению сотрудников всеми необходимыми благами. В этот период ГХЗ по праву считался одним из самых образцовых «социальных» предприятий области.



В тренажерной зале
производства
М-750



В заводском
профилактории



В каждом цехе завода оборудовали свои комнаты отдыха, имелись сауны и тренажерные залы. Больница, профилакторий и медсанчасть завода были укомплектованы самой современной на тот момент медицинской аппаратурой, имелась даже собственная бальнеологическая лечебница. Профком распределял среди трудящихся путевки в санатории, на курорты. Кстати, губахинские химики имели и редкую в то время возможность отправиться в заграничное путешествие – естественно, в страны соцлагеря.

Большой популярностью пользовалась заводская турбаза «Уральский букет», где в распоряжении отдыхающих были катера, лодки,

Заводское
хозяйство по
разведению
карпов



катамараны. Дети могли отдохнуть в пионерлагере «Рассвет».

В спорткомплексе «Химик» действовали десятки кружков и секций, в поселке Северном проводились городские и областные чемпионаты. Часто целые коллективы завода участвовали в туристических походах, ходили на сплавы, защищали честь родного предприятия на турслетах.

ГХЗ имел свои подсобные хозяйства, которые обеспечивали заводчан свежими овощами, молоком, мясом, рыбой. В больших теплицах выращивали цветы. Хорошо было налажено снабжение остродефицитными товарами – у заводчан была возможность покупки цветных телевизоров, холодильников, автомобилей. Уровень зарплаты был высоким, выплаты премий регулярными.

Памятуя о тех кадровых проблемах, с которыми предприятию довелось столкнуться почти на всех этапах своего развития, руководство приняло решение о строительстве в Губахе здания технического училища. Корпус училища № 13 был рассчитан на 720 учащихся, в нем было двадцать учебных кабинетов, семь мастерских, лаборатория.

Попасть работать на ГХЗ в этот период стремились многие жители Губахи и соседних городов. Именно в этот период здесь появилось большое количество трудовых династий – вслед за родителями на производство приходили повзрослевшие дети.



» Директор ПУ-13
Л. В. Отавина

» Коллектив профессионального училища № 13, 1983 год





» Бригада В. Вайнбендера, кавалера Ордена Знак Почета

« Владимир Даут

≡ Партактив, 1985-1987 г.г.





➤ Профсоюзный актив завода на профсоюзной конференции в Перми, 1987 год

➤ Смена В. Осипчука, выпустившая 2-миллионную тонну метанола, 1987 год





» ???



» И. Лобжа, кавалер Ордена Знак Почета



» Участок № 2 КИП



» ???

» ???







ТРУДНЫЙ ВЫБОР

Продолжавшиеся в стране экономические реформы привели к тому, что большинство промышленных предприятий, всегда ориентировавшихся в своей работе на государственный заказ и государственную поддержку, оказались на грани банкротства. Невостребованной стала даже продукция оборонного значения.

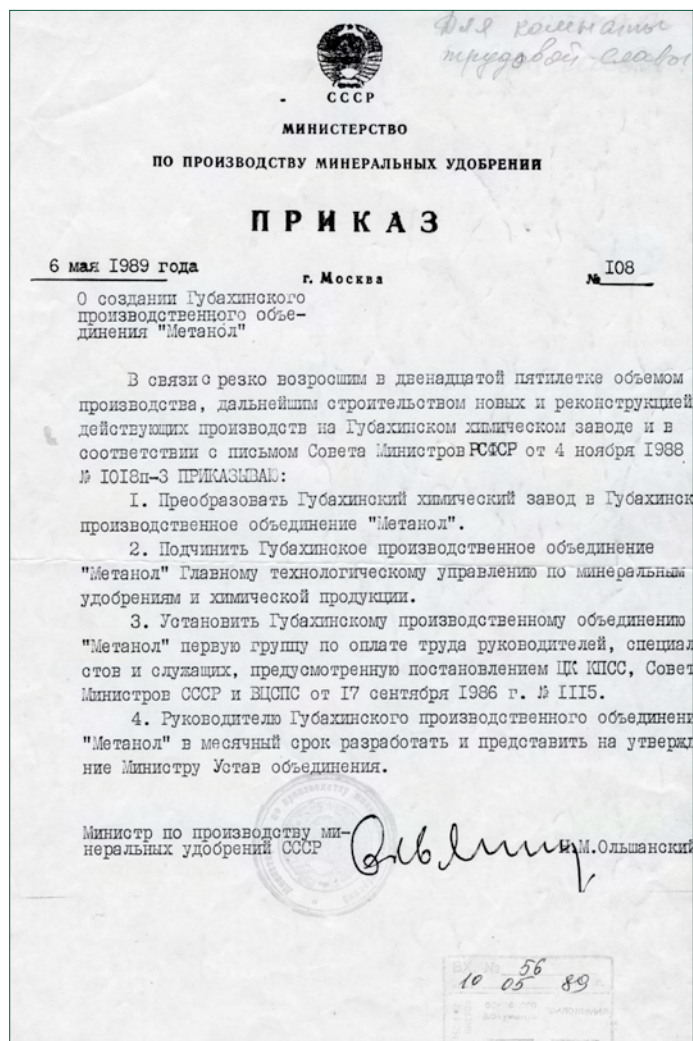
В этот же момент произошло переименование предприятия. Отныне Губахинский химический завод назывался «Производственное объединение «Метанол».

Границы республик менялись на глазах, рвались давно налаженные связи, производственные цепочки. В стране бешеными темпами росла инфляция. Полки продовольственных магазинов опустели – наступал тотальный кризис. Последним относительно стабильным годом для губахинских химиков стал 1990-й.

1991-й год принес череду новых потрясений в политической и экономической обстановке в стране, разрыв налаженных партнерских отношений ПО «Метанол» с потребителями продукции, прочие трудности. Это был год ГКЧП, Беловежских соглашений и развала Советского Союза.

Возникли новые, неведомые доселе проблемы – например, таможенные пошлины, которые ввели бывшие союзные республики. После событий в Прибалтике губахинцам пришлось изменить транспортную цепочку по отправке метанола, теперь он шел через Одесский порт.

Несмотря на заявленную экономическую свободу, все действия предприятия находились под жестким контролем разного рода государственных ведомств. При этом помощи и финансовой поддержки от этих структур ждать не приходилось. Чтобы удержать завод на плаву, руководство ПО «Метанол» действовало на свой страх и риск.





В январе 1991 года появились и были официально зарегистрированы товарный знак и логотип «Метафракс» - в Государственном реестре товарных знаков СССР они значатся под свидетельством № 93569.

В новом имени были зашифрованы названия основных видов продукции, выпускаемой предприятием: метанол, формалин, амины карбамидоформальдегидные смолы. Причем, метанол как основная продукция, оказался представлен в бренде четырьмя буквами, а все остальные продукты – начальными буквами своих названий.

Из-за практически полного отсутствия спроса на этиламины пришлось закрыть производивший их цех и начать его перепрофилирование.

Отработавший семь лет агрегат метанола нуждался в реконструкции. Износ основных фондов составлял почти 50 процентов. Вместе с представителем «Агрохимэкспорта» губахинцы заключили контракт с фирмой «Davy Power Gas» на выполнение этих работ. Цены на стройматериалы и оборудование менялись едва ли не каждый день, не хватало оборотных средств. И все же реконструкция началась.

Заводу пришлось решать и бытовые проблемы – обеспечивать своих сотрудников продовольствием и товарами первой необходимости. «Метанол» начал закупать по бартеру продукты, собственные магазины предприятие открыло на Новой Губахе и в поселке Северный. Купить продукты в них можно было по

талонам, которые выдавались сотрудникам завода.

По сути, ПО «Метанол» оставалось едва ли не единственным на весь район предприятием, твердо стоявшим на ногах. Большие задержки зарплаты и проблемы со сбытом продукции были на ГРЭС и коксохимическом заводе, лихорадило шахты – начинался процесс ликвидации Кизеловского угольного бассейна.

Был период, когда химики обеспечивали средствами к существованию и продовольствием не только собственных сотрудников, но



???



практически всю бюджетную сферу Губахи. В городе до сих пор помнят случай, когда «Метанол» предоставил мэрии кредит для выплаты зарплаты врачам и учителям – эти средства государство перечисляло с большими задержками, и в городе назревал социальный кризис.

«Метанол» не бросил свои объекты социальной сферы и даже продолжил жилищное строительство. В подшефные школы химиков по-прежнему поступало закупленное по бартеру компьютерное оборудование, заводской автопарк получил новые автобусы, на Северном достраивались коттеджи и многоэтажные дома. Был построен стадион на 3000 мест. Действовал магазин для малоимущих, открылся центр досуга молодежи. Помощь и поддержку все «смутное» время получали ветераны предприятия.

Для того чтобы обеспечивать людям этот надежный «тыл», предприятию приходилось прилагать немало усилий. В условиях постоянного роста цен на энергоносители и природный газ производство метанола лихорадило. Росла себестоимость продукции, росла задолженность потребителей.

Но даже в этих тяжелых условиях на предприятии продолжались работы по модернизации оборудования. В июле 1992 года был проведен очередной капитальный ремонт с заменой труб и катализатора на печи риформинга № 2. Общая сумма затрат на его проведение составила 45 миллионов рублей. В этом же году производству метанола передали локальные очистные сооружения, в связи с этим штат производства заметно увеличился.



Строительство жилого дома на ул. Дегтярева, 9; проект малоэтажного строительства



Для того чтобы снизить себестоимость метанола, из технологической цепочки производства метанола было решено исключить компрессор природного газа. Ведь расход газа за одни сутки работы агрегата обходился производству в 1 миллион рублей.

17 августа 1992 года была получена 5-миллионная тонна метанола с начала пуска агрегата. На фоне общих экономических потрясений эта цифра уже не вызывала особого ажиотажа.

МЫ – АКЦИОНЕРЫ!

Предприятию предстояло справиться с еще одним серьезным испытанием. Задача быстрого ухода государства из сферы непосредственного управления предприятиями решалась с помощью их массового акционирования и ваучерной приватизации. Ее пик пришелся на 1992-1994 годы.

Приватизация ПО «Метанол» была намечена на 1993 год. К процессу акционирования на предприятии готовились всерьез – на карту было поставлено будущее всего завода и коллектива. В газете «Выбор» была опубликована серия статей, разъясняющих суть процесса приватизации, в цехах и отделениях проходили собрания.

Коллектив производственного объединения принял решение провести приватизацию по второму варианту – 51% всех выпущенных акций оставался у работников предприятия, в том числе, и работавших на заводе в прошлом. С 12 по 20 июля 1993 года прошла закрытая подписка на акции завода.

9 июля 1993 года было официально зарегистрировано акционерное общество открытого типа «Метанол». 11 октября на первом общем собрании акционеров был выбран совет директоров и генеральный директор.

В первый совет директоров вошли В.А. Даут, А. И. Ожегов, М. С. Гребенников, В.И. Шкурат, С.Л. Ситников, В.А. Швецов, Д.Е. Рыболовлев. Генеральным директором был избран А. И. Ожегов. На этом же собрании название «Метанол» было изменено на «Метафракс».

На момент акционирования уставный капитал Губахинского ПО «Метанол» составлял 326 миллионов 137 тысяч рублей. На предприятии работали 2726 человек.



Уважаемые работники объединения!

Дамы и господа!

Администрация подтверждает, что на личные счета каждого работника записано в среднем 24 тысячи рублей.

В целях выкупа контрольного пакета акций администрация приобретает приватизационные чеки, используя средства, депонированные на ваши личные счета.

Ориентировочная стоимость пакета ваучеров – 30 миллионов рублей.

Это создает реальную возможность каждому участнику приватизации купить максимальное количество акций ПО «Метанол», а всему коллективу - стать держателем контрольного пакета.

Сохраните ваши личные приватизационные чеки для участия в закрытой подписке на акции нашего объединения. Лучшее использование ваучера – приобретение госсобственности. Вы сами можете обеспечить лучшее будущее себе и своим детям!

Газета «Выбор», 1993 год.





В редакции
заводской газеты,
в центре -
Г. А. Шульгин

Год акционирования оказался для предприятия нелегким. На производстве метанола постоянно случались аварийные остановки, связанные с изношенностью оборудования. Особенно много проблем возникало с печами риформинга.

Сложное финансовое положение предприятия не позволяло в полной мере провести все необходимые ремонты. И все же руководство «Метафракса» смогло найти средства и заключить договоры с зарубежными фирмами на проведение реконструкции агрегата метанола и модернизации реакторов синтеза.

В период капитального ремонта иностранные специалисты произвели необходимые замеры на компрессорах и печах риформинга. Швейцарская фирма «Аммония Казале С.А.» провела реконструкцию реакторов синтеза метанола с полной заменой катализатора (прежний отработал 10 лет без единого ремонта). Модернизация оборудования дала результат – увеличилась производительность агрегата за счет роста его мощности.

В цехе формалина и смол приняли в эксплуатацию и пустили в работу промышленный узел: колонну и факельную установку. На производстве полиамида построили линию для получения гранулированного полиамида улучшенного качества. Освоили выпуск межрельсовых прокладок для Свердловской железной дороги.

Продолжалось и строительство в поселке Северный – здесь сдали в эксплуатацию многоквартирный дом для работников предприятия, обустроили детский городок.



ЖИТЬ ВО ВРЕМЯ ПЕРЕМЕН

Для того чтобы выжить в новых экономических условиях и занять уверенные позиции на рынке, ОАО «Метафракс» необходимо было четко определить перспективные виды продукции.

Ситуация, сложившаяся на рынке пентаэритрита, оставляла желать лучшего: темпы роста себестоимости продукции опережали цены. А спрос на внутреннем рынке был низким – предприятия лакокрасочной промышленности переживали не лучшие времена. Поэтому продажа чаще всего шла по бартерным схемам. С трудом продвигалась реализация уротропина и формалина. Упал спрос и на полиамид, основная мощность по его производству была остановлена.

Проблем не было только с реализацией метанола, более 70% от всего объема этой продукции продавалось за рубеж. Губахинский метанол по-прежнему был одним из наиболее качественных в мире. И это подтверждали награды, полученные предприятием в этот период. В 1993 году ОАО «Метафракс» был присужден «Знак Золотой звезды», затем еще две международные награды – «За коммерческий престиж и наилучший товарный знак», «Алмазная звезда за качество».

Чистая прибыль ОАО за 1994 год составила 82 миллиарда неденоминированных рублей. С января по декабрь уровень доходов трудящихся предприятия увеличился в пять раз и составил 740 тысяч неденоминированных рублей.

К началу 1995 года финансовое положение акционерного общества упрочилось. Вся номенклатура выпускаемой на заводе продукции была обеспечена заказами. Но и расходы при этом росли: на предприятии продолжалась модернизация оборудования.

В реконструкции печи № 2 участвовали фирмы из США, Германии, Великобритании. Была проведена замена реакционных труб, пигтелей и сборных коллекторов конвертированного газа, горелок и футеровки, перегрузка катализатора. На компрессоре синтез-газа под руководством механика Ф. Р. Каюмова специалисты польского филиала «Турбо-сервис» американской фирмы «Дрессер» установили модернизированные роторы и подшипники на обеих ступенях.

Эти работы позволили увеличить мощность агрегата метанола сразу на 10%! Однако уже со второго квартала 1995 года мировые цены на метанол упали на 30% и предприятие вынуждено было сократить объемы отгрузки. При этом Губаха оказалась в более выгодном положении, чем Томск, где метанольное производство было полностью остановлено, так как в России не стало рынков сбыта.

Серьезный удар производству нанесло и решение Правительства России об установлении жесткого «валютного коридора», который сделал неэффективным экспорт товара. В результате этого чистая прибыль



предприятия оказалась на 100 миллиардов рублей меньше запланированной.

Но даже финансовые трудности не остановили программу технического перевооружения предприятия. В цехе пентаэритрита с уротропином был выполнен рабочий проект установки выделения формиата натрия, почти закончен был монтаж установки пневмотранспорта. В отделении смол был запущен в производство процесс получения смолы марки КФ-МТ 15 по безотходной технологии. Был организован выпуск низкотоксичной смолы марки КФ-ПЕ-1.

Шли работы и над созданием опытно-промышленной установки по получению концентрированного формалина.

Следующий год стал одним из самых сложных в истории предприятия. Бешеные скачки инфляции заставили жителей страны считать рубли уже в миллионном выражении. Кухонный гарнитур стоил три с половиной миллиона рублей, автомобиль «Волга» - 37 миллионов. При этом средний размер пенсии составлял 338 тысяч рублей.

В Губахе с населением в 53 тысячи человек за чертой бедности оказалось почти 16 тысяч жителей. Долг по зарплате на 1 марта по России составлял 30 триллионов рублей. Ширилась кампания по закрытию шахт Кизеловского угольного бассейна. ОАО «Метафракс» оставался для Губахи единственным островком стабильности - предприятие на 80% наполняло городской бюджет.

15 апреля 1996 года производство метанола на ОАО «Метафракс» было остановлено из-за отсутствия сбыта продукции. Метанольные емкости на складе были заполнены «под завязку». До 30 апреля провели



Коллектив
блока № 17



ПТО



остановочный ремонт, устранили имеющиеся дефекты, вывели агрегат в состояние «резерва»: сероочистка и цикл синтеза под азотом, в работе были блок деминерализованной воды и оборотный цикл. Но затем программа реконструкции была свернута, производство поддерживалось лишь в работоспособном состоянии.

Однако технические службы завода продолжали работать на перспективу, прекрасно понимая – рано или поздно тяжелые времена закончатся, и предприятие должно будет начать работу во всеоружии. Велись разработки перспективных производств – низкотоксичных карбамидоформальдегидных смол, безметанольного формалина.

И надежды на улучшение оправдались – итоги 1997 года добавили химикам оптимизма. Сбыт продукции был налажен, и предприятие по итогам года получило прибыль в 15 миллиардов неденоминированных рублей. В условиях жесткого финансового кризиса потребители платили за метанол самыми разными способами – и бартером, и взаимозачетами. Возрос и объем отгрузки метанола на экспорт.

И все же средств на окончание реконструкции агрегата метанола не хватало, все усилия технических служб были направлены на то, чтобы поддерживать М-750 в рабочем состоянии.

Много проблем химикам доставила авария, произошедшая в августе 1997 года. Из-за разрыва прокладки на обратном клапане линии нагнетания циркуляционного компрессора в здании компрессии случился пожар. Огонь серьезно повредил не только электрические и киповские коммуникации, но и стеновые панели, оконные блоки и несущие балки перекрытия кровли здания.



Ремонтные работы начались 21 августа и продлились два месяца. Несмотря на аварию, ОАО «Мегафракс» выполнило рекордную выработку после 1989 года – 731500 тонн.

Однако дефолт 1998 года вновь поставил предприятие на грань выживания. С 15 января производство метанола вынуждено было работать на пониженных нагрузках. На запасных путях скопилось неотправленные цистерны.

Обвал рубля привел к тому, что финансовое положение акционерного общества стало катастрофическим. Убыток от реализации метанола к концу года составил 75 миллионов рублей. Впервые за все время коллектив предприятия столкнулся с проблемой задержки выплаты зарплат.

Кризис заставил совет директоров принять непростое решение – на три месяца остановить агрегат по производству метанола. 1 июня 1998 года он был остановлен. Вынужденный простой обернулся для предприятия большой бедой. За это время образовалось огромное количество газового конденсата, который буквально в одно мгновение уничтожил катализатор печей риформинга. Вскрытие реакционных труб показало, что катализатор в результате термического процесса превратился в пыль. Катализатор пришлось перегружать заново.





Идет реконструкция ???



ТРИ ЖИЗНИ ОДНОГО ЗАВОДА

Идут работы по
реконструкции
???



Выровнять положение и не допустить больших финансовых потерь предприятию помогло то, что остальная продукция завода была рентабельна. Руководство «Метафракса» приняло решение - срочно искать новые рынки сбыта метанола внутри страны, не ориентируясь только на экспорт.

И губахинцам удалось это сделать! Уже к началу 2000 года производственные мощности ОАО «Метафракс» получили полную загрузку.

Спрос на продукцию предприятия внутри страны возрастал, и к концу года было произведено 792 300 тонн метанола. Объем вы-

Идут работы по
реконструкции
???



пуска товарной продукции в денежном выражении увеличился в несколько раз. Внешнеэкономические связи, утраченные в период кризиса, были восстановлены и преумножены, вся продукция завода имела устойчивые рынки сбыта.

В этом же году губахинские химики подводили итоги реализации первой пятилетней Программы развития ОАО «Метафракс». Она способствовала увеличению физических объемов выпуска продукции, повышению эффективности производства и снижению энергозатрат.

Ввод собственной паровой котельной позволил отказаться от дорогостоящего покупного пара с Кизеловской ГРЭС и вырабатывать его самим по более низкой цене. Строительство газопровода высокого давления и исключение из технологической цепочки компрессора природного газа на производстве метанола дало предприятию возможность значительно снизить расход природного газа и энергозатраты на производство метанола.

Были реконструированы печи риформинга, благодаря чему увеличился выпуск метанола, улучшилась экологическая обстановка. В эксплуатацию вошла установка выделения формиата натрия – это позволило получать из отходов производства пентаэритрита товарный продукт.

Был автоматизирован технологический процесс в отделении по производству пентаэритрита. Там же с пуском в работу упаковочной линии фирмы «Грайф-Верк» был сведен к минимуму ручной труд.

В два раза увеличился выпуск карбамидоформальдегидных смол, более экологичным стало их производство, расширился рынок сбыта. А создание в цехе полиамида парка литьевых машин и участка по изготовлению пресс-форм способствовало выпуску изделий из полиамида.



В ноябре 1997 года на ОАО «Метафракс» был создан Центр технической диагностики». У истоков его создания стоял Ф. Р. Каюмов. Одной из главных задач нового подразделения стал переход от системы планово-предупредительного ремонта динамического оборудования на основе мониторинга его технического состояния к обслуживанию оборудования по его фактическому техническому состоянию.

В январе 2000 года в составе ЦТД была организована Служба технического надзора за безопасной эксплуатацией технических устройств. В связи с ужесточением требований со стороны государства в области соблюдения требований промышленной безопасности при эксплуатации опасных производственных объектов, с декабря 2001 года в ЦТД были переданы функции по организации и проведению экспертизы промышленной безопасности технических устройств. В настоящее время ЦТД руководит Л. П. Абатуров.



В 2000 году произошло еще одно знаменательное событие – руководство ОАО «Метафракс» учредило День фирмы, сделав его корпоративным праздником. Возобновилось жилищное строительство – сотрудникам производства и молодым специалистам необходимы были квартиры.

2001 год продолжил эстафету удачного во всех отношениях предыдущего года. План по выпуску продукции перевыполнялся, и отгрузка шла стабильно, по графику. Семь месяцев велась напряженная подготовка к модернизации печи риформинга №1.

1 мая 2001 года начальником управления промышленной и экологической безопасности был назначен С. Я. Коновалов. Начальником производства стал Н. А. Илюхин, а его заместителем по технологии – В. С. Хворостяный.

4 августа агрегат был остановлен на капитальный ремонт. В качестве основного подрядчика на реконструкции печи № 1 впервые была привлечена специализированная монтажная организация из Великого Новгорода – «Нефтезаводмонтаж». Под руководством начальника участка В. И. Молоканова и прораба И. Л. Девяткина специалисты ОАО НФ «НЗМ» за 43 дня заменили пигтели и реакционные трубы, сборные коллекторы и балки на своде печи, была усилена несущая балка пода печи.

Силами изолировщиков ПОРОТЦ (мастер Р. Н. Гимранов) совместно с изолировщиками «Уралтеплоизоляция» и работниками «Союзтеплостроя» была произведена полная замена теплоизоляции и футеровки печи. Персонал производства всего за 6 дней загрузил катализатор в реакционные трубы по методу фирмы «UNIDENCE».

17 сентября печь реформинга № 1 была пущена в работу. Также в период капитального ремонта была пущена в работу заводская станция нейтрализации промышленных стоков на блоке деминерализованной воды.

В новое тысячелетие предприятие входило с четкой программой развития и уверенностью в собственных силах, которая основывалась на опыте руководителей и высоком профессиональном уровне всех работников ОАО «Метафракс».







НОВАЯ ЖИЗНЬ ГУБАХИНСКОГО МЕТАНОЛА

Опыт работы в сложный переходный период наглядно показал: высокая экспортная составляющая в продаже метанола может оказаться для предприятия большой проблемой. Поэтому в принятой в 2001 году на ОАО «Метафракс» второй пятилетней программой технического развития перед заводом ставились новые серьезные задачи.

Главными стали увеличение объема производства метанола до 1 миллиона тонн в год и более высокий процент его внутренней переработки на месте (до 40% от вырабатываемого количества). Кроме того, решено было вводить в эксплуатацию производства по выпуску новых видов товарной продукции.

Весной 2001 года начала работу установка по производству гранулированного полиамида. А одним из направлений увеличения переработки метанола на месте стало создание мощной установки по выработке карбамидоформальдегидного концентрата (КФК) и синтетических смол.

Карбамидоформальдегидный концентрат на тот момент являлся одним из самых экономичных и экологически безопасных в производстве и потреблении синтетических смол для деревообрабатывающей промышленности. Таким он остается и на сегодняшний день.

»

Владимир Даут родился в Губахе в 1950 году, в семье шахтера. Закончил школу в поселке Углеуральский, техническое училище № 13, а затем - химико-технологический факультет Пермского государственного политехнического института. В институте занимался научной работой.

После окончания вуза пришел работать на Губахинский химзавод. Работал инженером, заместителем начальника цеха, начальником цеха этиламинов, заместителем главного инженера по производству. Затем более 17 лет (с 1984 по 2002 годы) являлся главным инженером предприятия. Окончил Академию народного хозяйства при Совмине СССР, защитил кандидатскую диссертацию.

С 2002 года В. А. Даут - генеральный директор ОАО «Метафракс». Депутат Законодательного собрания Пермского края.



Владимир Даут подписывает договор на строительство КФК

«

Осенью 2001 года руководство ОАО «Метафракс» подписало со шведской фирмой «Perstorp Formox» контракт на приобретение установки по производству концентрата мощностью 60 тысяч тонн в год. Этот проект имел высокие технико-экономические показатели и был привлекателен для ОАО благодаря своей экономичности. Расход основного сырья для производства – метанола – оказался на 20% меньше, чем для производства стандартного формалина. Установка имела современную систему очистки газовых отходов и отвечала всем международным нормам. Впервые в России использовалась технология, которая позволяла получать продукт, содержащий 85% полезного вещества.

Как только договор со шведами был заключен, на предприятии начались подготовительные работы по размещению нового производства.

В 2002 году на ОАО «Метафракс» произошла смена руководства. В апреле председателем Совета директоров ОАО «Метафракс» становится Армен Гайосович Гарслян. 18 июня генеральным директором был назначен Владимир Александрович Даут.

Новые руководители продолжили работу над программой технического развития завода. Для того, чтобы достичь заявленных высоких целей, нужно было обеспечить повышение квалификации персонала. В профессиональном лицее были открыты группы для подготовки рабочих. Предприятие разработало программу целевого обучения молодежи в любом вузе страны с условием: после получения диплома не менее трех лет отработать на «Метафраксе».

На заводе шло внедрение современных автоматизированных систем управления производством. Уже к лету 2002 года была создана система обучения операторов (тренажер) для привыкания к новой идеологии и приобретения навыков управления с использованием новых средств. В июне оборудование фирмы «Emmerson Process Management» для первого этапа АСУТП было поставлено на производство.




Армен Гарслян родился в 1968 году в г. Богдановка. После службы в армии окончил юридический факультет Пермского государственного университета, Московскую высшую школу «МИРБИС» по специальности «Финансы и кредит» и «МВА». С 1994 года работал заместителем генерального директора концерна «Уралсибспецстрой». С 2000 года является членом Совета директоров ОАО «Метафракс». С 2002 – председатель Совета. Награжден почетной грамотой Министерства промышленности и энергетики РФ, орденом Православной церкви преподобного Сергия Радонежского. Является лауреатом международной премии «Профессия-жизнь». Депутат Законодательного собрания Пермского края, член фракции «Единая Россия».



17 августа агрегат метанола был остановлен на ремонт. Всего за 20 дней, кроме традиционного ремонта и ревизии основных механизмов и оборудования, были закончены работы по первому этапу АСУТП. К системе управления «Delta V» были подключены отделения деминерализованной воды, компрессии и синтеза метанола, ректификации.

ИЗ ШВЕЦИИ – В ГУБАХУ

 сенью 2002 года из Швеции в Губаху началась транспортировка оборудования первой установки КФК. По своим масштабам и сложности эта операция напомнили многим историю доставки агрегата Большого Метанола.

Маршрут, по которому следовало оборудование, был не из легких. Из шведского города Хельсингборга его отправляли по воде в Санкт-Петербург, а затем через Пермь и Чусовой - в Губаху. Суммарный вес всего оборудования составлял 334 тонны. Немалыми были и габариты самого крупного блока установки (технологического реактора) - длина - 8,5 м, диаметр - 5,5 м.

В сентябре из Хельсингборга в Санкт-Петербург вышел теплоход «КОВЕРА», на борту которого находилось оборудование установки КФК. В Петербурге его перегрузили на специальную баржу-площадку грузоподъемностью 2,5 тыс. тонн, ведомую мощным буксирным теплоходом «Озерный». Специально для того, чтобы принять тяжелое оборудование, в порту Голованово пришлось переоборудовать причал.

Баржа-площадка прибыла из Санкт-Петербурга в Пермь точно в срок. И уже здесь коллективы автотранспортного и транспортно-хозяйственного цехов ОАО «Метафракс» принялись за дело.

На баржу портовым 120-тонным краном «Дерек» погрузили трейлер-тяжеловес «Крайзер», на который установили самый тяжелый груз – 56-тонный реактор КФК. Всего подобного крупногабаритного груза насчитывалось шесть позиций. Из порта Голованово баржа отправилась к Верхнечусовским городкам. Оборудование меньшего размера и длинномерные части установки КФК водители АТЦ за несколько дней, сменяя друг друга, доставили прямо на открытый склад «Метафракса».

В Чусовских городках из-за сильного ветра и качки баржа долго не могла причалить к берегу, маневры заняли почти целый день. Сход трейлеров-тяжеловесов с грузом на причал состоялся утром 18 октября. После того, как все машины успешно съехали с баржи-площадки на причал, была сформирована автоколонна, которая и двинулась в Губаху. Ей предстояло преодолеть более 130 километров до своей конечной остановки.

Подготовкой этой трассы более двух месяцев занимались специалисты ОАО «Метафракс». Геодезист Геннадий Корепанов, который



когда-то размечал «дорогу жизни» для транспортировки оборудования Большого Метанола, составил подробный план трассы с географической привязкой всех пересечений. Ведь высота элементов установки КФК достигала семи метров, и губахинцам пришлось заранее договариваться об отключении линий связи, оказавшихся на пути.

На пути автопоезда оказалось и более 170 пересечений с линиями электропередач. А больше всего хлопот было с преодолением железнодорожного переезда в Чусовом. Всеми этими работами руководил заместитель главного энергетика ОАО «Метафракс» В. Н. Пономарев.

В Губаху оборудование установки КФК прибыло 20 октября. Коллективы автотранспортников предприятия еще раз доказали свое высокое мастерство.

Еще до доставки оборудования на строительной площадке была проделана значительная работа. Были построены: склад карбамида, сливноналивная эстакада, насосная и ряд других. Причем строительство этих объектов предусматривало возможность закупки еще одной установки КФК. О масштабности строительно-монтажных работ говорит такой факт: в разгар летних дней коллектив СМРУ осваивал на стройплощадке установки КФК ежемесячно до 8 миллионов рублей.

Монтаж установки начался 11 ноября 2002 года. А уже к концу ноября монтаж основных металлоконструкций был завершен, и рабочие приступили к установке этажерки между абсорберами. В первой декаде декабря был смонтирован реактор очистки, испаритель метанола и по-



Доставка крупногабаритного оборудования КФК в Губаху



Открытие первого комплекса КФК, губернатор Пермского края Юрий Трутнев и генеральный директор ОАО «Метафракс» Владимир Даут, 2003 год



догреватель газов узла очистки. 14 декабря начался монтаж установки конденсатора паров и площадки обслуживания реактора R-3006.

Конец второй декады декабря ознаменовался началом монтажа трубопроводов большого диаметра, который был полностью завершен уже к середине января 2003 год. И начался монтаж первой емкости для хранения КФК, изготовленной в Екатеринбурге на предприятии «Уралхиммаш».

В конце марта на установке КФК приступили к монтажу электрооборудования и оборудования КИП. Началась прокладка кабельных трасс, установка щитов управления и «полевых» приборов КИП. Первого апреля строители сдали центральный пульт управления, и с этого момента началась наладка системы управления.

Процесс строительства установки по производству карбамидоформальдегидного концентрата требовал от всех сотрудников предприятия серьезного напряжения сил, внимания, ответственности. Все работы велись под постоянным контролем руководства завода. Оперативные совещания под его руководством проходили даже в выходные дни.

Начальником установки КФК был назначен молодой специалист В. К. Хлебников.

21 апреля 2003 года ОАО «Метафракс» подписало контракт с той же шведской фирмой Perstorp Formox на поставку оборудования для второй установки КФК. В октябре – на поставку третьей. Достав-



...В один из летних дней 2005 года на площадке, где начиналось строительство будущей установки по производству концентрированного формалина, произошло необычное событие: в фундамент будущей КФК директор ОАО «Метафракс» Владимир Даут заложил...серебряную монету. По традициям строителей, заложенная в основание здания монета – залог того, что здание будет крепким и простоит долго. Уверенность в прочности была очень важна – ведь подобный крупнотоннажный агрегат мощностью 270 тысяч тонн формалина в год строился впервые не только в России, но и в Европе. И конечно, гарантией этой прочности стала не только монета, ведь на стройплощадке будущей КФК трудились лучшие бригады строителей и монтажников предприятия.



ка оборудования этих установок была запланирована на весну и осень 2004 года. Так одновременно с пуско-наладочными работами на первой установке началась подготовка нулевого цикла для второй установки, а затем и строительно-монтажные работы.

Первая установка по производству карбамидоформальдегидного концентрата (КФК-1) на ОАО «Метафракс» вошла в строй в конце июня 2003 года. А уже в июле на ней были получены первые тонны концентрата. На праздничном митинге генеральный директор предприятия Владимир Даут от души поблагодарил всех тех, кто принимал участие в сооружении установки.

Высоко оценили работу губахинских химиков и представители шведской стороны. С поздравлениями к губахинцам обратился губернатор области Юрий Трутнев.

Установка КФК стала «первой ласточкой» второй пятилетней программы технического перевооружения предприятия.

Одновременно с сооружением КФК на ОАО «Метафракс» велись работы по созданию других производств. В октябре 2002 года был получен первый керамический кирпич в ОАО «Меакир», расположенном в Березниках. Здесь было установлено высокопроизводительное оборудование, внедрялась современная технология. Проектная мощность завода, ставшего самым крупным производителем керамического кир-



В декабре 2002 года было создано первое дочернее предприятие ОАО «Метафракс» - ООО «Метастрой». Оно появилось на базе коллектива строительно-монтажного производственного управления химического завода. Директором «Метастроя» был назначен Михаил Сергеевич Гребенников, ранее работавший заместителем генерального директора по экономике и финансам. Предприятие начало активную работу, выполняя заказы, находя выгодные подряды. Вскоре на базе ООО «Метастрой» было создано сразу 200 новых рабочих мест. В общество с ограниченной ответственностью был преобразован и торговый отдел предприятия.



????



Доставка
оборудования
КФК-2



пича на севере Прикамья, составляла 60 миллионов штук кирпича в год. Сырьем для его производства стали специальные виды глин Калининского месторождения в Усольском районе и Усть-Игумского месторождения в Александровском районе.

2003 год оказался рекордным для производства метанола и в целом успешным для всего ОАО «Метафракс». Советом директоров предприятия была определена стратегическая линия развития компании: увеличение внутренней переработки метанола до 40 процентов от мощности. Задача сложная, требующая больших капитальных вложений, знаний, людских ресурсов. Но без ее решения у предприятия уже в ближайшем будущем могли возникнуть финансовые трудности.

Впервые за много лет было принято решение не проводить капитального ремонта агрегата метанола – он работал стабильно, без остановок и аварий. Кроме того, на рынках сбыта метанола складывалась благоприятная ситуация, транспортники работали без перебоев, не возникало задержек в отгрузке продукции.

Продолжалось внедрение системы АСУТП в отделении конверсии метана, систем противоаварийной защиты агрегата и контроля состояния электрооборудования и вводов электропитания. Уже к лету 2003 года был создан тренажер для операторов конверсии метана, разработаны экраны и алгоритмы ПАЗ агрегата. Было сформулировано техническое задание и получен к рассмотрению дизайн-проект перепланировки помещения ЦПУ.

9 мая 2003 года была получена 12-миллионная тонна метанола. Этот очередной миллионный рубеж был преодолен за 13 с половиной месяцев – рекордный срок для агрегата метанола!

В 2003 году ОАО «Метафракс» заняло первое место в рейтин-



ге инвестиционной привлекательности среди 150 предприятий Приволжского федерального округа. В седьмой раз вошло в число 200 крупнейших предприятий России. Было признано победителем Всероссийских конкурсов «Лучшие российские предприятия» и «Золотой запас Отечества». Объем выпуска товарной продукции вырос на 54 %.

Вся команда «Метафракса» сосредоточила свои усилия на серьезной, четко отлаженной работе по развитию производства, совершенствованию технологических процессов и системы управления.

А уже 17 декабря 2004 года вступила в строй вторая установка по производству карбамидоформальдегидного концентрата – КФК-2. Технологический процесс прошел без сбоев, и спустя 15 часов после его начала первая продукция с установки КФК-2 была получена.

Экологический аудит компании «Метафракс», проведенный экспертами Европейского банка реконструкции и развития в этом же году, выявил, что «существующие производства соответствуют российским стандартам и в большинстве случаев стандартам ЕС, включая Директивы ИРПС ЕС для наилучших технологий в химической промышленности органических соединений в больших объемах».

С австрийской фирмой «Pomer Ing.» был заключен договор о поставках оборудования для крупнотоннажного агрегата формалина мощностью до 270 тысяч тонн в год.

И конечно, все эти годы на предприятии продолжалась реализация программы социальной политики. Серьезную помощь от родного предприятия получали его ветераны, уходящие на пенсию заводчане. Были возрождены профессиональные соревнования, руководство ОАО «Метафракс» старалось как можно лучше организовать труд и досуг коллектива. Именно в этот период на предприятии стало традицией проведение заводских КВН-ов, спортивных состязаний. Меняли свой облик старые производственные и бытовые здания, появился современный корпоративный дизайн.

«МЕТАДИНЕА»

3 марта 2004 года на промышленной карте России появилось новое российско-финское предприятие по производству синтетических смол - ЗАО «Метадинеа». Его уставной капитал составлял 130 миллионов рублей.

Создание предприятия стало итогом переговорного процесса руководства ОАО «Метафракс» с финской компанией «Динеа Кемикалс Оу», начатого еще в 2003 году. Согласно подписанным документам, производство должно было разместиться на двух промышленных площадках, где планировался выпуск более 400 тысяч тонн смол разных

Представители
«Метадинеа»
в Губахе





марок и назначения в год. Весь проект оценивался в сумму более 30 миллионов евро.

Идея о создании подобного совместного предприятия рассматривалась в Губахе давно. Перспективы производства должны были стать отличными – к этому времени сразу несколько известных немецких и австрийских фирм начали строительство в России заводов по деревопереработке, на которых планировалось производство плит ДВП, ДСП, MDF и HDF класса E-1 для мебельной промышленности и строительных материалов. Для выпуска этих плит требовались высококачественные смолы, которых в России к тому времени не производилось. ОАО «Метафракс», занимавшее лидирующие позиции на рынке смол, приняло решение занять эту пустующую нишу. Кроме того, создание совместного предприятия было частью стратегического плана по увеличению доли переработки метанола.

Партнером ОАО «Метафракс» стала известная финская фирма «Динеа Кемикалс Ою» – солидное предприятие с мировым именем, лидер по производству синтетических смол в мире. К этому времени финны уже имели 57 предприятий в 24 странах мира, производя около 3 миллионов тонн синтетических смол в год.

Презентация ЗАО «Метадинеа» в финском посольстве состоялась 19 апреля 2004 года. И это была не просто дань традиции, не только особая торжественная церемония «спуска на воду корабля промышленности», но и некая процедура обозначения реальных возможностей только зародившегося предприятия на рынке синтетических смол.

После проведения презентации дела по созданию СП заметно ускорились, поскольку четко обозначилась ответственность перед будущими партнерами-потребителями синтетических смол.

Был назначен генеральный директор совместного российско-



Из выступления Армена Гарсляна: «Для нас этот день очень важен. С созданием «Метадинеа» мы расширили свой международный статус. Вышли на новый, более высокий, технологический уровень и будем развиваться с такой компанией мирового класса, как «Динеа». Наши две производственные площадки (в Губахе и в Центральной части России) мы размещаем с таким расчетом, чтобы охватить всех потенциальных потребителей синтетических смол на Урале, северной части и в центре страны - и быть к ним со своей продукцией поближе».





Монтаж оборудования «Метадинеа»



ТРИ ЖИЗНИ ОДНОГО ЗАВОДА

финского предприятия по производству синтетических смол ЗАО «Метадинеа» - им стал Дмитрий Владимирович Шадрин – бывший начальник управления по науке, технологиям и качеству ОАО «Метафракса». Решился вопрос с подбором руководителей: директором Губахинского филиала ЗАО «Метадинеа» стал Олег Анатольевич Павлов, работавший до этого начальником цеха и возглавлявшим позднее службу внутреннего аудита. Техническим директором - Валерий Николаевич Уфимцев, бывший заместитель начальника цеха карбамидоформальдегидных смол.

Основное оборудование для производства поступило на площадку губахинского филиала ЗАО «Метадинеа» уже 25 апреля 2004 года. За десять дней водители финской транспортной компании на мощных трейлерах доставили крупногабаритное оборудование от российско-финской границы до Губахи. Это было непростой задачей. Каждый из двух реакторов имел длину 7 метров и диаметр 4 метра, вес 13 тонн. Чуть поменьше были габариты и вес двух охладителей: длина - 7 м, диаметр - 3,7 м, вес - 9 тонн.

После того, как груз прибыл на промышленную площадку, в дело включились специалисты транспортно-хозяйственного цеха ОАО «Метафракс» во главе с заместителем начальника Виктором Павловичем Соболевым. Крановщик мощного крана LIB-



18 марта 2003 года ОАО «Метафракс» объявило о завершении полномасштабного внедрения системы управления ресурсами предприятия на основе комплекса Oracle E-Business Suite R11i. Это было первое в России полномасштабное внедрение ERP-системы Oracle.

Проект охватывал основное и вспомогательное производство, снабжение, управление материальными потоками, сбыт, планирование, учет финансов и бухгалтерии. Внедрение системы заняло ровно год. В результате было автоматизировано более 100 рабочих мест, поглощено 60% программ, существовавших на предприятии до внедрения, и решены такие важные задачи, как планирование, контроль и управление затратами, управление производственной себестоимостью на детальном уровне.

Всего в техническом и коммерческом департаментах и финансовом управлении ОАО «Метафракс» было внедрено 23 модуля Oracle E-Business Suite. Управленческая и бухгалтерская отчетность построена по данным системы.

Руководителем проекта по внедрению Oracle на ОАО «Метафракс» была В. А. Чурина, техническое руководство осуществлял А. А. Крицкий.



Председатель
Совета
директоров
«Динеа» Стиг
Густавсон в
губахинском
филиале
ЗАО
«Метадинеа»



Митинг в честь
начала работы
губахинского
филиала
«Метадинеа»



HERR Мансур Хасанов вместе с опытными стропальщиками быстро и с соблюдением всех правил безопасности разгрузили трейлеры и складировали крупнотоннажное оборудование.

Вместе со строителями в проектировании и возведении всех объектов «Метадинеа» и их оснащении оборудованием, благоустройстве участвовали практически все подразделения «Метафракса»: конструкторы, электрики, автотранспортники, монтажники, снабженцы, и, конечно же, сотрудники «Метадинеа», как её московского офиса, так и Губахинского филиала.

Добросовестная, самоотверженная работы российских и финских специалистов позволила уже во второй декаде октября провести пуск малого 40-кубового реактора в опытно-промышленную эксплуатацию. На нем были опробованы технологический режим, подготовка персонала. Этот пуск стал своеобразной прелюдией к общему успеху всего проекта – к вводу в конце октября губахинского филиала ЗАО «Метадинеа» в строй действующих.

Наверное, со времен Большого метанола в Губахе не проходили столь представительные мероприятия, имеющие не только российское, но и международное значение. 27-28 октября 2004 года состоялась презентация, посвященная началу производственной деятельности совместного российско-финского ЗАО «Метадинеа». В числе гостей церемонии и участников презентации были министр Финляндии Кристер Миккельссон, вице-губернатор Пермской области Н.Ю. Бухвалов, председатель совета директоров ЗАО «Метадинеа», вице-президент «Dynea Chemicals Oy» Йони Луккаройнен, председатель совета директоров ОАО «Метафракс» А.Г. Гарслян, генеральный директор ОАО «Метафракс» В.А. Даут, генеральный директор ЗАО «Метадинеа» Д.В. Шадрин, руководитель



Пуск КФК-3



проекта Pekka Toivanen, мэр г. Губаха Г.И. Мишустин, директор ООО «Метастрой» М.С. Гребенников, директор управления строительства ОАО «Метафракс» Л.П. Бородин и другие руководители.

В рамках презентации состоялся митинг, посвященный началу производственной деятельности ЗАО «Метадинеа», и двухдневная конференция на тему «Современные технологии в производстве синтетических смол и прогрессивные методы их использования в различных отраслях промышленности». В конференции участвовали сотрудники почти сорока предприятий и научно-исследовательских организаций - наших партнеров практически со всех концов России: из Перми, Москвы, Санкт-Петербурга, Архангельска, Витебска, Костромы, Екатеринбурга, Тюмени, Томска, Тамбова и других городов.

«ДАЕШЬ МИЛЛИОН!»

Именно с таким лозунгом губахинцы встречали 2005 год. В год 50-летия предприятия на ОАО «Метафракс» должны были начаться работы по реконструкции агрегата метанола. В результате этих работ его производительность должна была увеличиться с 750 до 1 000 000 тысяч тонн в год!

Это могло стать возможным после реконструкции печей риформинга, компрессора синтез-газа и включением установки проточного синтеза в действующую технологическую схему. Создать проект и воплотить его в жизнь обязывалась швейцарская компания «Methanol Sale», договор с которой был подписан еще в конце 2004 года.

К своему юбилею губахинцы подошли во всеоружии. На площадке предприятия одновременно велось несколько крупномас-





Из интервью В. ДАУТА корпоративной газете «Новый век», декабрь 2005 года:

- Уходящий год, без преувеличений, во всех отношениях был успешным для коллектива ОАО «Метафракс». За 2005 год объем товарной продукции составил 5 миллиардов 220 миллионов рублей, объем ее реализации - 5 миллиардов 240 миллионов рублей, в том числе на экспорт было отправлено готовой продукции на сумму 2 миллиарда 240 миллионов рублей.

Достигнутое не подарок небес. Напротив, оно - результат слаженного труда коллективов всех цехов и производств, служб и отделов. Конечно же, приносит плоды и реконструкция действующих установок и агрегатов, последовательное выполнение программы развития предприятия. Новые

производства и дали существенный рост товарной продукции. Они к тому же увеличили и долю внутренней переработки метанола. К чему мы и стремимся, так как это ослабляет зависимость от экспорта метанола и, значит, от колебаний цен на него. Немаловажно и то, что каждая стадия переработки дает большую прибыль с тонны выпущенного продукта.

В актив прошлого года можно записать и работы по реконструкции производств метанола и пентаэритрита.

Мы почти завершили строительномонтажные работы в цехе пентаэритрита, так что к будущему лету после пуско-наладочных процедур сможем значительно увеличить здесь выпуск продукции.

В прошлом году закупили и доставили все оборудование для реконструкции производства метанола. Это произ-

водство значится для нас под №1. Мы должны довести его мощность до 1 миллиона тонн. Планируем инвестировать порядка 20 миллионов долларов США. В них учтены затраты на оборудование, строительномонтажные работы, капремонт агрегата.

В первом полугодии 2006 года нам предстоит закончить строительство, провести пусконаладочные работы и ввести в эксплуатацию крупнотоннажный агрегат формалина мощностью 270 тысяч тонн в год. Продукция его будет полностью предназначена для внутренней переработки.

По новым для нас промышленным смолам нужно будет осваивать соответствующий рынок. В первом полугодии намечаем производить марки смол для теплоизоляционных материалов».



штабных строек. Шла приемка оборудования, и раскрывался фронт строительных работ на установке концентрированного формалина. В Губахинском филиале ЗАО «Метадинеа» заканчивались строительномонтажные работы на установке промышленных смол. Шли к завершению и монтажные работы на третьей установке КФК, которые завершились в первых числах мая. А пусконаладочные работы были закончены в конце этого же месяца, на 10 дней раньше плана. Ввод в эксплуатацию КФК-3 совпал с празднованием юбилея предприятия.

«Моя жена не знает, что такое формальдегидный концентрат, зато она знает, что такое «Метафракс» - заявил на открытии установки представитель Perstorp Formox, Боб Крайтон. - Когда наши компании начали сотрудничать, у меня не было внуков. В день пуска первой установки – у меня родилась внучка, когда была запущена вторая – на свет появился внук, а завтра мы ожидаем рождения третьего внука».

СОТРУДНИЧЕСТВО ПРОДОЛЖАЕТСЯ

1 февраля 2006 года в посольстве Финляндии в Москве состоялась презентация нового совместного российско-финского предприятия ООО «Карбодин». Его учредителями стали финский концерн «Динеа Кемикалз Ою», российская компания «Карболит» и ЗАО «Метадинеа». Предприятие было создано для выпуска высококачественных синтетических смол в Центральном регионе России. Его центральной площадкой стала территория подмосковного ОАО «Карболит» в городе Орехово-Зуево.

Новое предприятие планировало начать поэтапный ввод производственных мощностей синтетических смол суммарной мощностью 200 тысяч тонн смол в год. Также в его планах значилось строительство современного производства формалина мощностью 200 тысяч тонн в год.

5 апреля этого же года в Губахинском филиале ЗАО «Метадинеа» прошла презентация новой установки промышленных смол мощностью 30 тысяч тонн в год. Она стала свидетельством целого ряда благоприятных тенденций в экономике Пермского края. Такого наплыва иностранцев Губаха ещё не видела.

Первая пробная варка теплоизоляционной смолы в новой установке состоялась еще в ноябре 2005



Роджер Карлштедт, управляющий компанией «Дупеа»:

«Сейчас на европейском рынке сложилась непростая ситуация на рынке метанола. В прошлом году, например, в Европе было практически остановлено производство данного продукта. С запуском установки после капитального ремонта компания «Метафракс» стала абсолютным лидером на европейском рынке метанола».

Антуан Тракслер, представитель компании «Porgner Ing»: «За последние четыре года «Метафракс» запустил шесть различных установок. Думаю, это очень важно для развития региона. Видно, что руководство компании сильно заинтересовано в успехе».



года, после чего вся партия весом в 23 тонны отправилась на челябинский завод «Минплита» для определения качества продукта. Своё заключение сделали и финны, проведя анализы образцов в городе Хамина.

Общий вывод был однозначен - промышленная смола «Метади-неа» соответствует качеству всемирно известной торговой марки «Преффере», по техническому заданию которой она производится. Это давало совместному предприятию преимущество в конкурентной борьбе с другими производителями смол в России.

Для самой Финляндии экономическое сотрудничество с Россией стало приобретать всё большее значение. Побывавший на презентации финский посол Харри Хелениус озвучил весьма интересные факты. С 2005 года Россия стала торговым партнёром № 1 для его страны (оборот выше 12 миллиардов евро), а ежегодные инвестиции финских фирм в российскую экономику превысили миллиард евро. Он высоко оценил старания руководства ОАО «Метафракс», краевой администрации в деле повышения инвестиционной привлекательности Прикамья.

28 сентября 2006 года на площадке ОАО «Метафракс» состоялась торжественная церемония, посвященная презентации новой

»» Посол Финляндии Харри Густав Хелениус в Губахе



установки по производству концентрированного формалина мощностью 270 тысяч тонн в год. Производство такого уровня появилось в России впервые и осуществлялось с привлечением зарубежных специалистов.

Строительство велось на основе оборудования австрийской фирмы «Pörner Ing» с использованием технологий финской компании «Dynea». По словам генерального директора ОАО «Метафракс» Владимира Даута, общий объем инвестиций в проект составил 15,5 млн. евро.

2006 год установил еще один рекорд в истории губахинского предприятия - объем выпуска товарной продукции составил 6 миллиардов рублей. По оценкам экспертов журнала «Эксперт-Деньги», за отчетный период стоимость компании «Метафракс» возросла в 3,7 раза.

4 сентября 2009 года на ОАО «Метафракс» в опытном режиме начала работать новая установка по производству полиамида. Этот продукт – не новинка для предприятия, однако прежнему производству требовалась реконструкция и модернизация. Создание новой установки позволило бы увеличить выпуск полиамида на ОАО «Метафракс» сразу в два раза.

Партнером-поставщиком нового оборудования и технологии была выбрана итальянская фирма «Persico» - один из лидеров на мировом рынке производства полиамида.

Объем инвестиций в новое производство оценивался более чем в 6,5 миллионов евро. Проектная мощность установки составляла 1550 тонн в год.

Строительством основного и вспомогательного корпусов занимались специалисты ОАО «Метастрой». Эти работы заняли несколько месяцев. А уже в январе 2009 года основная часть оборудования уже поступила на площадку. Монтаж новой установки губахинцы вели своими силами. Сегодня на новой установке по производству полиамида в плановом порядке идет выпуск товарной продукции.



Новое производство полиамида,
2010 год





Открытие
комплекса
КФК-2,
губернатор
Пермского края
Олег Чиркунов
и генеральный
директор
ОАО
«Метафракс»
Владимир Даут,
??? год



Владимир Даут,
Олег Чиркунов,
???, Армен
Гарсян на
открытии КФК-2





На пуске
производства
полиамида
Армен Гарслян и
Владимир Даут,
2010 год



???





ЛЮДИ «МЕТАФРАКСА»

Все годы работы главной ценностью ОАО «Метафракс» был и остается его трудовой коллектив – люди, отдавшие много лет производству, его развитию и совершенствованию. Многие сегодняшние менеджеры среднего и высшего звена начинали свою карьеру во времена строительства Большого метанола.

Большинство работающих на предприятии сотрудников имеют высокую профессиональную квалификацию, серьезный опыт. Ведь именно от этого во многом зависит будущее акционерного общества.

До 1983 года работой по подготовке рабочих и специалистов занимались сотрудники производственного отдела. Но потребность в квалифицированных специалистах постоянно возрастала, и в 1983 году на предприятии был создан Учебный центр. Его главными задачами стало обеспечение производства квалифицированным, технически грамотным, высокоорганизованным персоналом и организация повышения его квалификации.

Сегодня в Учебном центре предприятия идет обучение сразу по 23 образовательным программам и профессиям. В распоряжении преподавателей и обучающихся находятся несколько специализированных учебных кабинетов, оборудованных современными техническими средствами, учебно-наглядными пособиями, методической литературой.

На предприятии постоянно проходят производственную практику студенты высших и средне-профессиональных учреждений по специальностям, востребованным на ОАО «Метафракс».



Конкурс профессионально-технического мастерства на ОАО «Метафракс»



ОАО «Метафракс» - одно из немногих предприятий Пермского края, на котором успешно действует Совет молодых специалистов. Он был создан в 2002 году по инициативе заместителя генерального директора по персоналу и социальным вопросам Р. Шакирова. В разные годы лидерами Совета были К. Хлебников, С. Потехин, О. Сычкова, Э. Лопаева, А.Борисов.

«Вырастить», выучить собственного работника – один из принципов кадровой политики компании. На базе Уральского химико-технологического колледжа (г. Губаха) проходят обучение десятки молодых губахинцев. Практикуется обучение лучших учащихся школ в ВУЗах за счет предприятия по востребованным специальностям. ОАО «Метафракс» приглашает студентов на оплачиваемую практику; а заключившие контракт обеспечиваются дополнительной стипендией в течение всего срока обучения.

Молодые специалисты стремятся попасть на ОАО «Метафракс». Здесь им готовы обеспечить достойный уровень заработной платы, помочь с решением бытовых вопросов.

Один из самых актуальных вопросов для молодежи – собственное жилье. С 2005 года молодежная организация совместно с администрацией предприятия предоставляет кредитные поручительства на приобретение жилья для молодых работников в возрасте до 30 лет. Это стало одним из первых серьезных достижений молодежной организации.

Совет активно сотрудничает с молодежными организациями предприятий Пермского края и ближайших к нам регионов. Постоянные партнеры и друзья губахинских химиков – молодежные органи-

» Совет молодых специалистов ОАО «Метафракс» с председателем Совета директоров А. Гарсляном





Молодежь ОАО
«Метафракс»

зации ОАО «ЛУКОЙЛ-Пермь», ОАО «Минеральные удобрения», «ВСМПО АВИСМА (г.Верхняя Салда, Березники), ОАО «ГАЗПРОМ» (г.Сургут), ОАО «Ураласбест» (г.Асбест), «ЕвразХолдинг» (г.Нижний Тагил), «Трансгаз-Гремячинск», ОАО «Сильвинит» (Соликамск).

В 2006 году на ОАО «Метафракс» был создан молодежный Интернет-портал, на котором освещаются все предстоящие мероприятия, оперативно об-

» Благодаря Молодежному объединению, на предприятии стали очень популярны корпоративные игры КВН.

Ежегодно «Клуб веселых и находчивых» привлекает к участию в играх около ста участников и более трехсот зрителей, открывая все новые таланты среди сотрудников компании.

»
Команда
КВН ОАО
«Метафракс»



новляется фотогалерея акций и проектов, проводятся творческие конкурсы.

Молодежная организация работает и в социальном направлении – с 2004 года молодежь предприятия держит шефство над социальным приютом «Ласточка». Для детей приюта организуются экскурсии и праздники. Ежегодно Совет проводит благотворительную акцию по сбору вещей и игрушек для подшефного заведения.

Команда молодежной организации ОАО «Метафракс» принимает активное участие в фестивалях творчества, спорта и туризма.

Традиционно в канун дня Победы Совет помогает в организации чествования ветеранов Великой Отечественной войны. В 2008 году совместно с местным отделением партии «Единая Россия» молодежь «Метафракса» провела акцию «Дети Войны».

Молодежная организация - это не жесткая структура, и любой молодой работник является полноправным ее участником. Проявить себя профессионально и творчески, влиться в коллектив, заручиться поддержкой и получить социальные льготы для молодежи – все это возможно в молодежной организации ОАО «Метафракс».

Не забывают на ОАО «Метафракс» и о своих ветеранах. Общественная организация ветеранов-химиков объединяет в своем составе более 800 бывших работников предприятия. Они ежегодно получают адресную материальную помощь, путевки в заводской санаторий-профилакторий. В случае необходимости пожилым людям предоставляется специальный автотранспорт, юридическая помощь. Специально для ветеранов труда в доме культуры ОАО «Метафракс» проходят праздничные мероприятия, концерты, спектакли.



Ветераны предприятия с генеральным директором ОАО «Метафракс» В. Даутом





» Празднование Дня Победы в Губахе



» Армен Гарслян поздравляет ветеранов





Турслет



База отдыха ОАО «Метафракс»



СОЦИАЛЬНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Одна из главных задач социальной политики ОАО «Метафракс» - поддержка и обеспечение благосостояния его сотрудников. В негласном рейтинге прикамских предприятий «соцпакет» губахинских химиков считается одним из лучших.

На предприятии успешно действует Программа найма и выкупа жилья. За последнюю десятилетку в эксплуатацию были сданы сразу несколько многоэтажных домов и коттеджей для работников компании.

Все сотрудники предприятия обеспечиваются пакетом социальной помощи и поддержки, в который входят страхование, медицинское обслуживание, лечебно-профилактическая помощь. Предусмотрены единовременные выплаты и/или дополнительный отпуск по семейным обстоятельствам, а также целевая помощь бывшим военнослужащим, проходившим службу в Афганистане, ликвидаторам аварии на Чернобыльской АЭС.

Особое значение на предприятии придается здоровью и организации отдыха работников компании. ОАО «Метафракс» содержит цеховую медицинскую службу и хорошо оборудованный здрав-





Строительство нового дома для работников ОАО «Метафракс» в Губахе



В спорткомплексе
ОАО
«Метафракс»



пункт. Ежегодно более 600 человек проходят лечение в заводском профилактории. Спортивно-оздоровительные мероприятия проводятся в собственном спортивном клубе, который располагает стадионом с травяным футбольным полем, специализированным залом тяжелой атлетики, тренажерным и гимнастическим залом, закрытым хоккейным ледовым кортом, стрелковым тиром, открытыми спортивными площадками для большого тенниса, стритбола, волейбола, игровым залом 40 x 20 метров, залом для игр в настольный теннис, плавательным бассейном.

Корпоративный
музей ОАО
«Метафракс»



В Доме культуры ОАО «Метафракс», который находится в поселке Северный, проводится до 200 мероприятий в год, их посещают до 35 тысяч человек. На постоянной основе здесь работает восемь кружков художественной самодеятельности.

В учебном центре создан музей ОАО «Метафракс». Экспозиция музея пополняется и обновляется каждый год. Специалистами учебного центра проводятся экскурсии по территории предприятия и по музею.

СОХРАНИТЬ И ПРЕУМНОЖИТЬ

Как показывает мировая практика, работа и развитие предприятий химической промышленности всегда связана с нагрузками на окружающую среду. Поэтому одна из главных задач ОАО «Метафракс» - свести возможное негативное влияние к минимуму.

Каждый новый объект предприятия подвергается строгой экспертной оценке, контроль соблюдения установленных экологических норм осуществляется специализированными аттестованными лабораториями предприятия.

Соответствие производств и технологий «Метафракса» европейским стандартам отражено в экологическом резюме, подготовленном экспертами Европейского банка реконструкции и развития весной 2004 года. «Экологический анализ и экологический аудит, проведенные консультантом банка по экологическим вопросам, показал, что существующие производства соответствуют всем российским стандартам и в большинстве случаев стандартам Европейского сообщества, включая Директивы IPPC ЕС для наилучших технологий в химической про-



Очистные сооружения предприятия



мышленности органических соединений в больших объемах», - говорится в этом документе.

В ноябре 2000 года в Женеве ОАО «Метафракс» получило приз за качество и эффективное управление вопросами экологии. С каждым годом предприятие поднимается на очередную ступень лестницы промышленной и экологической безопасности. Биологические очистные сооружения ОАО «Метафракс» очищают все хозяйственно-бытовые и большинство промышленных стоков города Губахи, сохраняя экологический баланс реки Косьвы. Отходы полиамида, образующиеся на самом предприятии и полученные от других, перерабатываются в гранулы, которые в дальнейшем используются в качестве сырья. Осадки очистных сооружений используются для рекультивации породных отвалов в черте города Губахи. Нефтеотходы становятся основой для производства асфальта на асфальтобетонной установке.

В 2004 году был выполнен и согласован в природоохранных учреждениях проект санитарно-защитной зоны предприятия.

Все строительные и ремонтные работы на предприятии ведутся в строгом соответствии с действующими нормативами природоохранного законодательства.

НА РОДНОЙ ЗЕМЛЕ

С момента своего появления Губахинский химический завод – ПО «Метанол» - ОАО «Метафракс» является градообразующим предприятием для всего Губахинского района. И во все времена химии



Класс химии и химическая лаборатория губахинской школы № 15



Вручение
именных
стипендий
лучшим учащимся
школ Губахи



обеспечивали программу социального партнерства с территорией. Все социально-культурные объекты предприятия - здравпункт, санаторий-профилакторий, Дом спорта, Дворец культуры, база отдыха «Уральский букет» - всегда открыты для жителей городов и поселков бывшего Кизеловского угольного бассейна.

Не остаются без внимания и образовательные и дошкольные учреждения. В 2007 году ОАО «Метафракс» оснастило медицинские кабинеты детских садов района всем необходимым медицинским оборудованием, в 2008 году каждый детсад получил в подарок от предприятия надувной бассейн.

В течение двух лет современный ремонт прошел в восьми классах городских и поселковых школ, кабинеты информатики были оснащены компьютерной техникой.

В школе № 15 поселка Северный благодаря помощи ОАО «Метафракс» появился класс химии, оборудованный по всем современным стандартам.

При поддержке ОАО «Метафракс» в Гремячинском, Кизеловском, Губахинском районе создаются и материально поддерживаются летние детские трудовые лагеря. С 2007 года «Метафракс» проводит межрайонную школьную олимпиаду по трем предметам между учениками школ городов Александровска, Губахи, Гремячинска, Кизела.

Дважды в год проводится награждение учащихся школ и студентов средних учебных заведений премиями ОАО «Метафракс» и именными премиями генерального директора Общества.

Одна из важных задач предприятия - работа со школьниками и учащимися Губахи, Гремячинска, Кизела. Ежегодно проходят день открытых дверей ОАО «Метафракс», проводятся встречи ведущих специалистов ОАО со школьниками, экскурсии по музею и производству. Большой интерес у ребят вызывают конкурсы «Лучший химик» «Лучший лаборант», олимпиада ОАО «Метафракс» по физике, математике, химии.



В ноябре 2008 года завершили все работы по устройству в Губахинском храме иконы Божией матери «Всех скорбящих Радость», построенной благодаря помощи ОАО «Метафракс». Завершено строительство мусульманской мечети.

Серьезную помощь губахинские химики оказали горожанам в деле реконструкции городского сквера Победы.

Реализуя программу целевой помощи ветеранам войны и труда, особенно тем, кто лишился базовых предприятий, ОАО «Метафракс» полностью на два месяца в году отдает свой профилакторий для их оздоровления. Получить путевку могут ветераны не только Губахи, но и Гремячинска и Кизела. Помощь от предприятия получает и объединенный Совет ветеранов Северо-Углеуральского городского поселения – ветераны-шахтеры.

ОАО «Метафракс» оказывает материальную помощь учреждениям и бюджетным организациям всех городов, расположенных на территории бывшего Кизеловского угольного бассейна, а также общественным организациям инвалидов, ветеранов Великой Отечественной войны, Чернобыля, Афганистана и т.д.

Ежегодно все городские и сельские муниципальные образования получают финансовую помощь

Строительство храма иконы Божией матери «Всех скорбящих Радость» продолжалось более десяти лет. Попечительский совет по его сооружению возглавил генеральный директор ОАО «Метафракс» Владимир Даут. Вместе с ним и словом и делом созданию храма помогали А. Г. Гарслян, М.Г.Зубарев, В.Н. Махлай, В.В. Майер.

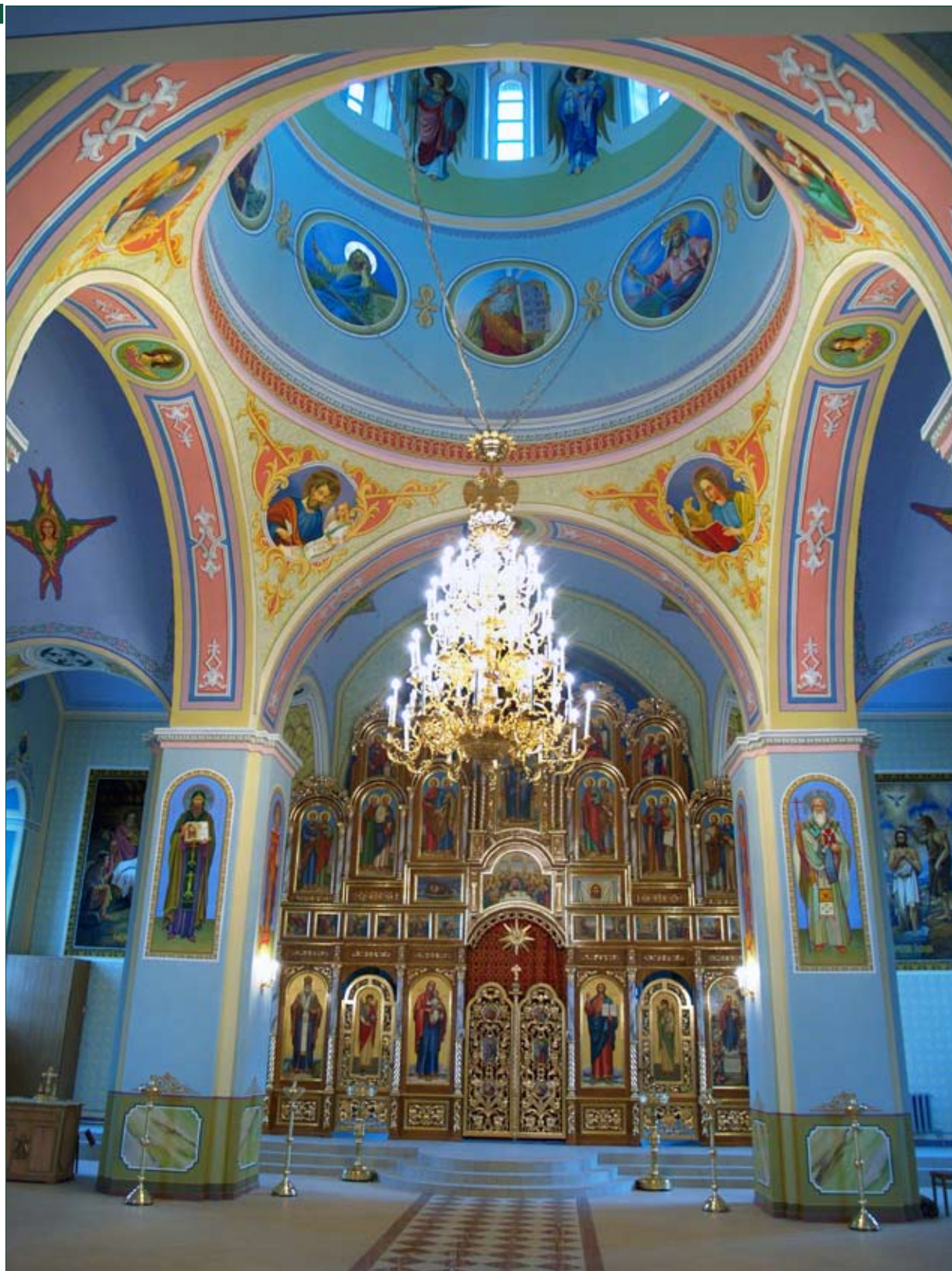
В 2005 году над Губахой поплыл торжественный колокольный звон - это на звонницу нового храма были подняты колокола. А в октябре этого же года на храме были установлены четыре средних купола. Чин их освящения настоятель и священнослужитель совершали на высоте 35 метров. 31 января 2007 года храм был освящен.

А в декабре 2008 года в Губахе было завершено строительство нового здания мечети – помощь в его сооружении также оказало ОАО «Метафракс».



Закладка мечети и новая мечеть в Губахе





предприятия в проведении Дня города, Дня шахтера, сабантуя. ОАО «Метафракс» взяло на себя обязательства по финансированию празднования Дня защиты детей, Дня медицинского работника и Дня учителя.

На благотворительные мероприятия и помощь общественным и бюджетным организациям из бюджета руководство ОАО «Метафракс» выделяет 10-12 миллионов рублей ежегодно.

«МЕТАФРАКС» - ТЕРРИТОРИЯ УСПЕХА

Вся история развития предприятия, от момента его создания до сегодняшних дней, это история непрерывного совершенствования производства, трудовых достижений коллектива. Сегодня ОАО «Метафракс» является производственным лидером российского рынка метанола (метилового спирта), с которого начинается весь основной ряд продуктов органического синтеза.

Предприятие выпускает формалин, пентаэритрит, уротропин, карбамидоформальдегидный концентрат, полиамид, изделия из полиамида, формиат натрия, фильтрат технический пентаэритрита.

Вся эта продукция и сырье используются в производстве пластмасс, красок, синтетических смол и клеев, дубильных веществ, изоля-



Коллектив производства метанола, 2010 год



Совет
директоров ОАО
«Метафракс»,
2008 г.



ционных материалов, дезинфицирующих и лекарственных средств, а также при многих органических синтезах.

В состав ОАО «Метафракс» входят 14 дочерних и зависимых обществ, в их числе – совместные российско-финские предприятия ЗАО «Метадинеа» и ООО «Карбодин», выпускающие высококачественные синтетические смолы.

Одним из главных технических достижений ОАО «Метафракс» последних трех лет стало увеличение производительности агрегата метанола до одного миллиона тонн в год. С вводом в эксплуатацию новых производств возросла доля глубокой переработки метанола.

Работа по техническому развитию предприятия продолжается и сегодня. Концепция стратегического развития ОАО «Метафракс» до 2010 года предусматривает направление серьезного объема инвестиций на обновление и модернизацию всех производственных процессов.

В строй войдут новое производство полиамида, установка по производству газообразного азота, завершится реконструкция производства уротропина.

В 2010 году ОАО «Метафракс» отмечает свой юбилей – ровно 55 лет назад на губахинской земле началась работа первого химического производства. Губахинский азотно-туковый, Губахинский химический завод, производственное объединение «Метанол», открытое акционерное общество «Метафракс»... Менялись названия и задачи, но неизменным оставалось одно - непрерывное стремление к совершенству и работа на высоком профессиональном уровне. Сегодня предприятие является одной из крупнейших современных химических компаний России. ОАО «Метафракс» было и остается территорией успеха!



РАБОТНИКИ И ВЕТЕРАНЫ ПРЕДПРИЯТИЯ, НАГРАЖДЕННЫЕ ОРДЕНАМИ

ОРДЕН ЛЕНИНА

ВОЛОСАТОВА Татьяна Ивановна
МУЖЕВ Анатолий Григорьевич

ОРДЕН ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ

ПАЧГИН Виктор Иванович
ВОРОПАЕВ Владимир
Николаевич
ЛОМАНОВ Иван Иванович
ЯРОСЛАВЦЕВ Вячеслав
Иванович

ОРДЕН ОКТЯБРЬСКОЙ РЕВОЛЮЦИИ

КАЛИТИН Яков Сергеевич
МАНСУРОВ Владислав
Романович
ОСТАНИН Николай Васильевич
СИМОНОВ Виктор Николаевич
СТУДЕНИКИН Леонид
Михайлович
САПСАЙ Бронислав Артемьевич
ГОРЯЧИХ Александр Васильевич
ЗИМИНСКИЙ Иван
Станиславович
МАХЛАЙ Владимир Николаевич
КУРЫШЕВ Юрий Михайлович

ОРДЕН ДРУЖБЫ НАРОДОВ

ГАЗЕЕВА Лидия Викторовна
ПАВЛОВИЧ Александр Иванович
СИТНИКОВ Сергей Леонидович
ЦЫНК Галина Николаевна

ОРДЕН ЗНАК ПОЧЕТА

БЕЛЯЕВА Галина Агафоновна
ПОЛЯНИН Виктор Алексеевич
СЕМАКИНА Валентина
Геннадьевна
СИМОНОВ Владимир
Дмитриевич
ЯРОСЛАВЦЕВ Вячеслав
Иванович
МУЖЕВ Анатолий Григорьевич
ГОРБУНОВА Людмила Петровна
ЛОБЖА Иван Афонасьевич
МАХЛАЙ Владимир Николаевич
ДОРОФЕЕВ Игорь Степанович
ДРЯПИН Александр Петрович
ЧЕРНЫЙ Николай
Александрович
БРОННИКОВ Николай
Викторович
КУБАСОВА Валентина Ивановна
ВАЙНБЕНДЕР Владимир
Александрович
ГЕРЦЕН Владимир Федорович
ОЖЕГОВ Анатолий Иванович
ШТЕНГЛЕР Иосиф
Александрович
НИКИТИН Алексей Сергеевич
ЧИСТЯКОВ Юрий Михайлович

ОРДЕН ТРУДОВОЙ СЛАВЫ II СТЕПЕНИ

ПЕТРОВ Владимир Викторович
БРУЕВ Федор Николаевич

ОРДЕН ТРУДОВОЙ СЛАВЫ III СТЕПЕНИ

АДЕЕВ Максим Агафонович
АНДРОСОВ Николай
Михайлович
ВЕСЕЛОВА Лидия Васильевна
ГАЛКИН Иван Егорович
ИВАНОВА Клавдия Егоровна
ЛЕСТОВА Зоя Ивановна
ПОПКОВ Лев Федорович
ПОПЦОВ Алексей Иванович
САЛАМАТОВ Виктор Федорович
СОВЕТОВА Ульяна Лазаревна
ЮГОВ Юрий Серафимович
ПОМОРЦЕВ Аркадий Иванович
ФАТЫХОВ Вакиф Галимович
ФЕДЯЕВ Леонид Петрович
СЕННИКОВ Леонид Геннадьевич
БРУСЬ Федор Николаевич
ПЕТРОВ Владимир Викторович
ДЕРЯБИНА Татьяна Ивановна
ХЛЕБНИКОВ Владимир
Алексеевич
ДРЯПИН Александр Петрович
ДЬЯЧКОВ Александр Сергеевич
ОЖИГАНОВ Валерий
Михайлович
ЧИСТОФАЛОВ Александр
Петрович
ШУЛЬГИНА Надежда
Александровна
ИСУПОВ Сергей Андреевич
СОКОЛЬСКИЙ Виктор Юрьевич
ПЕТРОВ Владимир Викторович



ПОЧЕТНЫЕ ХИМИКИ ОАО «МЕТАФРАКС»

2000 ГОД

ГУСАРЕНКО А. А., старший мастер отделения цеха по обслуживанию и ремонту автоматизированных систем управления и средств измерения

КОРЕНОВСКАЯ Л. Н., ведущий инженер-исследователь инженерного цеха реконструкций

2001 ГОД

БИРТ Л. Э., аппаратчик перегонки производства метанола

ТЮРИН Ю. Ф., начальник транспортно-хозяйственного цеха

УГЛОВ В. С., начальник цеха пентаэритрита с формалином

ДАУТ В. А., заместитель генерального директора

2002 ГОД

СЕМЕРИКОВ А. Б., начальник отдела заводоуправления

МАЛЬЦЕВ Б. В., заместитель начальника цеха подготовки и ремонта железнодорожного транспорта

СЕРГЕЕВА С. Н., директор гостинично-оздоровительного центра

2003 ГОД

ПОВАЖЕНКО В. П., аппаратчик синтеза цеха пентаэритрита с формалином

УСОЛЬЦЕВА С. П., начальник отдела заводоуправления

ЧУРИНА В. А., начальник отдела заводоуправления

МАЙЕР В. В., заместитель генерального директора

2004 ГОД

ГАЛЬЦЕВ В. Н., начальник отделения цеха полиамида

ГИНИЯТОВ Ф. А., аппаратчик конверсии производства метанола

ЛОПАЕВ Н. Ф., главный приборист производства метанола

УСОЛЬЦЕВ В. П., начальник транспортного управления

2005 ГОД

БАТАКОВ В. И., механик цеха по обслуживанию и ремонту оборудования в технологических цехах

БОРОДКИН А. М., заместитель генерального директора

ГАРКЕ Н. Р., котельщик цеха по обслуживанию и ремонту оборудования в технологических цехах

ЛОПАТИН В. Н., начальник отдела заводоуправления

СТУСИК В. Р., слесарь по КИПиА цеха по обслуживанию и ремонту автоматизированных систем управления и средств измерения

СИТНИКОВ С. Л., начальник производства метанола

2006 ГОД

ШАДРИН А. М., заместитель главного механика

ЮРЛОВ В. П., начальник отдела заводоуправления

2007 ГОД

ГИМРАНОВА З. А., ведущий инженер-технолог

КОЦОЛАЙНЕН А. В., аппаратчик конверсии производства метанола

2008 ГОД

БРУЕВ Ф. Н., слесарь-ремонтник цеха по обслуживанию и ремонту оборудования в технологических цехах

НЕДАЙБОРЩ С. Г., машинист компрессорных установок производства метанола

СКОРОБОГАТЫХ П. М., начальник цеха подготовки производства

ЯМЩИКОВ В. С., начальник цеха водоснабжения и канализации

ДИЗИК В. И., директор ООО «Метатранс»















Автор книги - Владимир Михайлович Осипчук. Родился в 1953 году в г.Райчихинск Амурской области.

Его биография прочно связана с ОАО «Метафракс». В конце 1970-х годов он работал аппаратчиком и машинистом на производстве этиламинов. В мае 1981 года был переведён оператором на строящийся комплекс по производству метанола М-750, участвовал в строительных и пусконаладочных работах, в пуске установки в эксплуатацию. Работал старшим оператором, начальником и технологом смены. 7 января 1988 г. смена «А» под руководством Владимира Осипчука получила 2-х миллионную тонну метанола с начала пуска агрегата.

Владимир Осипчук - автор многих статей по истории предприятия. В 2004 году в свет вышла его книга «Хроника Большого Метанола», изданная к 20-летию юбилею производства. Позднее были написаны документальная повесть о Р.Ф. Мецгере «Русский немец», сценарий к фильму о проблемах Кизеловского угольного бассейна «КУБ. Возрождение», опубликован ряд статей и стихов на страницах корпоративной газеты «Новый век».



Историко-художественное издание

Владимир ОСИПЧУК
ТРИ ЖИЗНИ ОДНОГО ЗАВОДА

Издатель – издательство «Литер-А».
Выпускающий редактор – Ольга Сафрошенко
Технический редактор – Татьяна Курбатова.
В книге использованы фотографии и рисунки
из фондов музея ОАО «Метафракс»,
архива редакции газеты «Новый век» (г. Губаха),
личного архива В. Осипчука.

Корректор –

Издательство «Литер-А»,
614000, г. Пермь, ул. Сибирская, 9, оф. 616,
тел. (8342) 2-12-71-79, e-mail: liter-a@mail.ru

Книга издана по заказу ОАО «Метафракс»